

# Grotnes Steel AS

## Nytt navn spisser markedsprofilen

- Dette er en presisering og spissing av det vi holder på med, og vi ønsker å fokusere på vårt produkt, på stålet og skjæringen. Vi tar tilbake vår gamle logo og endrer samtidig firmanavnet slik at vi knytter oss tettere opp mot vår historie og vår virksomhet.

Dette sier daglig leder Knut Hatlen i Grotnes Steel AS.

Selskapet har fortsatt samme eierne, og de er fortsatt en del av Mirasgruppen. Den utgjør i dag tre selskap; Miras Solutions AS og Grotnes Steel AS i Mo Industripark, samt Nomako AS som er lokalisert på Vestlandet.

- Historien til bedriften er spesiell, og vi ønsker å trekke denne fram igjen.

Ideen til logoen er knyttet til den kjente statuen av «Tenkoren». Vi liker den, og alle i bedriften identifiserer seg med ideen som er knyttet til logoen.

For oss er det naturlig at vi finner tilbake til vårt egentlige fokus, ikke minst nå som det er blitt en god del usikkerhet innenfor olje- og gassbransjen. Vi mener det er positivt for oss å spisse vår profil, slik at det ikke er noen tvil om hva vi står for i markedet, sier han.

De to andre Miras-bedriftene har en annen innretning på sin produksjon, og de opererer derved også i andre markeder. Strategien for Grotnes Steel AS er også klart forskjellig fra de to andre bedriftene.

- Derfor var det også naturlig at vi nå fokuserte sterkere på vår egenart, sier Knut Hatlen.

Til våren skal den nye logoen komme opp på veggen. De har startet et prosjekt for å finne den beste plasseringen, samt hvilke materialer som vil fungere best.

- Vi har knyttet kontakt med Polarsirkelen videregående skole for om mulig å gjøre dette til en oppgave for elever. Det tror vi kan være en fin utfordring for dem, sier han.

### Stadig utvikling

En av bedriftens store fordeler i markedet er at de har klart å ligge i forkant av utviklingen i forhold til de krav som kunder og myndigheter stiller.

- Det er en utfordrende oppgave, og det er samtidig spennende og givende, sier Knut Hatlen.

Han mener det gjør at bedriften stadig er i endring og makter å møte nye utfordringer.

Den store ordren de nylig fikk for levering av «clamp connectors» til Angola kom delvis som resultat av deres utviklingsarbeid.

- Vi har startet samarbeid med det svenske selskapet Scana Steel Components AB, som leverer smidd stål. Gjennom en lengre prosess har de klart



En del av staben i dag ved Grotnes Steel AS: Nede fra venstre: Bjørnar Lillerød vann, Lars Hoff, Kai Slettvoll, Hans Gunnar Jensen. Oppe fra venstre: Erling Remy Pedersen, Ole Johnny Hagen, Thor Btattli, Per Fagermo, Heiki Storbakk, Marianne Lillerød vann o

å innfri våre svært strenge krav til kvalitet og andre spesifikasjoner. Nå kommer alt stålet til Angola-ordren derfra, hele 670 tonn, sier Knut Hatlen.

Han forteller at de har besøkt bedriften, som ligger i Bjørneborg ved Väneren, sammen med Aker Solutions, noe som har ført til at Scana har fått nye ordrer via Grotnes Steel.

- De har vist seg å være svært samarbeidsvillig, fleksible og smidige, slik at de kunne møte våre ekstreme krav, sier han.

Scana har et verk med passe størrelse for leveranser til Grotnes Steel. Det gjør at de er i stand til å omstille seg raskt når det er behov for endringer.

Hovedleverandøren gjennom mange år for Grotnes Steel, det tyske selskapet Reiner Brach, har sett at de har fått til dette samarbeidet med Scana. De har nå besøkt Grotnes her på Mo for å følge dem opp som kunde, samt avklare hvordan også de kan inn-

fri de nye kravene som kundene til Grotnes stiller.

- Det er en klar fordel for oss at vi har to solide, dyktige leverandører av Grotnes-stål, sier Hatlen. Reiner Brach er et selskap Grotnes har hatt samarbeid med helt siden det ble slutt på slabsproduksjonen på Mo, etter omstillingen for 25 år siden. Gjennom flere år kjøpte de over 2000 tonn stål derfra.

### Grotnes-stålet

På verdensmarkedet har kvaliteten på stålet som Grotnes bruker, navnet Grotnes Steel. Disse spesifikasjonene er svært strenge. Det betyr blant annet at stålet skal tilfredsstillende de samme styrke- og seighetskrav uansett hvilken retning det testes i.

Et vanlig krav i Nordsjøen og Norskehavet er at seigheten i stålet skal bibeholdes helt ned til minus 46 grader Celsius. Videre nordover vil kravene sannsynligvis øke og man kan snakke om tempera-