

Gule Sider



INFORMASJONSAVIS FOR MO INDUSTRIPARK

NR. 2 – 2019



Har jobbet i 50 år som skiftarbeider

– Jeg har prøvd å gå dagtid, men det er ikke like fritt, sier Håkon Løkås. 68-åringen feirer i disse dager 50 år som skiftarbeider i produksjonen hos Celsa Armeringsstål. Side 6 og 7

Imponert EU-ambassadør Side 4 og 5 | Møt ACDCs nye direktør Side 8 og 9 |

Celsa satser på bærekraft i alle ledd Side 10 og 11 | – Ambisiøse klima- og miljøsatsinger Side 12 og 13

Nordens lengste lagerhylle!

Vi er en nordnorsk samarbeids-
partner og leverandør av utstyr
og forbruksvarer til industri,
bygg/anlegg og offshore.

TOOLS

TOOLS Løvold AS

Koksverksgt. 1, 8622 Mo i Rana
Tlf. 75 12 66 00 | www.lovoldas.no

Moderne verksted

Vi produserer, kontrollerer og
sertifiserer alle typer wire- og
løfteredskaper. I tillegg utfører vi
analyser, design og produksjon
av marinforankring.

Løvold®

Kvalitet i alle ledd

Klinkerveien 6-8, 8006 Bodø
Tlf. 75 50 44 00 | www.lovoldas.no

TESS®

SLANGER - TJENESTER - DVHP

Avd. Tess Mo Industripark E-post rana@tess.no

Tlf: 75 13 63 00 • Fax: 75 13 63 01

24 t vakttelefon: 962 26 796 • www.tess.no

AEO

AEO NORDLAND AS
aeonordland@aeo.no
www.aeo.no



24t vakt-
telefon

Tlf.: 75 12 00 00
Faks: 75 12 08 91
Mo i Rana: 416 78 303

CIRCLE K

DNB

Bank fra
A til Å



Leder av Arve Ulriksen

styreleder NHO Nordland og adm.dir Mo Industripark as

Er det en motsetning mellom miljø og industri?

GULE SIDER, informasjonsblad for disse bedriftene:

AGA Kantinedrift og Catering AS,
 AVANTI engineering AS, Byggservice
 Rana AS, Celsa Armeringsstål AS,
 Ferroglobe Mangan Norge AS, Elkem
 Rana AS, Harsco Metals Norway AS,
 Helse & Sikkerhet SA, Industriprosjekt
 AS, Inventum RTD AS, Itet AS, KIS
 Nord AS, avd. Mo, Kunnskapsparken
 Helgeland AS, Miljøteknikk
 Terrateam AS, Miras Solution AS, Mo
 Fjernvarme AS, Mo Industripark AS,
 Mo Industritransport AS, MOMEK
 Group AS, MoTest AS, Norsk Ildfast
 Gjenvinning Drift AS, OpusCapita AS,
 PricewaterhouseCoopers AS, Rana
 Gruber AS, Rana Industriterminal AS,
 Rana Utviklingsselskap AS, Ranfjord
 Fiskeprodukter AS, Relacom AS,
 Siemens AS, Industry Solution Division,
 SINTEF Molab AS, SMA Mineral AS,
 TESS Rana AS, T. T. Kran og industrielt
 vedlikehold AS, ID Reklame,
 Østbø Rana AS.

I redaksjonen MIP Info:

Ansv. utgiver:

Arve Ulriksen
 Jan Gabor
 Tonje Nermark

Tekst, foto og design:

