

# Verdens reneste stålverk

## - på Mo

- Dette er en milepæl i vår historie, sier Tom Petter Høgset i Celsa Armeringsstål AS. Fra sommeren 2008 vil stålverket i Mo Industripark være det reneste i verden.

Celsa Armeringsstål AS skal bli utstillingsvindu for Europa med det prosjektet de nå er godt i gang med - forvarmeprojektet (Consteel). Kort fortalt minskes forurensing ved at skrapet forvarmes mens det jevnt og trutt kjøres inn i stålovnen på et transportband, mot dagens prosedyre, der kaldt skrap tømmes i lass rett ned i ovnen.

### Etterlengtet miljøgevinst

Det formelle avsparket for prosjektet i Celsa Armeringsstål AS ble tatt i slutten av mars-07, men bedriften har gått svanger med forvarmeprojektet lenge - første utredning var faktisk allerede i 1993. Nye miljøkrav, økte energipriser, flimmerproblemet, samt problemer med eksplosjoner grunnet snø og is, gjorde prosjektet aktuelt igjen. Prosjektet gir gevinst på alle disse områdene, og sommeren 2008 skal ny produksjonsløype stå ferdig, en investering på rundt 200 millioner kroner.

- Celsa i Rana vil få økt produktivitet. Vi vil få bedre energiutnyttelse, lavere forbrukstall og ikke minst vil vi få miljøgevinstene vi alle ønsker. Vi vil bli tilpasset EUs nye standarder for utslippskrav, flimmerproblematikken vil bli løst og vi vil redusere kvikksølvutslippene, sier en

fornøyd teknisk sjef og prosjektleder, Tom Petter Høgset. Teknologien bak Consteel er kjent på verdensbasis med over tjue installasjoner. Det som ikke er gjort tidligere, er installasjon for rensing av kvikksølv. Når anlegget står ferdig vil Celsa Armeringsstål være det reneste stålverket i verden. Inntil sommeren 2008 står Celsa Armeringsstål ovenfor store utfordringer, da produksjonen går som normalt underveis i prosjektet.

