

kjørsel inne i et innendørs lager. Dette var en film der man benyttet liknende gaffeltruck som det gjøres i Celsa ferdigvarelager, og ulykken i filmen fikk fatale konsekvenser.

- Ved produksjon av stål har vi hele tiden fokus på mulige farer og jobber aktivt og hele tiden med sikkerhet. Opplæringen viste oss at trafikk også kan medføre stor fare, og spesielt ved trafikk inne i et så stort ferdigvarelager som vi har, sier Frode Johan Berg

- Filmen ble en tankevekker for oss alle, sier personal- og HMS-sjef Petter Venes Skatland.

Han forteller at situasjonen de fikk se i filmen hadde store likhetstrekk med deres forhold når det gjelder lossing og lasting.

Her ble det vist en film der en person ble kjørt ned og som omkom som følge av ulykken.

- Filmen viste også godt at dette en svært stor belastning for alle involverte, sier Frode Johan Berg.

Sikkerhet først og sist

Celsa Armeringsstål AS ønsker å være i front av bedriftene i Mo Industripark i forhold til sikkerhet, - også trafikksikkerhet.

- Det er mye tung og farlig transport i industriparken, og vi vil derfor sette ekstra fokus på dette framover, nå som det blir endret kjøre- og arbeidsmønstre og økt trafikk i industriparken, sier Hans-Petter Jakobsen.

Tore Aasen legger til at de legger stor vekt på at trafikkreglene overholdes, at alle kjører varsomt og har sikkerhet som første bud.

- Vi setter pris på engasjementet til de ansatte, og vi er sikker på at når vi gjør dette i lag, alle bedriftene og alle ansatte i industriparken, sammen med våre leverandører og kunder, så vil vi også oppnå gode resultater. Derfor er det helt avgjørende at alle er med på dette, og vi ser det som en viktig faktor for å komme videre, sier Jakobsen.

Et viktig tiltak i trafikksikkerhetsarbeidet er å begrense unødvendig trafikk utenfor Celsa ferdigvarelager, samtidig som de stenger for all trafikk innendørs som ikke har med lasting og håndtering av ferdigvarer å gjøre.

Et eksempel på tiltak som vil bedre sikkerheten til de ansatte i valseverksproduksjonen, er at det nå blir slutt på at vogntog rygger hele B-hallen på langs, for å laste omspolet materiale.

Et annet tiltak de har satt i verk er å sette i drift lyssignalet i porten til emnehallen (i nordvest). Videre vil alle porter som hadde åpning mot øst nå stenges, og all trafikk inn og ut av Celsa ferdigvarelager vil gå gjennom de tre portene i sørveggen.

- I enden av sørveggen vil det avsettes et bygg som skal fungere som mottak for lastebiler og vogntog, der det også

vil være toalett for sjåførene. Utenfor bygget vil det bli opparbeidet en oppstillingsplass, sier Aasen.

Inne i ferdigvarehallen skal det lagres coil i C- og D-hallen.

- Jeg vil understreke at slike coilstabler kan representere fare. Det er eksempler på at coilstabler har kollapset. I tillegg er det svært mye trafikk inne i hallen, med trucker, kraner og biler som skal lastes, sier Petter Venes Skatland.

For de som skal inn i emneovnhallen, skal alltid emneovnsoperatøren kontaktes i forkant for å få tillatelse.

- Også her er det mye trafikk, med kra-

ner og trucker, som representerer fare. Her er det satt opp ny skilting, og informasjonen på skilt gjelder for alle, understreker Tore Aasen.

Ingen Snarvei!

Frode Johan Berg legger til at det nå er strengt forbudt å gå eller kjøre gjennom bygget, ved å bruke ferdigvarelageret som snarvei.

Alle brudd på bestemmelsene vil det bli laget avvik på. Allerede er det opprettet flere avvik. Likevel er det ikke straffereaksjonene som er det viktigste sier Frode Johan Berg.

- Vi er mest opptatt av sikkerheten. Vi

har ikke råd til å få en eneste skade, langt mindre en ulykke som medfører dødsfall, sier Skatland.

De skal nå gjennomføre en risikovurdering av den nye transportmetoden. Ennå er det tiltak som må gjøres, og prosessen med forbedring av logistikken på ferdigvarer fortsetter uførtroent.

Fakta om Celsa ferdigvarelager:

Det gamle Ruukkibyget har en total grunnflate på 67 000 kvadratmeter, hvorav Celsa ferdigvarelager har tatt i bruk ca. 40.000 av dem.

Celsa Armeringsstål AS har investert om lag 10 mill. kroner i bygget. I tillegg har Mo Industritransport AS investert ca. 18 mill. kroner i sine systemer, som ledd i avtalen de har som operatør.

Celsa ferdigvarelager gir svært gunstige betingelser for lagring av rustfritt stål til kundene.

2. januar 2012 startet rivingen inne i bygget.

4. juni 2012 startet forberedelsene til å etablere ferdigvarelageret.

3. september 2012 ble de første stablene med coils satt inn.

15. februar 2013 startet monteringen av nye porter og kraner.

21. juni 2013 startet arbeidet med å montere nye racks (stativ for å stable armeringsstang i høyden) og strømforsyning.

24. juni 2013 var nye kraner i drift og lageret fullt operativt



Celsa ferdigvarelager, i C- og D-hallen lagres det coil. Det er nå strengt forbudt å bruke hallen som snarvei.