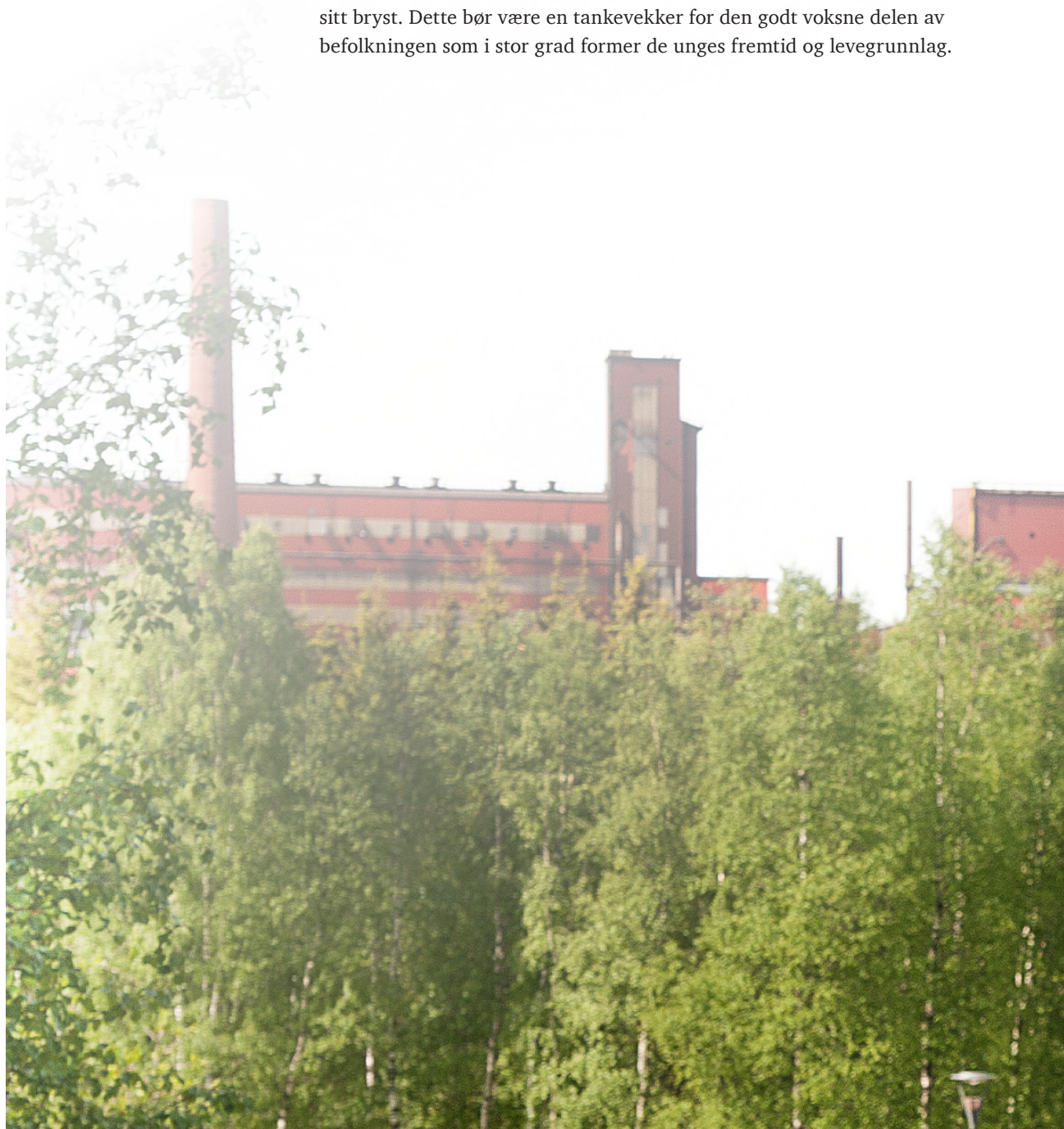
Mye i Media AS, MIP as

Trykk: ID Reklame

Tips til Gule Sider kan sendes til:
 tonje.nermark@mip.no



Mo Industripark as



Hva skal vi leve av? Dette spørsmålet har blitt stilt av flere den siste tiden og avhengig av hvem du spør, får du ulike svar. Kunnskap. Industri. Naturressurser. Olje og gass. Teknologi. Fiskeri. Denne viktige debatten bærer preg av et «enten eller svar» og det er tilsynelatende motsetning mellom miljø og en hvilken som helst aktivitet. Den oppvoksende generasjonen ser også ut til å ha trykket denne overbevisningen til sitt bryst. Dette bør være en tankevekker for den godt voksne delen av befolkningen som i stor grad former de unges fremtid og levestruktur.

Ny generasjon

De unge i dag lever under ganske andre forhold enn sine foreldre. De fleste opplever høy velstand i sine familier og det meste virker å være innen rekkevidde. De har ikke med seg historien med rekordrenter på boliglån som medførte en presset familieøkonomi, at personlig elektronikk kostet en liten formue eller at en sydentur var forbeholdt de privilegerte, for å nevne noe. Det som i stor grad har stått for verdiskaping her til lands, fremstår nok i dag som noe fjernt for denne generasjonen men også for store deler av befolkningen for øvrig. Dette får meg til å reflektere over om vi står i fare for å ta velferdsstaten for gitt.

Sjumilssteg

Landbasert industri og aktiviteten på norsk sokkel har tatt sjumilssteg de senere årene når det kommer til teknologiutvikling. Den teknologien som anvendes i dagens produksjonsbedrifter er i stor grad ensbetydende med den beste tilgjengelige miljøvennlige teknologien (BAT). Dette er ikke kjent for mange. I tillegg er industrien relativt raskt ute med å ta i bruk ny teknologi når den er moden og tilgjengelig.

I Mo Industripark snakker vi om investeringer i milliardklassen de senere årene som både har redusert energiforbruk og utslipp. Men dette betyr selvsagt ikke at det er noen automatikk i at industrivirksomhet skal fortsette ut i evigheten. Vi sikter stadig grønnere og jeg er enig med ungdommen i at det må stilles strenge krav. En kombinasjon av myndighetskrav, markedsmekanismer og insentivstyring i form av for eksempel grønne offentlige innkjøp, er viktig medisin for å nå klimamålene fremover.

Nei til alt?

Å slutte med å ta i bruk våre naturressurser over natta har lite for seg. I det store bildet vil vi ved slike grep bare bidra til å opprettholde «skitne» prosesser andre steder i verden, som gjør stor skade på miljø og mennesker. Dette fordi den globale etterspørselen etter eksempelvis mineraler og olje- og gass fremdeles er meget høy. Andre aktører vil derfor raskt kunne fylle «produksjonshullet» vi måtte etterlate oss, og vi risikerer å sitte igjen med reduserte inntekter for statskassa som ellers skulle gått til sikring av vår velferd.

Vi må være smarte i det grønne skifte skal våre industrier klare overgangen og øke bærekraften. Vi trenger industrilokomotiver som drar teknologiutviklingen videre, både på norsk sokkel og på land. Det vil være uansvarlig å etterlate dette til offentlig sektor alene. Så svaret på spørsmålet om hva vi skal leve av er det samme som før bare grønnere, smartere og mer bærekraftig. Dette er mulig!

Se sammenhengen

Miljø og næringsvirksomhet må ses i sammenheng og ikke som en motsetning. Jeg er overbevist om at våre næringer, som langt på vei er grønnere enn i resten av verden, vil ha store konkurransefortrinn fremover. Dette takket være sitt gunstige miljøfotavtrykk - som stadig forbedres.





Imponert EU-ambassadør: – bærekraftig industri i praksis

EUs ambassadør til Arktis, Marie-Anne Coninsx, sammen med daglig leder Alf A. Øverli ved Rana Industriterminal, daglig leder Espen Bø ved Sintef Helgeland og administrerende direktør Arve Ulriksen ved Mo Industripark AS.

EUs ambassadør til Arktis, Marie-Anne Coninsx, lot seg imponere av den bærekraftige industriutviklingen da hun besøkte Mo Industripark og polarsirkelbyen Mo i Rana.

– En av EUs tre hovedpilarer i vår arktiske politikk er bærekraftig utvikling. Her i Mo Industripark finner du alle ingredienser for bærekraftig aktivitet, konstaterte Coninsx under sitt opphold i parken tirsdag. Nordområdene og Arktis har vært høyt på den politiske agendaen i EU de siste årene, derfor besluttet Unionen i 2017 å opprette en egen ambassadørpost for nordområdene. Belgiske Marie-Anne Coninsx ble utnevnt til EU sin ambassadør til Arktis i september 2017, og representerer EU i de fleste fora som omhandler temaet. Arktis kan defineres på en rekke ulike måter, men EU definerer gjerne alt nord for polarsirkelen eller i umiddelbar nærhet til polarsirkelen som Arktis. Dermed havner også polarsirkelkommunen Rana under denne benevnelsen.