### Mange hensyn å ta

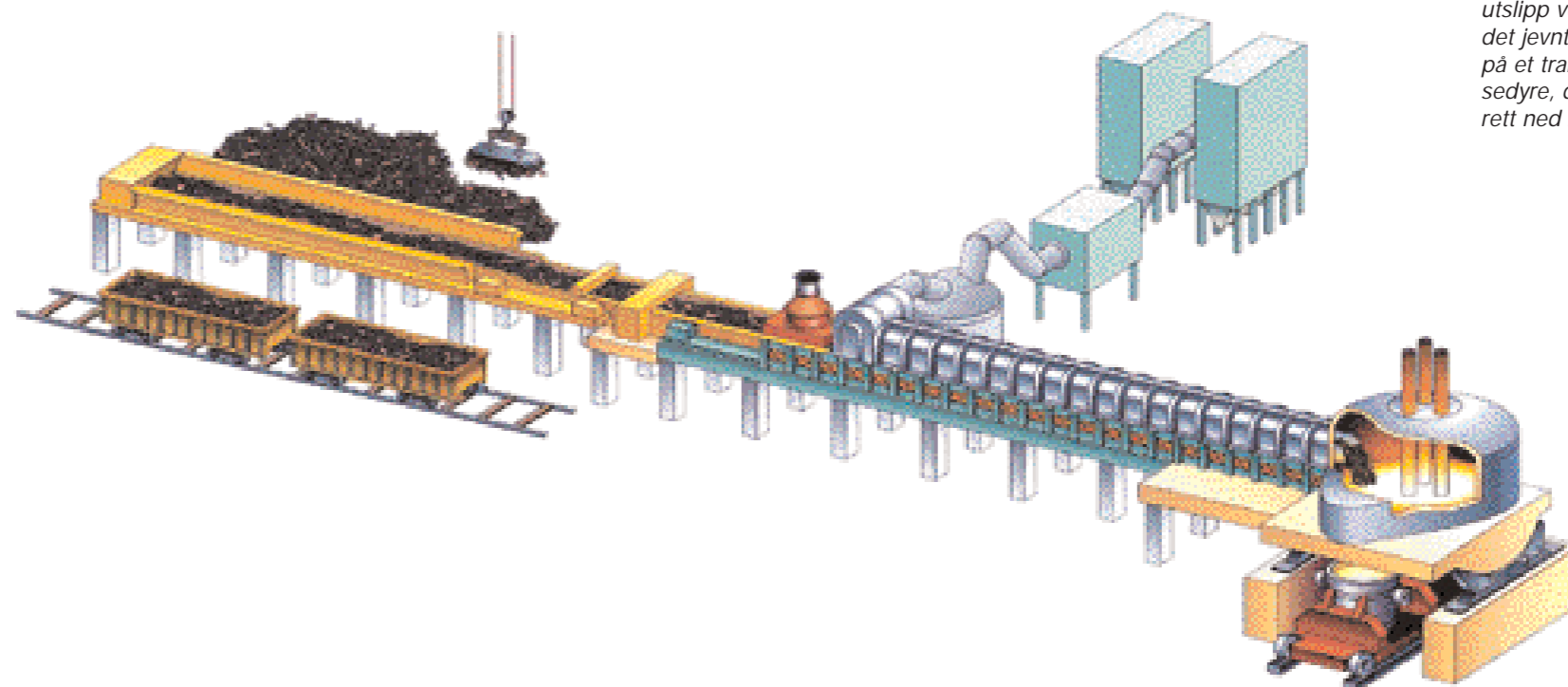
- Det blir en veldig krevende prosess siden verket skal være i full drift hele tida under arbeidet. I denne prosessen er det viktig at vi får det til å gli. Planene over hvordan vi skal få det til er detaljerte, sier planlegger Jan Erik Hasselberg i Celsa Armeringsstål. Han understreker at helse, miljø og sikkerhet går foran alt. En HMS-koordinator har som oppgave å påse at ting blir gjort som de skal, og at alle regler følges - slik at ingen kommer skadelidende ut. Han understreker at arbeiderne skal kunne føle seg helt trygge i ombyggingprosessen. Til vinters trenger Celsa masse folk til prosjektet - både på mekanisk side, innen rørlegging og elektro.

- Det vil være et stort antall entreprenører i aktivitet framover under montasjen, sier Hasselberg. Tidsfristene er stramme - og de må holdes - for at forvarmingsprosjektet skal komme i mål etter planen. - Det er et stort arbeid å montere alt utstyret, og det må gå slag i slag, forteller Hasselberg.

### Gode tider

- Forvarmeprojektet gjør at Celsa Armeringsstål kan bli det reneste stålverket i verden. Det blir en god løsning både for miljøet, de som arbeider her og folk ellers i distriktet, sier administrerende direktør Pere Petit.

For oss i Celsa er det å bevare mil-



Med Consteel-prosjektet minskes støvutslipp ved at skrapet forvarmes mens det jevnt og trutt kjøres inn i stålovnen på et transportband, mot dagens prosedyre, der kaldt skrap tømmes i lass rett ned i ovnen.

### Fakta

Celsa Armeringsstål er en av Europas ledende produsenter av lange stålprodukter. Bedriften produserer armeringsstål og valsetråd basert på smeltet skrap, og er landets største gjenvinningsbedrift. Bedriften har eget stålverk og et kombinert valseverk for rett stang og kveilet materiale. Årskapasiteten er på rundt 700.000 tonn i stålverket og 500.000 tonn i kombiverket. Celsa Armeringsstål har sitt marked i Norge og EU, og har 330 ansatte.

jøet viktig. Vi vil være forberedt på utfordringene som møter oss i framtida, og vi setter oss hele tiden miljømål som går lenger enn det som kreves, sier Petit. - Energiforbruket vil også minke

drastisk når forvarmeprojektet er en realitet, legger han til.



Det gamle renseanlegget tilhørende det gamle LD-verket er fjernet, for å gi plass til det nye renseanlegget som skal bygges. Det som er av stål kappes opp og går tilbake til ovnen.