

Statisk elektrisitet stoppet Wasco

Torsdag 15. mai ble tre ansatte ved Wasco Coatings Norway AS utsatt for en arbeidsulykke, da de fikk i seg statisk elektrisitet under «pegging» av rørene.

Ulykken førte til stopp i produksjonen, og det ble utført omfattende undersøkelser for å finne fram til årsaken.

- Dette var en spesiell situasjon som ingen kunne forutsi og derfor var det vanskelig å søke etter det som skapte problemet, uttalte personalsjef Stein Erik B. Myhre til Rana Blad etter ulykken.

Arbeidstilsynet ble koblet inn i saken, og Webjørn Solli i Arbeidstilsynet uttalte til lokalavisen at dette var en meget sjelden feil som hadde oppstått.

- Statisk elektrisitet er ikke uvanlig, men at det skal slå så hardt ut som dette er rart, sa han.

Målinger viste at den statiske elektrisiteten på det meste var oppe i en spenning på 110 volt, mens de fleste målingene lå på 60-65 volt. Etter grundige



Under «pegging» av rørene oppsto det statisk elektrisitet. «Pegging» er prosessen med å feste små plastikklosser mellom rør og armering, for å ha lik avstand mellom disse under coatingen.

undersøkelser, vurderinger og gjennomføring av flere tiltak for å unngå liknende hendelser, ble produksjonen satt i drift igjen. Alle de tre som ble utsatt for dette er tilbake i full jobb.

Fabrikkssjef Vidar Abusland sier at det er forskjell på statisk elektrisitet og vanlig strøm. Ved statisk elektrisitet får du et sjokk, og så utlades spenningen. Ved vanlig strøm fortsetter spenningen gjennom ledningen, og om man ikke fjerner seg fra den elektriske kilden vil strømmen gå gjennom kroppen til man fjerner seg.

- Vi undersøkte grundig hva som kunne ha forårsaket dette. Det ble satt i verk flere tiltak, spesielt for å jorde mulig statisk elektrisitet fra rørene, golvet og fra produksjonsanlegget gjennom hele produksjonslinja. Vi har også utført flere andre tilpasninger, sier Abusland.

Han legger til at de ikke vil risikere personskader på arbeidsplassen, eller at ansatte skal være redd for å ta i armering eller rør.

- Derfor har vi også byttet ut sko og arbeidsklær til utstyr som er antistatisk, avslutter fabrikkssjef Vidar Abusland ved Wasco Coatings Norway AS.

HMS-dag ved Wasco

Mandag 28. april arrangerte Wasco Coatings Norway AS en egen HMS-dag for alle ansatte. (Eller som det heter på engelsk: HSE-day.)

Dagen var en oppsummering av HMS-opplæringen som hadde pågått over flere uker. Med egne ansatte og gjester, blant annet Giancarlo Maccagno, konsernsjef i Wasco Energy Group, ble dette en merkedag i bedriftens historie.



Sentrale aktører ved HMS-dagen ved Wasco Coatings Norway AS.



Iqbal Abdullah, Head of Group HSE, Wasco Energy Group introduserte arbeidet med Wascos program "Think Safe Act Safe", eller "Tenk sikkert, handle sikkert".



Torger Rød, Senior Vice President i Statoil ASA, la stor vekt på sikkerhet i sin hilsen til Wasco Coatings Norway AS..

Giancarlo Maccagno delte med de ansatte i Mo i Rana litt om sin egen bakgrunn og hvorfor han var spesielt opptatt av målet om null ulykker på arbeidsplassen.