– Forfriskende

Marie-Anne Coninsx sitt besøk kom i stand etter at Mo Industriparks leder for strategisk kommunikasjon og samfunnskontakt, Tonje Nermark, holdt et innlegg under "Arctic Stakeholder Conference", som EU-kommisjonen arrangerte i Brussel i september. Der fortalte hun om bærekraftig industrivirksomhet i Mo Industripark, og fanget EU-ambassadørens oppmerksomhet.

– Jeg tror hun imponerte alle på konferansen med sin presentasjon. Det første jeg gjorde etter at hun var ferdig, var – i likhet med mange andre – å be om en kopi. Jeg har vært på svært mange konferanser og presentasjoner, men denne presentasjonen var forfriskende. Alle var svært interessert i å høre hvordan du kan ha industriell utvikling i Arktis på en slik måte, fortalte Coninsx.

I korrespondansen som fulgte ble EU-ambassadøren invitert til Rana, og lot ikke sjansen gå fra seg da hun oppdaget muligheten til å kombinere et besøk med High North Dialoge-konferansen i Bodø samme uke.

– Man kan lese mye om industri og

forretningsvirksomhet i Arktis, og jeg har fått mye, verdifull informasjon fra Mo Industripark, men det er viktig å oppleve personlig hvordan det fungerer, sier Coninsx.

Lite kunnskap

En tilleggsdimensjon ved besøket er at forståelsen for aktiviteten i det europeiske Arktis ikke nødvendigvis er klart for mange av politikerne i EU-hovedstaden Brussel. Derfor står også «vernfløyen» i EU sterkt. Med jevne mellomrom kommer det forslag om å verne nordområdene, noe som dermed legger store begrensninger på aktiviteten som er mulig å bedrive i nord.

– Mange som ikke kjenner Arktis ser på det som et sted der man ikke trenger vekst, med få mennesker og mye, men smeltende is. Men europeisk Arktis er helt annerledes enn kanadisk Arktis, som jeg tidligere har besøkt. I europeisk Arktis finner du levende byer og samfunn med universitet, god internettforbindelse og god infrastruktur. Derfor trenger dere økonomisk vekst, dere kan ikke stoppe all aktivitet fordi det ligger i et sårbart område, konstaterte Coninsx.

– Nødvendig å tenke bærekraftig

Besøket startet med en guidet tur i Mo Industripark og deler av Mo i Rana, og deretter et møte, der temaene blant annet var utfordringer og styrker i arktisk industri, grønn industriell vekst og viktige markeder og linker til EU.

– Skal vi utvikle industri i Arktis, må vi gjøre det på en bærekraftig måte, sa administrerende direktør Arve Ulriksen i Mo Industripark AS.

Han påpekte at det både lokalt, nasjonalt og internasjonalt er viktig å drive bærekraftig.

– Lokalt fordi vi ikke ønsker å forurense omgivelsene og innbyggerne rundt oss. I nasjonalt perspektiv er det et høyt fokus på

bærekraftig utvikling, noe som ikke vil avta i framtida. Også i EU og i resten av verden ser vi at det er mye oppmerksomhet om utviklingen i Arktis og de nordlige områdene, som blir sett på som sårbare. For å gjøre oss relevante for framtida, er det viktig at vi lager strategier som fører til at vi er best på bærekraftig industri, påpekte Ulriksen, som var til stede på møtet sammen med ordfører Geir Waage, daglig leder Espen Bøe ved Sintef Helgeland, daglig leder Alf A. Øverli ved Rana Industrierterminal og Mo Industripark AS ved administrerende direktør Arve Ulriksen, markedsdirektør Jan Gabor, og leder for strategisk kommunikasjon og samfunnskontakt, Tonje Nermark.

Tro på framtida

Coninsx forteller at EU har tre prioriterte saksområder i sin arktiske politikk: Det ene er å bekjempe klimaforandringer for å beskytte skjøre miljøer i Arktis. Den andre er bærekraftig utvikling. Det tredje er internasjonalt samarbeid.

– Når det gjelder bærekraftig utvikling ligger nøkkelen i å finne en balanse mellom på den ene siden beskytte miljøet, og på den andre siden tillate bærekraftig vekst og økonomiske aktiviteter i Arktis, sier hun. EU-ambassadøren konstaterer at dette er noe som ofte er tema på konferanser – alle de andre aspektene ved bærekraftig miljø. Men det er ikke ofte at temaet bærekraftig, industriell aktivitet blir adressert.

– Men vi i EU har tro på det, og derfor promoterer og investerer vi i bærekraftig vekst overalt, også i Nord-Europa. Vi har gjort ganske store investeringer. Ingrediensene som jeg har funnet her lokalt i Mo Industripark og Rana, slik som innovasjon, ny teknologi, grønn, fornybar energi, infrastruktur, nettforbindelse og tett samarbeid med lokale myndigheter, er alle ingrediensene i basisen for hvordan vi mener man skal sikre bærekraftige, økonomiske aktiviteter i Arktis. Derfor er det så viktig å se dette i praksis, at det er gjennomførbart og realisert, sier EU-ambassadøren, som har stor tro på framtida i Mo Industripark, og har blant annet registrert hvordan industriaktører fra Europa har investert i virksomhet i parken.

– Jeg tror Mo Industripark kan være et eksempel for industri i andre deler av Arktis, sier Coninsx.

