

Miljøvernministeren besøkte MIP

Onsdag 23. juni avla miljøvernminister Erik Solheim to bedrifter i Mo industripark et kort besøk.

Først var han i møte med ansatte og ledelse i Celsa Armeringsstål AS. Deretter besøkte han Mo Fjernvarme AS. Før han forlot Rana ble det også tid til informasjon om Ranelva som laksevassdrag, og de problemer som særlig villaksen, men også industrien har, på grunn av måten Statskraft kjører Ranakraftverkene.

Celsa og CO₂

Ved Celsa Armeringsstål AS møtte Solheim bedriftens nye direktør, Josep Vilaseca, øvrig ledelse og tillitsvalgte. Bedriften presenterte for miljøvernministeren de betydelige reduksjonene av utslipp de har oppnådd etter investeringene i 2008 av ”best tilgjengelig teknologi”, med det nye Consteelanlegget, tilhørende nytt renseanlegg og aktivt kullfilteranlegg.

Aktivt kull-filteranlegget, som ble



Miljøvernminister Erik Solheim sammen med adm. dir. Josep Vilaseca ved Celsa Armeringsstål AS og tillitsvalg Lars Frøysa (t.v.).

delfinansiert med tilskudd fra Staten, har redusert utslippene av kvikksølv dramatisk, i tillegg til å redusere utslipp av dioksiner og tungmetaller.

- Dette er et meget viktig miljømessig bidrag, uttalte miljøvernminister Erik Solheim.

Et viktig tema for bedriften var å informere miljøvernministeren om de CO₂-kvotene som bedriften har fått. Den spesielle norske kvoteordningen er langt dårligere for bedriften enn det som deres europeiske konkurrentene har.

Vilaseca viste til at miljøgevinsten ved investeringen av best tilgjengelig teknologi og de nye produksjonsmetodene ikke var tatt med i vurderingen når de nye CO₂-kvotene ble delt ut i Norge. Det betyr at bedriften nå må kjøpe CO₂-kvoter på det åpne markedet, om de skal utnytte full kapasitet i verket. I EU-landene deler myndighetene ut ekstra CO₂-kvoter til bedrifter som benytter ny teknologi, en ordning man ikke har i Norge.

Et annet tema som bedriften informerte miljøvernministeren om var flimmerproblematikken i strømmettet. Her pekte Vilaseca på at ombyggingen av stålverket i 2008 bedret situasjonen betydelig, men at måten Statskraft kjører kraftverkene på får store konsekvenser for bedriften

i forhold til flimmer. Dagens ordning gjør at Celsa Armeringsstål AS holdes ansvarlig for flimmer selv om bedriften ikke har noen kontroll over beslutningene som gjøres for hvordan strømmettet skal kjøres.

Etter informasjonen ble det tid til en grundig omvisning i det ombygde stålverket og det nye renseanlegget. I stålverkskabinen fikk miljøvernministeren en detaljert orientering om hvordan stålovnen kjøres av operatør Stein Benjaminsen. Han har jobbet på stålverket siden 1970, og miljøvernminister Erik Solheim syntes å like seg godt ved kontrollpulten i stålverkskabinen.

- Dette er et meget viktig miljømessig bidrag.

Miljøvernminister Erik Solheim.



Miljøvernministeren med følge fikk en grundig omvisning inne i stålverket. Her er de inne i skraphallen.