



De ansatte ved Fesil AS, Rana Metall, ser positivt på bedriftens fremtidsutsikter, som følge av ombyggingen av ovn 5. Fra venstre operatørene Kristian Bjerkli og Tim Pedersen på A-skiftet, sammen med prosjektleder og vedlikeholdssjef Eirik Michalsen.

Ovn 5 reiser seg

Prosjektleder Eirik Michalsen har travle dager, i og med at han både er vedlikeholdssjef, samtidig som han er prosjektleder for ombygging av ovn 5 ved Fesil AS, Rana Metall.

- Det er artig å kunne delta i dette prosjektet. Det er trivelig når det er hektisk, samtidig som prosjektet betyr en positiv utvikling for bedriften. Det har også sitt å si at dette er en viktig hendelse for flere enn oss, i ei tid da det har vært en god del negative hendelser i industriparken, sier Eirik Michalsen. Før jul 2009 kom beslutningen om å mure opp ovn 5. Da hadde den gamle ovn 5 nådd en alder på 20 år, i og med at den ble bygd opp da Rana Metall ble etablert.

Planen var at ovn 5 skulle gå ut 2009 før den måtte rives og bygges om, fordi den var nedslitt og hadde vært i drift mer enn dobbelt så lenge som opprinnelig planlagt. Ovn 5 ble bunn-tappet i mai 2009. Det førte til at den



Operatør Jon Grandal (A-skiftet) foran konstruksjonene som reiser seg ved nye ovn 5.

ble stoppet et halvt år før beregnet, og ovn 6 ble da startet opp.

Like stor

Arbeidet med å rive ovn 5 startet i slutten av januar. Deretter begynte arbeidet med å bygge opp den nye på de gamle fundamentene. I midten av mars så man konturene av den nye ovnen. 15. mars ble de første stålkonstruksjonene til veggene satt opp. Den nye ovnen vil bli like stor som

den gamle. Den har en utvendig diameter på 11,5 meter. Det går med mellom 130 og 140 tonn stål og om lag 500 tonn foringsmasse (stein og stampeforing) før den nye ovnen står ferdig.

Kapasiteten på ovn 5 vil bli inntil 45 MW. Reell kapasitet vil variere, blant annet etter hvilken kvalitet som man skal produsere i ovnen, da ulik kvalitet krever forskjellig effekt. Til sammenligning har ovn 6 en kapasitet på inntil 60 MW.

Byggetid for ovn 5 er på vel fire måneder. Det er flere leverandører på dette prosjektet, både lokale og firma utenfra. På rivingen har Anleggsservice AS og Miras-konsernet deltatt. ByggService AS sto for betongarbeidene, mens Miras-konsernet bygger foringspotta. For murerarbeidet er GL Contracting AS engasjert.

I tillegg har egne ressurser blitt benyttet i betydelig grad, med folk fra Fesil AS, Rana Metall, både i riving og i arbeidene med bunnen.

Oppbyggingen av ovnen er beregnet ferdig i begynnelsen av mai, slik at den er klar for å kjøres i gang. Når det

gjøres vedtak om oppstart vil det gå et par ukers tid for å herde den nye ovnen før den er klar til normal drift. Da vil det gå ytterligere to uker før ovnen er klar for tapping.

Gode utsikter

Samtidig er det ei gunstig tid å gjøre klar ovn 5. Markedsutsiktene på lang sikt ser meget positive ut, der land som Kina og India er de store motorene i økning av stålproduksjonen. Prognosene tilsier en fordobling av verdens stålproduksjon fra i dag og fram til 2030. Det tilsier økende etterspørsel etter jernmalm og ferrolegeringer, slik som ferrosilicium, som de produserer ved Fesil AS, Rana Metall.

I et slikt perspektiv er det derfor gunstig at Rana Metall er klar for å øke kapasiteten fra en-ovns-drift til to-ovns-drift.

På kort sikt er imidlertid de rådende markedsforholdene som avgjør tidspunktet for økt produksjon, med fortsatt lavkonjunktur og ettervirkninger av finanskrise.