Rekruttering av unge

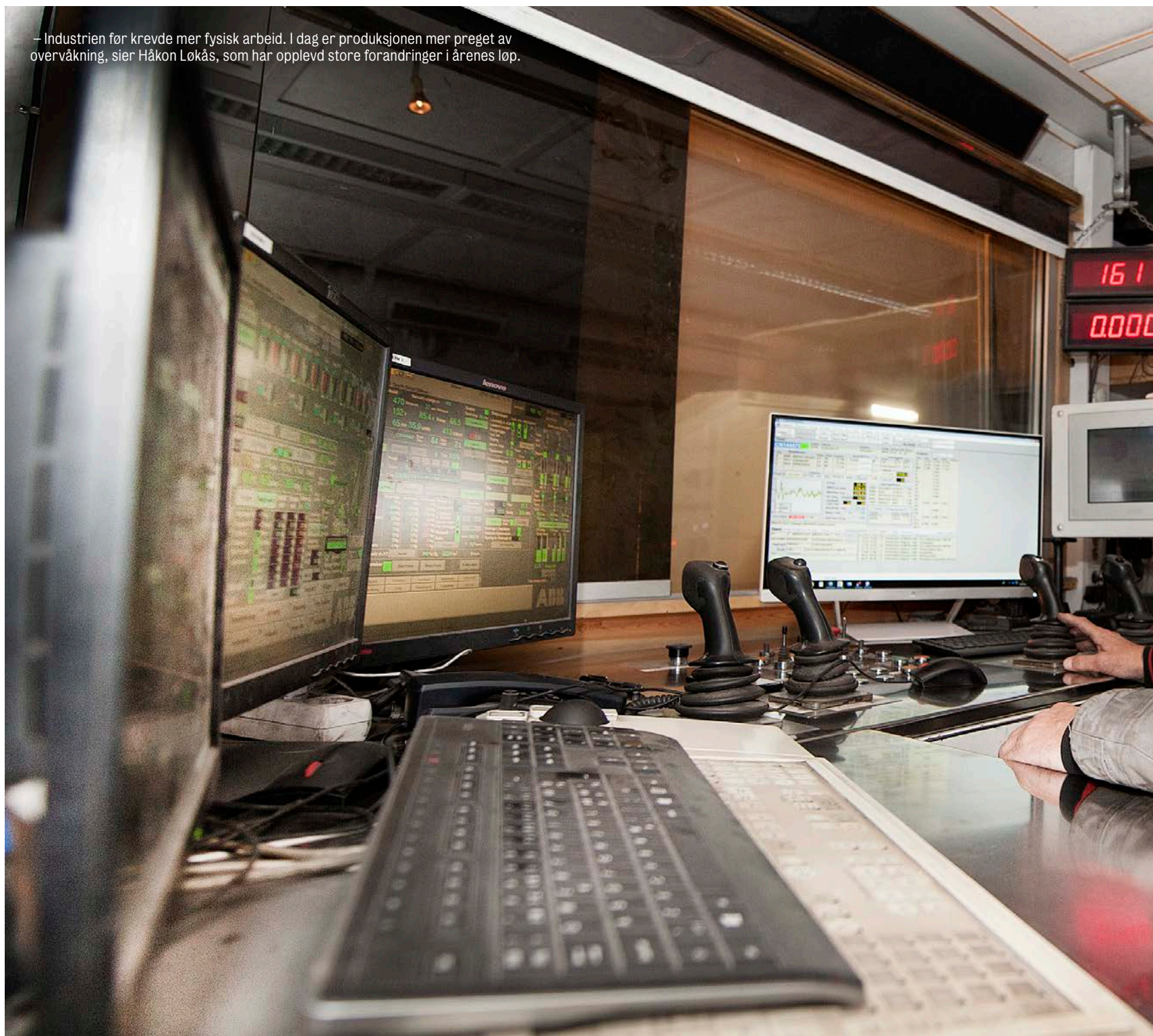
Hun fikk også med seg et besøk til Celsa Armeringsstål, som har hårete miljømål: Hovedmålet skal være nådd i 2050, da vil Celsa Nordic ha stanset alt utslipp av CO₂ og redusert 70 prosent av de lokale utslippene. Under sitt dagsbesøk rakk Coninsx også innom Svabo kraftverk, Arctic Circle Data Center, Mo Fjernvarme og Campus Helgeland.

Et av temaene som Coninsx var opptatt av under sitt besøk er rekruttering av ung, kompetent arbeidskraft, noe som er en utfordring for mange områder i nord. Etter besøket på Campus Helgeland la EU-ambassadøren ut en melding på twitter, der hun ga uttrykk for at hun satte pris på besøket.

”Nært samarbeid mellom universitet og industri – gjør regionen enda mer attraktiv for unge mennesker”, skriver Marie-Anne Coninsx.



– Industrien før krevde mer fysisk arbeid. I dag er produksjonen mer preget av overvåkning, sier Håkon Løkås, som har opplevd store forandringer i årenes løp.



Feirer 50 år som skiftarbeider hos Celsa

Håkon Løkås var bare 18 år da han begynte som produksjonsarbeider hos daværende Norsk Jernverk AS. Etter hele 50 år går han fortsatt skift i produksjonen hos Celsa Armeringsstål AS.

– Det er jo ikke så mange dagtidsjobber i produksjonen, men det har passet meg å gå skift. Jeg har prøvd å gå dagtid, men det er ikke like fritt. Bare det å kunne dra ut på tur på en tirsdag og være alene i fjellet gir deg en frihetsfølelse, konstaterer 68 år gamle Løkås, som de siste par årene har slakket litt ned på tempoet og deler ei stilling med Per Magne

Presteng fra Hemnes.

– Vi var flere som fant ut at vi skulle ta noen år til i bedriften, og dette er ei grei ordning som vi er fornøyde med, slår han fast.

Ble nedlagt

Som 18-åring fikk han jobb ved det nå nedlagte pelletsverket ved Norsk Jernverk, og jobbet hos



verksmester Per Lysfjord, som han fortsatt har litt kontakt med.

– Grunnen til at jeg begynte som 18-åring var at det var aldersgrensen for å gå skift. På den tida fikk de fleste jobb dersom de var interessert. Før det var jeg to år til sjøs, og hadde sett mer av verden som 18-åring enn mange har i dag, forteller han.

På pelletsverket passet unge Håkon på produksjonen, og gikk helkontinuerlig fem skift. Men pelletsverket benyttet CO-gass fra ovnene på råjernverket til oppfyring, og ble nedlagt i forbindelse med omstillingen og nedleggelsen av den malmbaserte løypa.

– Vi fikk beskjed om å spørre rundt i området etter ny jobb. Jeg arbeidet en periode på sinterverket, før jeg fikk jobb i stålverket,

som var i ferd med å legge om fra tre skift til fire skift. Noen dro på valseverket, som også forsvant etter hvert da Ruukki la ned. Det var litt tilfeldig hvor vi havnet og hvor heldige vi var, også med hensyn til om vi beholdt AFP-ordninga, forteller Løkås.

Stor utvikling

Han har erfart store forandringer i industrien i årenes løp. For eksempel jobbet han mye mer for 50 år siden.

