

Vedlikeholdsstopp ved Fesil Rana Metall

Begge ovnene ved Fesil Rana Metall AS skal stoppe for vedlikehold like over påske. Først skal ovn 5 legges ut, og deretter tas ovn 6. Stoppen beregnes å vare i tre uker.

- Søndag 7. april tar vi ut ovn 5 for vedlikehold. Det er da nesten 3 år siden den sist var stanset for lengre vedlikehold. Stansen vil pågå i 10 dager slik at starter vi opp igjen den 17. april.

Dette forteller verksdirektør Tommy Tunstad ved Fesil Rana Metall AS.

Få dager etter at ovn seks er satt i drift igjen, søndag 21. april, tas ovn 6 for vedlikehold. Det er da 2 år siden den sist var stanset for lengre vedlikehold.



Formann elektro, Svein Kristensen (t.v.), og formann mekanisk, Odd Øystein Bjørsvik er klar for en omfattende vedlikeholdsstopp på både ovn fem og ovn seks, like over påske. Bjørsvik er prosjektleder for stansen, der 130 personer skal være i sving i tre uker.

Stansen på ovn 6 vil pågå i sju dager, 28. april.

og det er beregnet oppstart igjen den - Det meste av det som skal gjøres er

utsifting og vedlikehold av slidedeler på selve ovnene. Av annet større arbeid vil jeg nevne at en tappehallskran skal byttes ut. Dette arbeidet vil ta to til tre uker og er årsaken til at ovnsstansene tas etter hverandre, sier Tunstad.

I alt er det om lag 20 mann fra egne mannskaper som blir engasjert med ovnsstoppene. I tillegg leier Fesil Rana Metall inn om lag 110 personer, hovedsakelig fra lokale firma. Til sammen er det 14 lokale firma som er engasjert i vedlikeholdsarbeidet ved Fesil Rana Metall i de tre ukene ovnsstansene pågår.

Ny gjenvinningsløype

Miljøteknikk Terrateam AS bygger i disse dager ut for å få på plass til en ny produksjonsløype, hvor de skal lage et granulat av slammet fra renseanlegget hos Glencore Manganese Norway AS.

- Granulaten skal tilbake i produksjonen hos Glencore via sinterverket, da det er mye mangan i slammet – så dette blir en ny gjenvinningsløype. Det er svært positivt for miljøet at dette slammet nå kan gjenvinnes istedenfor å gå til deponi, sier daglig leder Grete Henriksen.

Miljøteknikk Terrateam har i en årrekke mottatt rensestøvet fra Celsa Armeringsstål AS.

- For å få støvet fra Celsa håndterbart, produserer vi en pellets av dette støvet. Pelletsen blir så skipet ut til Eras Metall AS i Høyanger for gjenvinning. Det



er spesielt mye sink i dette støvet, sier Henriksen.

Pelletsverket måtte flyttes for å få plass til den nye produksjonsløypen for Glen-

core, dette anlegget er flyttet i et nytt prosessrom.

- I tillegg bygger vi ut mottaket vårt for

masser som leveres i småkolli (IBC-tanker, big-bags etc) og ny vaskehall for renhold av maskiner og utstyr, sier Henriksen.