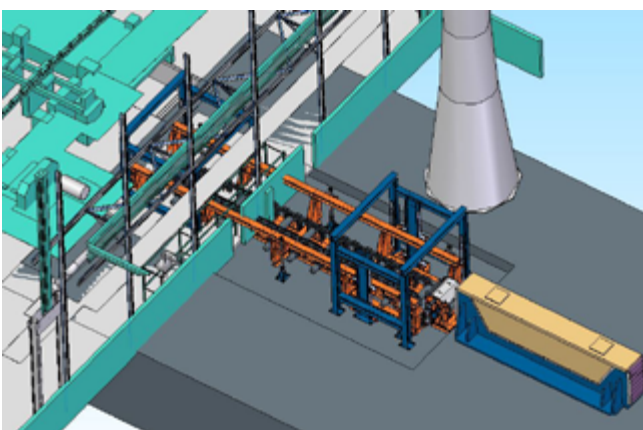


Prinsippskisse for det nye strengstøpeanlegget, med Billetsplukkemaskin (BPM).
Illustrasjon: Tim Bredeesen.



Prinsippskisse for det nye varmechargeringsbygget vest for valseverket.
Illustrasjon: Tim Bredeesen.

satte fra flere avdelinger har vært involvert, for å sikre at prosjektet få en vellykket gjennomføring. Prosjektgruppa i dette prosjektet har bestått av Kjell Arne Føinum som prosjektleder, samt blant annet Ketil Hauknes, Ulf Øvrevalle, Tim Bredeesen og Vebjørn Hansen.

Føinum forteller at utviklingen av prosjektet er unik for Celsa Armeringsstål AS.

- Det har skjedd i samarbeid med det spanske-italienske ingeniørselskapet Lagun Artea.

Internt i Celsa har det vært arbeidet med forskjellige løsninger for dette siden i november 2013, der forskjellige alternativer ble utredet og vurdert, samt at det ble vurdert og analysert mulige leverandører.

- Vi ble svært fornøyd da vår eier Francesc Rubiralta godkjente prosjektet under sitt årlige besøk ved Celsa Armeringsstål AS i september 2014, sier Føinum.

Han forteller at andre stålverk gjør tilsvarende for å redusere varmetapet mellom emneproduksjon og valse, samtidig som han tilføyer at de fleste verk imidlertid har en annen layout på sine anlegg, ikke to adskilte verk med relativt stor avstand imellom, slik det er i Mo Industripark.

- Dette er en plassering som var for ei annen tid og ei annen produksjonsløype enn vi har i dag, og nå ville verkene blitt bygd på linje etter hverandre. Det gjør at vi måtte tenke andre løsninger enn det andre verk har. I prosessen er det vurdert flere forskjellige alternativer. Det ble til slutt dette som passet best for oss, sier Kjell Arne Føinum.

Betydelig på gjenvinning

Celsa Armeringsstål AS er en betydelig gjenvinningsbedrift i Skandinavia, gjennom å gjenvinne opp mot 800.000 tonn skrap i året. De er også en

betydelig aktør i forhold til energigjenvinning. I 2008 gjennomførte de en større endring i produksjonsanlegget ved stålverket, da Consteelanlegget ble startet opp. Det ga en svært stor reduksjon i energiforbruket for Celsa Armeringsstål AS. Nå skjer det neste større prosjektet som vil gi betydelig reduksjon i energiforbruket. Også dette prosjektet har de fått støtte til fra Enova.

- Vi visste at vi mistet mye energi i strengstøpeanlegget på grunn av vendekjølerista. Hovedhensikten med vendekjølerista var å sikre at vi fikk rette emner for valseverket. Med det nye konseptet mener vi at vi klarer å beholde rette emner, avslutter prosjektleder Kjell Arne Føinum ved Celsa Armeringsstål AS.