– Det var ikke vanlig med lørdagsfri i industrien, heller ikke for dem som jobbet dagtid. Vi hadde 48 timers uke, mot 34 i dag. Industrien før krevde også mer fysisk arbeid. I dag er produksjonen blitt mer preget av overvåkning. Vi ser på dataskjermer og sjekker at alt fungerer.

Vi har også fått mange dyktige jenter ansatt i produksjonen, påpeker han, og legger til:

– Vi er blitt mer effektive og flinkere på alle områder. Da jeg begynte var det tre ovner i drift, men vi produserte bare halvparten av det vi gjør i dag. Vi klarte å utvide produksjonen fra fem charger per skift til seks. I dag er vi oppe i 13-14, så det har vært ei stor utvikling.

Støvete

HMS er også ett av områdene der det har skjedd mye på 50 år, konstaterer Løkås, som selv er verneombud.

– På pelletsverket fantes det til å begynne med ikke støvmasker. Det var grått og nedstøvet, og støvet la seg overalt. Da vi fikk støvmasker, så de ut som de var laget av svamp. De minnet om de gule nebbene på Lundefuglene. Maskene ble sendt til renseriet etter hvert som de ble skitne, og når de kom tilbake, luktet de salmiakk, minnes han.

Godt arbeidsmiljø

Men til tross for barske forhold i trivdes Løkås på jobb. Han og kollegene strebet etter å opparbeide seg noen sammenhengende fridager innimellom. Da pakket de sekker og pulk og gikk på ski til Bjøllåvatnet for å fiske, eller dro på jaktturet sammen.

– Jeg har et godt forhold til arbeidskompisene mine, det tror jeg er alfa og omega for at du skal trives. Det gjør ikke noe om det er litt røffe arbeidsforhold og litt støvete og skittent, om du har det sosialt bra. Vi kollegene har ledd litt av at vi har hatt hadde flere nattskift med hverandre enn tid med kona, smiler han.

Håkon Løkås har gjennom årene opplevd oppturer og nedturet i industrien. Han har byttet lomp flere ganger – ettersom nye eiere har overtatt drifta, og han har opplevd både permitteringer og utvidelse av staben, slik som i dag, når Celsa Armeringstål legger om fra tre skift til fire skift og vil ha behov for 15 til 20 nye ansatte hvert år de neste 10 årene.

Snart pensjonist

– Det er jo litt spesielt at vi er eid av en familie fra Spania, det er fint at noen ser monn i oss, og det er kjempeartig at det går så bra. Det skapes mange, nye arbeidsplasser, og vi rekrutterer folk fra hele distriktet og store deler av landet. Når industrien går bra, så drar med seg mye annet positivt også, påpeker Løkås.

Men neste sommer er det slutt. Da går industriarbeideren inn i pensjonistenes rekke.

– Da er jeg blitt 69 år. Det får holde, da får ungdommen ta over, slår han fast.

Som pensjonist får Håkon Løkås nok å pusle med, foruten litt mer tid med kona, de to døtrene og fire barnebarn.

– Jeg har et hus som jeg har arvet i Aldersundet. Der har jeg arbeid til resten av livet, sier Håkon Løkås med et smil.



– Det er viktig at industrien er nysgjerrig på et selskap som oss

Han har en doktorgrad i petroleumsteknologi, en mastergrad i matematikk, en påbegynt MBA i strategisk ledelse, og bred erfaring fra olje- og gassbransjen. Spennende muligheter i rollen som direktør for Arctic Circle Data Center har lokket Arne Handal (39) til å ukependle fra Asker til Mo i Rana.

Bergenseren startet i sin nye jobb 1. oktober i fjor. Han kom da fra DNV GL, der han jobbet med forretningsutvikling,

innovasjon og digitalisering både nasjonalt og internasjonalt. Tidligere har han blant annet jobbet med avansert offshore boreteknologi innenfor olje- og gassbransjen.

– Jeg synes Arctic Circle Data Center AS (ACDC) er et svært spennende selskap som relateres til viktige områder hvor innovasjonstakten er naturlig høy. Det er kjempespennende å gjøre et radikalt bransjeskifte, som i mitt tilfelle. Samtidig er jeg ydmyk i forhold til rollen jeg er i og hvor viktig ACDC kan være for mange selskap i årene fremover. IT-bransjen er sentral for videre utvikling av verdiskaping, særlig innenfor den digitale transformasjonen som vi

er inne i nå, og som berører oss alle, forteller Handal, som visste litt om Mo Industripark før han takket ja til sin nye stilling.

Framoverlent

– Jeg er tilhenger av at vi har en industripark som fremstår som framoverlent. Vår største eier, Mo Industripark AS, har sterkt bidratt til å bygge opp et norsk selskap som er fremtidsrettet, og som det generelt finnes få av i Skandinavia og Norden. MIP er i tillegg opptatt av bærekraftig industri, som blant annet innbefatter behov for å dyrke sirkulærøkonomi, noe jeg håper vi også kan være med å tilrettelegge for med våre



tjenester i årene som kommer.

Etter at Handal kom inn som direktør i ACDC har selskapet jobbet intenst med utvikling og drift, igangsetting av kommersialisering, og videre strategi og markedsplan for kommende år.

– Vi er et selskap som har mange muligheter fremover, noe vi må være bevisst i forhold til, påpeker han.

Oppfordrer til å ta kontakt

ACDCs største satsningsområder er todelt.

– Først, vi skal skalere videre basert på våre eksisterende tjenester som vi tilbyr i dag. Foruten vil vi tilrettelegge for gode, digitale

økosystemer – blant annet for industri. Dette gjør vi i samarbeid med kunder, leverandører og partnere. Vil gjerne oppfordre lokale firmaer til å ta kontakt med oss for å se på muligheter for å komme i skyen vår, og man har mye å vinne på dette, sier Handal, og tilføyer at ACDCs infrastruktur gir helt andre muligheter enn tradisjonell IT infrastruktur.

– Enorme muligheter

– For bedrifter er det vanskelig å ta stilling til de endringsprosessene man er i, og hva disse vil føre til på sikt. Det som er sikkert er at det ligger enorme muligheter i å utnytte digitale basisteknologier som stordata, maskinlæring og tingenes internett, som naturlig kanal gjennom skytjenester. Først og fremst er det viktig å komme i gang med skytjenester for å se mulighetene det faktisk gir deg som kunde. Her er vi i god posisjon til å veilede, sier Handal.

