



De fire ansatte ved MoTest AS. Fra venstre: Rune Gjersvik, Bjørnar Dahle, Patrick Bakksjø og Morten Olsen.

han mener det ville vært positivt om de hadde noen større å samarbeide med, i forhold til tilgang på utstyr, spesialkompetanse, og for prosedyreskriving.

- Det tar mye tid å skrive de tekniske prosedyrene som vi skal følge, sier Dahle.

I 2013 omsatte de for 3,8 millioner kroner, noe de er godt fornøyd med.

- Det blir av og til mange og lange dager, sier han med et smil

Framover ser det svært bra ut for MoTest AS, mener Bjørnar Dahle. Ikke minst fordi det er mye som skjer i tilknytning til olje- og gassaktiviteten, blant annet ute på Helgelandskysten, der flere bedrifter i industriparken har leveranser.

- Det er også mye avansert materiale som benyttes i slike oppdrag. Vi må da øke egen kompetanse og videreutvikle oss, avslutter Bjørnar Dahle i MoTest AS.

MoTest AS

MoTest AS er totalleverandør av NDT-tjenester og kvalitetsverifikasjoner til verkstedindustrien. De ansatte har nordtestsertifikater på samtlige NDT-testmetoder og er godkjente sveiseinspektører og har lang erfaring fra inspeksjonsarbeid. MoTest AS foretar sertifisering av sveiser og oppfølging av sveisesertifikat i samarbeid med Det norske Veritas. Markedet er hovedsaklig verkstedindustrien i Nordland, men firmaet tar også oppdrag nasjonalt og på kontinentalsokkelen. MoTest AS eies 100% av nåværende og tidligere ansatte.

Nyansatte Celsa Armeringsstål AS



Asbjørn Myrvoll er ansatt som kvalitetssystemsansvarlig ved Celsa Armeringsstål AS og begynte 21. mars i år. Etter å ha vært på Helgelandssykehuset i nesten 20 år og jobbet i laboratorium og blodbank, er han nå inne i industrien som han alltid har vært så fascinert av.

- Når muligheten bydde seg måtte jeg bare søke på jobben. Hos Celsa jobber jeg nå i all hovedsak med ISO-sertifiseringer i forhold til kvalitetssystemer. Jeg har blitt tatt utrolig godt imot. Det er kontraster fra det miljøet jeg jobbet i tidligere, men begge steder har utrolig mange trivelige, kvalitetsbevisste og kunnskapsrike folk, forteller Asbjørn Myrvoll.



Malin Løkås ble ansatt som innkjøpsassistent ved Celsa Armeringsstål AS i februar.

-Jeg assisterer ved vareinnkjøp. Det er mye å sette seg inn i, men svært spennende, sier hun. Fra tidligere har Malin fagbrev i salgsfaget, og har jobbet i butikken ved Nilsson og på kontor ved Mo Rør-service.



Kristina Hansen begynte i november i fjor.

Frem til hun ble ansatt ved Celsa Armeringsstål AS har hun studert til siviløkonom. Mastergraden spesialiserte hun innenfor HR.

- Jeg jobber med litt av hvert her. Alt fra rekruttering av operatører og lærlinger, til sykefravær. Jeg bistår også Lisbeth Myrlund med oppgaver innenfor lønn når det er behov for det, forteller hun.