

HMS-fokus fra første dag

På årets første arbeidsdag samlet Celsa Armeringsstål AS alle ansatte til HMS-seminar i kinosalen.

- Vi ville gjøre noe ekstra for å sette fokus på sikkerhet. Før vi startet produksjonen etter julestansen samlet vi derfor alle ansatte til foredrag i kinoen med hovedfokus på HMS. Jeg fikk tilbakemeldinger fra de ansatte som syntes det var lærerikt og satte pris på å samles slik med felles lunsj. Det gjør det mulig at vi gjentar dette neste år, sier HMS koordinator Tore Aasen.

Celsa Armeringsstål har de siste årene stadig redusert antall skader. I 2009 hadde bedriften totalt registrert 35 skader, noe som er 15 færre en året



Her kontrollerer HMS-koordinator Tore Aasen og hovedverneombud Kåre Arvola at alt går riktig for seg i henhold til bedriftens vernerutiner. Bildet ble tatt sist høst ved utskiftingen av krana i kombiverket.

før. Av flere tiltak i 2010 er kanskje sikkerhetsobservasjoner. det viktigste en systematisk satsing på - Mennesket et det viktigste elementet i

sikkerhet, og sikkerhetsobservasjoner er for oss vernerunder hvor vi fokuserer på mennesker og hvordan vi kan forsterke riktig adferd, sier Aasen

- For å bli bedre er det viktig at alle i bedriften er engasjert i HMS arbeidet. For oss er det viktig at tilbakemeldinger og korrigeringer gjøres på en god og respektfull måte. Isteden for at det skal skrives rapporter og gjøres beskyldninger, vektlegger vi å gå ut og se på hvordan arbeidet blir gjort i praksis, og gi direkte tilbakemeldinger. Vi har for eksempel en del øyenskader, og da er det spesielt viktig å passe på at verneutstyr for øynene blir brukt riktig, avslutter HMS-koordinator Tore Aasen i Celsa Armeringsstål AS.

Romslige lokaler for rør



- Nå er det blitt riktig flott her, mener de ansatte. Fra venstre: Morten Aasebøstøl, Asbjørn Samuelson, og Frode Egerdal.

Lokalene til Nilsson AS, avdeling Industrirør, er nå tilpasset og rustet opp.

Det er nå en bedre utnyttelse av verkstedsarealet samtidig som garderoben, kontoret og spisearealene

er pusset opp. Det er eier av bygget, Mo industripark AS, som står bak dette, og totalt er det brukt rundt en million kroner på oppgraderingen.

- Renoveringen var en nødvendighet etter mange års røffbruk. Før arbeidene ble iverksatt gikk vi noen runder med leietaker for å finne gode løsninger slik

at både HMS og effektivitet i lokalene ble ivaretatt på en god måte, sier Rolf H. Jenssen i MIP Eiendom.

Renoveringen startet like etter sommeren og måtte skje etappevis slik at driften kunne fortsette samtidig. Sist ut var garderoben som ble ferdig til årsskiftet.

- Forskjellen er som natt og dag fra det vi hadde tidligere. Det var svært lenge siden lokalene ble pusset opp forrige gang. Nå har vi ordentlig ventilasjon og fine, lyse lokaler som er mer i henhold til dagens standard, sier daglig leder Geir Milne i Nilsson AS, avdeling Industrirør.