– I praksis kan kunder som ønsker å kvitte seg med egne datarom migrere over til vår sky. Vi drifter 24/7, og investerer kontinuerlig i maskin- og programvare. Ønsker våre kunder å prosessere mye data, tilrettelegger vi for dette. Det er lett å skalere opp og ned forbruk etter behov. Et annet viktig aspekt er at vi har dedikerte ansatte som ivaretar kunders behov slik at man skal få maksimalt ut av infrastrukturen vår. Trenger man support får man det raskt hos oss, påpeker han.

Kan skreddersy tjenester

Han framhever også fordelene med at Arctic Circle Data Center er smidige.

– Vi kan være en testarena for selskaper som vil fornye seg ved bruk av digital basisteknologi. I tillegg kan vi også være en plattform for andre leverandører, altså underleverandører av kundene våre, og vi kan kople inn partnere for å dekke spesifikke kundebehov.

ACDC opererer i samme marked som blant annet Microsoft, Amazon og Google. Det er ganske hårete ambisjoner.

– Vi konkurrerer ikke med Microsoft på deres enorme økosystemer, eller med Amazon på bredden av tjenester. Vi kan i større grad skreddersy tilpassede tjenester som bedriftene trenger i kombinasjon med support, samtidig som vi er konkurransedyktig på pris og ytelse på våre skytjenester. Mange selskap blir positivt overrasket over at vi ikke er dyrere enn de store. Et annet element vi er særlig opptatt av er oversiktlig forbruk og fakturering. Det er noe kunder setter pris på.

Kan være fleksible

På spørsmål om hvorfor kundene skal komme til ACDC, framfor de store selskapene, svarer Handal:

– Fordi vi kan følge opp kundene mer effektivt. Vi kan utøve fleksibilitet som de store ikke tilbyr i dag. Vi tilbyr i dag en offentlig sky-løsning, men vi kan også sette sammen en privat eller hybrid løsning om ønskelig forklarer Handal, og påpeker at mange selskaper også anser det som en stor fordel at ACDC er et norsk selskap.

– Tilbakemeldingene vi har fått fra kunder er det det ses på som en fordel at data prosesseres og lagres 100 prosent på norsk jord, forteller han.

Pendlertilværelse

Arne Handal har siden oppstarten i fjor levd en spesiell tilværelse som ukependler.

I ukedagene er 39-åringen i Rana, der han arbeider nærmest døgnet rundt og sover på Helma Hotell. I helgene drar han til Asker, der han bor sammen med kone og to barn.

– Det handler mye om innstilling. Jeg har vært vant til å reise mye gjennom jobb, men mer internasjonalt. Jeg vil nesten påstå at det er en større belastning å reise internasjonalt og mellom tidssoner enn å fly nordover. Men jeg er veldig heldig, jeg har ei fantastisk kone. Hele familien må være innstilt på dette, ellers er det vanskelig å få det til. Det er viktig å komme uthvilt hjem i helgene, slik at man kan være med på litt moro med familien. Det setter jeg utrolig stor pris på. Ellers er det magisk å fly nordover på fine soldager. For et fantastisk land vi bor i, og for noen områder som ligger rundt Mo. Jeg er allerede blitt glad i Nord-Norge, sier Handal.

Full storm

Foreløpig blir kona og barna boende i Asker.

– Vi er jo veldig nysgjerrige, vi har ikke fått sett Helgelandskysten på sommerstid ennå og planlegger å feriere i Nord til sommeren. Vi skal leie sted i havgapet på Helgelandskysten, fiske og kose oss.

– Jeg hadde besøk av familien i begynnelsen av februar. Vi kjørte ut til Nesna, men det blåste friskt den helgen. Jeg er vokst opp på Vestlandet og vant til vind, men det var nok litt hardt for familien min, som er godt vant på Østlandet, sier Arne Handal med en liten latter.

ACDC

Arctic Circle Data Center AS (ACDC) ble offisielt åpnet av næringsminister Torbjørn Røe Isaksen 27. september 2018. Selskapet lanserte noen måneder tidligere sin nye, skalerbare og kostnadseffektive skytjeneste, Arctic Cloud. Selskapet har i dag 11 ansatte og majoritetsseier er Mo Industripark AS.



Satser på bærekraft i alle ledd – kjøper inn stoler av resirkulert havplast

Celsa Armeringsstål AS satser på bærekraft i alle ledd av virksomheten: Som første kunde har selskapet investert i resirkulerte designerstoler laget av 75 kilo plastavfall fra havbruket.

De 50 stolene er også kortreiste, produsert av Nordic Comfort Products (NCP) på Hemnesberget, i samarbeid med Snøhetta

AS. De er laget av resirkulert plastavfall som inneholder inneholder polypropylen – blant annet fra tauverk, nøter og storsekker fra de lokale bedriftene Nova Sea på Lovund og Kvarøy Fiskeoppdrett. Navnet, S-1500, synliggjør at hver stol sparer miljøet for 1500 gram plastavfall.

– Dette er midt i blinken med tanke på vår strategi om bærekraft. Vi gjennomfører mange, store miljøtiltak, som reduksjon av utslipp og

effektivisering av produksjonen, men også de små bidragene er viktige, sier innkjøpssjef Eirik Bjørkmo i Celsa Armeringsstål AS.

Hårete mål

Bedriften har hårete mål for bærekraft, og har som hovedmål å stanse alt utslipp av CO2 og redusere 70 prosent av de lokale utslippene innen 2050. For Celsa har det vært viktig å forankre målene i organisasjonen. Dette har ført til mange ideer for å forbedre



Celsas innkjøpssjef, Eirik Bjørkmo (i midten), tok imot den første bestillingen av resirkulerte stoler fra Nordic Comfort Products, ved daglig leder Svein-Erik Hjerpbakk og operatør Stein Erik Akselsen.

miljøet, blant annet er det innført kildesortering av plast i bedriften. Da de etter hvert skranglete stolene i kantina måtte skiftes ut, var ikke veien lang til å tenke bærekraft.

