

**Løvolds Wireverksted**  
- et av Norges mest moderne verksteder produserer, kontrollerer og sertifiserer alle typer løfteredskaper.

**Løvold as** - for trygge løft

Tolder Holmers vei 6 8039 Bodo Tlf.: 75 50 44 00 Fax: 75 50 44 44

**OLE KR. PEDERSEN AS**  
**MASKINENTREPRENØR**

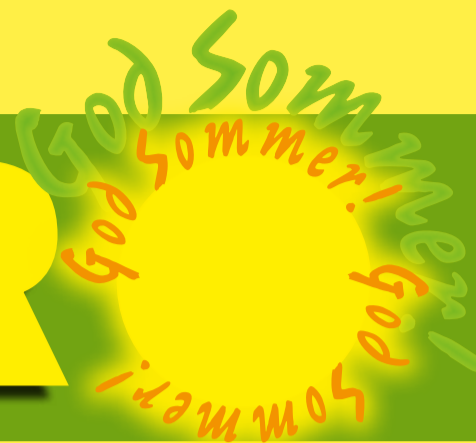
Sikterigt. 8, Boks 35, 8601 Mo  
Tlf. 75 15 93 10 • Mobil 977 59 310

**TESS**  
SLANGER - TJENESTER - DVHP

Avd. Tess Mo Industripark E-post rana@tess.no  
Tlf: 75 13 63 00 • Fax: 75 13 63 01  
24 t vakttelefon: 962 26 796 • www.tess.no

Industriparkens

# GULE SIDER



Nr. 2. 2009

Informasjonsavis for Mo Industripark

## Økte CO<sub>2</sub>-utslipp

En negativ følge av nedleggelsen av EKA Chemicals vil bli økte CO<sub>2</sub>-utslipp ved Celsa Armeringsstål AS. Dette fordi bortfall av hydrogengass, som Eka produserte og leverte til Celsa, må erstattes av olje.

Se side 8.

## Flere nye verkstedbygg



Flere nye verkstedbygg tas i bruk denne sommeren og høsten. Først ut er Celsa Armeringsstål AS, så følger MOMEK Group AS og Miras Vedlikehold og Modifikasjon AS.

Se side 11, 12 og 13.

## Overskridelsene er halvert

Antall overskridelser av tiltaksgrensen for svevestøv er halvert for perioden fra sommeren 2008 til i dag, i forhold til samme periode året før.

Se side 9.

# Lav etterspørsel og lave priser

**Ruukki Profiler AS må redusere virksomheten, legge om produksjonen og si opp halvparten av sine ansatte.**

Den vanskelige markedssituasjonen er merkbart også for de ni andre, store prosess- og tjenesteleverandørbedriftene i Mo Industripark. Også Celsa Armeringsstål AS, Fesil AS Rana Metall,

og Vale Manganese Norway AS sliter med virkningene av lave priser og lav etterspørsel.

Samtidig er det fortsatt stor aktivitet innenfor verkstedsindustrien.

Bildet er derfor ikke helsvart for Ranaindustrien ved inngangen av sommerferien.

Til sammen har disse ti bedriftene to tredjedeler av de ansatte i Mo Industripark.

Se side 2, 3, 4 og 5.



Til tross for at mange bedrifter i Mo Industripark opplever en tøft markedssituasjon med lave priser, så klarer de fleste å opprettholde god aktivitet. Bildet viser Kenneth Pedersen som opererer krana i kombiverket til Celsa Armeringsstål AS.