

Porter til besvær

Gjennom lengre tid har det vært problem med portpassering, og spesielt ved Skansenporten.

- Vi håper vi har klart å redusere disse så mye at løsningen er til å leve med, sier sikkerhetssjef Richard Erlandsen i MIP Sikkerhetsenter ved Mo Industripark AS.

Dagens portsystem er fra før tiden med trådløse rutere. Nå viser det seg at portsystemene ligger på samme frekvens som de trådløse ruterne ligger i dag. For brukerne har dette gitt problemer med sen eller vanskelig reaksjon når bilbrikker skulle aktivere åpning av portene.

MIP Sikkerhetsenter har arbeidet med problemene i lang tid, de har kontaktet alle lokale leverandører som kunne ha mulige løsninger, leverandøren, samt produsenten i USA. Etter å ha vurdert situasjonen grundig mener pro-



Thorgrim Hestvik i Post- og teletilsynet avdekket signaler fra 20 forskjellige rutere ved Skansenporten, som konkurrerte med bilbrikkene om portsystemets oppmerksomhet. De ga mye kluss!

duzenten at det er de trådløse ruterne som skaper problemene.

I vår gjennomførte Post- og teletilsynet en omfattende måling av signalene rundt portene. De avdekket at problemet var

størst ved Skansenporten. Her mottok de signaler fra om lag 20 trådløse rutere, og de konstaterte at problemene

for portsystemene var størst nettopp her. - Vi prøver å finne frem til løsninger

som kan fungere best mulig, forteller sikkerhetssjef Richard Erlandsen i MIP Sikkerhetsenter ved Mo Industripark AS. Han mener de nå har funnet fram til ei løsning som kan fungere. Blant annet er leserne flyttet noe ned og nærmere veien. - Vi har vurdert alternativet med å skifte ut dagens system med et helt nytt system, som ikke har disse frekvensproblemene. Det vi i så fall kreve en større investering, og også gi langt høyere kostnader for brukerne. Da må i så fall samtlige kort, bilbrikker og kort- og brikkelesere byttes ut, sier han.

Han innser at dagens system utgjør et problem for en del brukere, men understreker at de i det lengste vil unngå å belaste bedrifter i og utenfor industriparken med økte kostnader.

- Vi har gjort alt som har vært mulig, og vi håper vi kan leve med den løsningen som nå er i drift. Vi vet dette fortsatt skaper litt problem for en del brukere, spesielt ved Skansenporten. Så håper vi på forståelse for situasjonen, avslutter Richard Erlandsen.

Omfattende utfylling ved Rana Industriterminal

Mo Industripark AS jobber i disse dager for fullt for å få tilrettelagt nødvendige tomteareal til Wasco Coatings Norway AS og Celsa Armeringsstål AS ved Rana Industriterminal.

Det er en rekke endringer som nå gjennomføres. - Vi foretar en sikkerhetsanalyse og gjør flere tiltak. For det første vil veien bli flyttet og tilpasset den økte trafikken som vil komme. Det skal også etableres en egen gangvei for arbeiderne i bygget som føres opp for Wasco, og for de ansatte i Rana Industriterminal AS (RIT). Noen bygg må flyttes, slik som Rubbehallen til RIT, og gjerdet for IPS-området må flyttes, forteller prosjektleder Rolf H. Jenssen.

Innen 1.juli i år skal et areal på om lag 20.000 kvadratmeter bli asfaltert for å gjøre lagerområdet for lagring av de nærmere 40.000 rørene som skal belegges.

Det er korte tidsfrister på arbeidet, og alt må stå ferdig før rørene ankommer fra Malaysia.

- Vi må jobbe på mange steder samtidig for å bli ferdig. Øijord & Aanes Entreprenørforetning AS kjører kontinuerlig med toskift med silicom-



ganslagg. Denne slaggen kommer fra Glencore Manganese Norway AS, og som MIP AS har kjøpt inn for denne bruken, forteller Jenssen. Samtidig opparbeides ny lagerplass for ferdigvarer som skal skipes over kai for Celsa Armeringsstål AS. Den tidligere lagerplassen,

rett nord for det grønne kamstålbygget på RIT, skal benyttes til herdeanlegg for Wasco. Også lagerplassen til Celsa skal asfalteres før fellesferien.