– Vi har gjennom årene fått tre forskjellige typer stoler i kantina. Noen har vi fått låne, og noen har vi overtatt brukt. Flere av stolene var til dels ødelagte, andre var tunge og skapte støy da de ble dratt langs gulvet. Da vi fikk høre om de resirkulerte stolene fra NCP, var vi raskt ute

med å bestille. Her er det bærekraft i dobbelt forstand, konstaterer Bjørkmo fornøyd, og tilføyer:

– Grønne innkjøp er også en del av bærekraftstrategien, blant annet har vi har kjøpt inn el-biler som siste tilskudd til bilparken vår. Vi på innkjøpssiden kan også være med å bidra til vårt mål om 0-utslipp med de valgene vi gjør, påpeker han.
– Vi har gitt nytt liv til og gjenbruk av noe som i

utgangspunktet er et problem, sier daglig leder Svein-Erik Hjerpbakk i Nordic Comfort Products. Plastavfallet fra Nova Sea og Kvarøy blir i dag fraktet til Containerservice Ottersøy AS på Rørvik, der plasten blir resirkulert til plastgranulat, som er basismateriale for stolene produsert på Hemnesberget.

– På sikt håper vi det er mulig å utvikle et lokalt behandlingsanlegg, slik at vi slipper omveien til Rørvik, oppfordrer Hjerpbakk.

Utfordrende

Det har tatt to år å utvikle denne typen stoler, og operatør Stein Erik Akselsen ved NCP forteller at det å resirkulere en stol fra plastgranulat var langt mer krevende enn de hadde trodd.

– Vi tenkte "Oh, yeah, dette blir enkelt!" Men det ble det ikke, forteller han.

Den resirkulerte plasten oppførte seg annerledes enn den "jomfruelige" i støypeprosessen. Resultatet er at hver stol har fått sitt helt eget fingeravtrykk i en unik marmorering som minner om bølger. Stolene har fått fargen "Oceangreen", etter sin opprinnelse i havgapet.

Daglig leder Svein-Erik Hjerpbakk tror dette vil bidra til å rette oppmerksomheten rundt gjenvinning.

– Med en gang man begynner å snakke om det fotavtrykket man etterlater seg, økes bevisstheten. Før ble jo dette plastavfallet fraktet inn fra Lovund og Kvarøy uten at noen tenkte mer på det, påpeker han.

Resirkulert stål

Mens stolsetene fra NCP består av 100 prosent gjenvunnet plast, er understellet laget av stål, 20 prosent gjenvunnet, fra en produsent på Møre.

– Her har vi målsetning om å øke gjenvinningsandelen fra 20 til opp mot 100 prosent, forteller Hjerpbakk.

Celsa Armeringsstål er et av Norges største resirkuleringsselskap, og gjenvinner stål fra skrap. Bedriften produserer i dag ikke rør, men strengstål, men Hjerpbakk utelukker ikke et samarbeid framover.

– Vi ønsker å se på produktene som Celsa produserer, og om vi kan utnytte dem til den typen produksjon som vi har og et samarbeid om bærekraft, sirkulærøkonomi og gjenbruk sier Svein-Erik Hjerpbakk.

Slitesterke

I første omgang skal stolene tas i bruk av stålverksarbeiderne hos Celsa. Produsenten NCP forsikrer at produktet er godt testet ut, og skal kunne brukes i mange år framover.

– Og holder de ikke, så er det jo bare å levere dem tilbake og gjenvinne dem en gang til! sier Celsas innkjøpssjef Eirik Bjørkmo med glimt i øyet.

Kjetil Kjenseth (t.v.), stortingsrepresentant for Venstre og leder i Energi- og miljøkomiteen på Stortinget, fikk boka "Ranaindustrien i bilder" av Mo Industripark AS ved markedssjef Jan Gabor etter besøket.

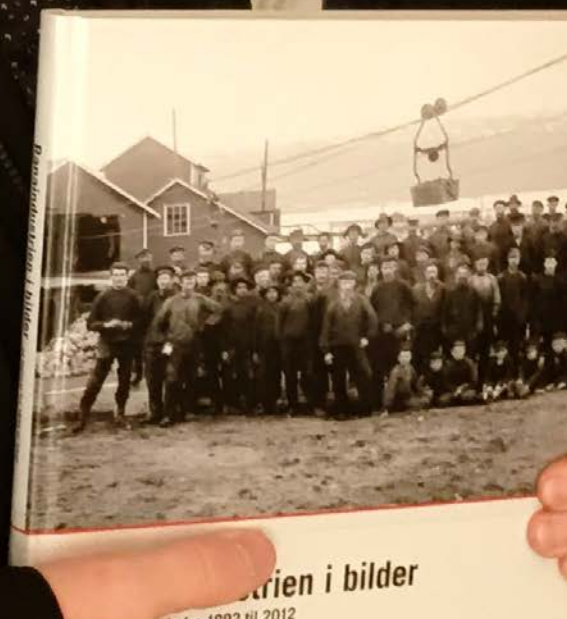
– Noen av de mest ambisiøse klima- og miljøsatsingene vi har i Norge ser vi her

Dette sa Stortingsrepresentant for Venstre og leder i Energi- og miljøkomiteen, Kjetil Kjenseth, da han i mars besøkte Rana og Mo Industripark.

Fremoverlent og tilpasningsdyktig

God fasilitering av lokale Venstrerepresentanter sørget for at Kjenseth fikk med seg en rekke budskap i løpet av heldagsbesøket i Mo i Rana, som for øvrig var hans første besøk til industrihovedstaden i nord.

Dagen startet med møte hos Rana Utviklingsselskap, hvor blant annet viktigheten av flyplass var sentralt. Deretter gikk turen til Celsa Armeringsstål, hvor den eksportorienterte bedriften fikk vist frem hvordan de lager verdens reneste armeringsstål og satser på bærekraft. Det ble også tid til et møte hos Mo Industripark AS hvor fremtidsplaner for ny industri og grønne utviklingsprosjekter var på agendaen sammen med behovet for muliggjørende infrastruktur. Rana Industriterminal og Mo i Rana Havn presenterte dypvannskaiprojektet for komitelederen, som lot seg imponere over Ranaindustrien.





– Noen av de mest ambisiøse klima og miljø satsingene vi har i Norge ser vi eksempler på her. Industrien i Rana er veldig fremoverlent og tilpasser seg nye muligheter, jeg er imponert over omstillingsjobben som er gjort her, sa Kjenseth og tilføyde – Rana er et av de grønneste casene i Norden. Han sitter også i Nordisk Råd også og leder der en komite der med fokus på bærekraft.

