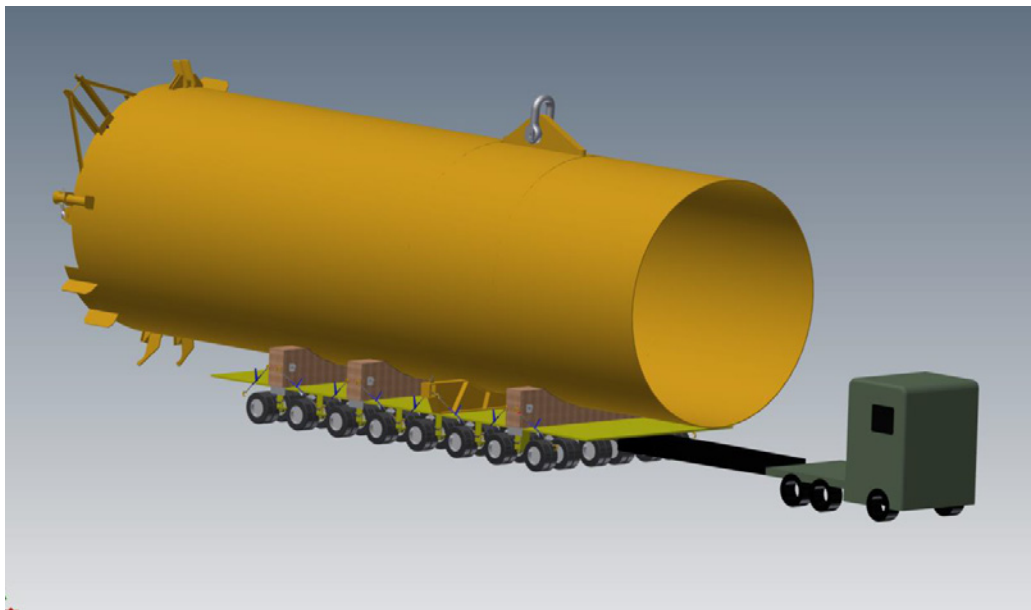


Strengt HMS-krav MOTIVERER



Illustrasjon av transport av ett sugeanker, på spesialhengeren. Tegningene er laget av Torstein Myhre ved Momek Fabrication AS.

- Vi opplever stadig at våre kunder stiller strengere krav til helse, miljø og sikkerhet (HMS). Dette gjelder både våre kunder innenfor olje- og gass-markedet og innenfor lokal prosessindustri og gruveindustri. Det er i dag et langt sterkere fokus på HMS enn for bare få år tilbake.

Dette sier HMS-ansvarlig i Momek Group AS, Morten Øvermo.

Han forteller at de opplever kravene fra kundene i forhold til HMS som motiverende for deres eget HMS-arbeid.

- Vi opplever at det er gjennom prosjektene og oppdragene våre at vi utvikler oss både når det gjelder kvalitet og HMS. Den standarden vi utvikler innen et prosjekt er ofte lett å overføre til andre prosjekter, sier han.

Øvermo forteller at Subsea 7, som er oppdragsgiver for sugeankrene, og sluttkunden Statoil, ikke er noe unntak fra dette.

- Blant annet er det strenge krav til planlegging av jobbene som skal utføres. For øyeblikket har vi stor fokus på at transport av ferdige sugeanker fra vårt produksjonslokale og ned til havna. Denne jobben blir nøye planlagt sammen med Villy Høgås AS og Subsea 7, sier Morten Øvermo.

Store konstruksjoner

Det spesielle med sugeankrene er at det er store og tunge konstruksjoner som er sylindrerformet. Derfor stiller alt som har med løfteoperasjoner og transport ekstra store krav til sikkerhet. De største

sugeankrene har en vekt på 120 tonn.

- Vi har utarbeidet egen transportprosedyre, der Momek selv står for planlegging og utarbeiding av prosedyrene.

Høgås har anskaffet egne hengerne som skal frakte sugeankrene, og disse har 96 hjul, og sylindren ligger i ei vugge på hengeren, sier Øvermo.

Når hvert enkelt sugeanker er ferdigstilt i produksjonshallen, blir de transportert til en mellom-lagringsplass ved Rana Industriterminal. Her legges de på egne senger, som er laget av sand. Senere skal de flyttes til kaia og skipes ut, en gang i juni 2015. Ved løfting og flytting vil det benyttes to kraner, på grunn av kapasitet og sikkerhet. Det er Villy Høgås som har fått oppdraget både for transport og med løfting og flytting.

Første, store subsea- ordre

- Momek Group har investert i utstyr for 10 mill. kroner for dette oppdraget, som er vår største enkeltordre så langt. Vi benytter begge verkstedshallene for fabrikasjonen, forteller Hans Marius Mastermo, divisjonsleder for fabrikasjon ved Momek Group AS.

Produksjonen av sugeankrene startet i desember. Momek Fabrication AS skal i alt produsere 25 sugeankre, mens det i de opprinnelige planene var lagt opp til å lage 35 stykker. De største har en diameter på 6 meter og er 20 meter lang, med en vekt på 120 tonn. Oppdraget gir arbeid for 25 ansatte i ett år.

Mastermo sier Subsea 7 er svært profesjonell som kunde, og at det er svært motiverende å samarbeide med dem om dette oppdraget.

- Dette er vår første, store ordre innenfor subsea-feltet. Her er det stadig nye oppdrag som legges ut i markedet, og vi tror at vårt samarbeid med Subsea 7 gir oss mulighet til å være med Subsea 7 ut i nye markeder.

Oppdraget med sugeankrene skal leveres til vårt nære havområde, og vi ønsker gjerne å kunne levere også til felt som ligger i andre sektorer, sier Mastermo.

Han sier at Momeks mål er å kunne jobbe opp mot teknologieierne, på mange forskjellige områder og mot mange forskjellige kunder.



Sugeanker-opdraget gir arbeid for 25 ansatte ved Momek Fabrication AS i ett år.