Forventninger

– Venstre profilerer seg jo som et miljøparti, og vi har forventninger til drahjelp fra dere når det gjelder å utvikle ny industri og muliggjøring,

sa Arve Ulriksen ved møtestart. Da temaet dreide seg om dypvannskai understreket både daglig leder ved Rana Industriterminal, Alf Øverli

og prosjektleder i Mo i Rana Havn, Kjell Idar Juvik at Dypvannskai er kritisk for videre vekst og at kapasiteten ved RIT er under press.

– Infrastruktur er en nødvendig forutsetning for å realisere veksten som vi vet ligger der. Industrien og kommunen tar ansvar for å komme videre, men vi trenger også statlig prioritet, sier Alf Øverli.

Positiv til dypvannskai

Den statlige forskutteringsordningen for fiskerihavner og farledsutbedringer kom på plass i fjor og åpner for at kommuner, fylkeskommuner og lokale næringsinteresser kan få fremskyndet prosjekter som er prioritert i Nasjonal transportplan 2018-2029. Ny dypvannskai i Mo i Rana ligger inne i NTP etter 2024. Dette er for lenge å vente var signalet fra RIT og MiH, som håper å kunne starte opp arbeidet tidligere.

– Vi har et godt prosjekt som bør prioriteres når de som får penger i neste runde av forskutteringsordningen skal plukkes ut. Prosjektet er viktig både for farledsutbedring, det er et betydelig miljøtiltak og ikke minst vekstmuliggjøring, sier Juvik.

Komitelederen, som selv er fra Raufoss, og dermed er godt kjent med flere industrimiljø i Norge, var positiv til prosjektet og så tydelig koblingen mellom bærekraftig vekst og infrastruktur.

– Jeg er jo i sum opptatt av det grønne skiftet vi står midt inne i, og der er jo logistikk sentralt. Jeg kan fint se for meg å prioritere å bruke litt ekstra statlige midler for å få ryddet opp i Ranfjorden, hvor det er noen gamle miljøsynder, sa Kjetil Kjenseth før besøket i Rana ble avsluttet med en omvisning i industriparken.

NYE AVGANGSTIDER FOR FLYBUSSEN

Gjeldende fra 1. april 2019

MANDAG - FREDAG

	WF768	WF767	WF769	WF770/761*	WF764/774	WF775	WF776	WF777
Jernb st	05:20	06:15	08:30	10:30	14:40	18:55	20:25	
Sykehuset ***	***	***	***	***	***	***	***	
Røssvoll		07:10	09:25	11:20	15:55	19:50	21:20	23:59

* Kjøres fredag. *** Passeres uten tidsangivelse. Avgang fra flyplassen så snart bagasjen er kommet.

LØRDAGER

SØNDAGER

	WF 772	WF773	WF 761	WF 771/772	WF 774/773	WF 775	WF776	WF 777
Jernb st	12:15		10:30	12:15	14:40	18:55	20:25	
Sykehuset ***	***		***	***	***	***	***	
Røssvoll	12:45		11:00	12:45	15:10	19:25	20:55	
Fra Røssvoll ca		16:00		13:05	15:55	19:50	21:20	23:59

*** Passeres uten tidsangivelse. Avgang fra flyplassen så snart bagasjen er kommet.

RUTE TRASE: Busstasjonen, O.T. Olsensgt, CC Helma Hotell, Scandic Meyergården nedsiden, L.Meyers gate, Nordl vn, Sagbakken, Ranenget og om sykehuset til Flyplassen. Søndre gate og Midtre gate hentes på forespørsel.

Pris pr pers. kr. 150,-
Tur/retur. kr. 250,-

Tlf Flybussen 971 44444

POLAR TOURS
WWW.POLARTOURS.NO



"A-laget" på plass. Fv. Prosjektsjef hos IBKA Robert Monsen, høytrykksoperatør Gøran Johansen og Pål Johansen, begge IBKA, sikkerhetsansvarlig ved Celsa Øystein Aslaksen, vedlikeholdsoperatør Clas Johansen og Tor Mikkell Herring, begge fra Celsa Armeringsstål AS.

Fra demo til etablering på rekordtid

Spesialisten innen industriell rengjøring, IBKA, besøkte tidligere i vinter flere av sine mulige kunder på Helgeland og har nylig bestemt seg for å etablere seg i Mo Industripark i løpet av 2019.

Ville settes på prøve

Smelteverkene ble i forkant av besøket i februar oppfordret av IBKA til å finne en utfordring som satte deres utstyr og personell på en virkelig prøve. Celsa Armeringsstål presenterte det mest utfordrende caset som IBKA fikk bryne seg på. Bedriften har over flere år hatt utfordringer med sine nedløpsrør som har tettet seg fra tid til annen av ulike årsaker. Clas Johansen ved Celsa har arbeidet med nedløpet over flere år og uttalte på forhånd at de hadde prøvd det meste uten å lykkes.

– Dersom IBKA får åpnet dette nedløpet, blir jeg virkelig imponert» sa Johansen i forkant av testen.

Effektiv løsning

Med blokkeringer i røret 7-8 meter lengre inn enn entringspunktet, var det en spent forsamling som ville se om selskapet kunne løse jobben ved hjelp av sin «superhøytrykkspumpe» som kan trykke opp til 3000 bar og 270 liter i minuttet. Jobben viste seg å være en smal sak for IBKA, som kun trengte 6 minutter for å åpne røret.

Sikkerhetsansvarlig i Celsa Armeringsstål Øystein Aslaksen la også fornøyd merke til at IBKA uten anmodning sikret området helt etter boka.

– Skulle bare mangle, kom det fra Pål Johansen i IBKA som sammen med kollega Gøran Johansen utførte jobben. – Høyt trykk betyr større fokus på sikkerhet og HMS, kom det forklarende fra Gøran Johansen.

Etablerer seg i Mo Industripark

IBKA har vært rundt hos de forskjellige bedriftene og presentert utstyr og løsninger og ser store muligheter i dette markedet.

– Vi ønsker å være en bidragsyter for produksjons enhetene her på Mo

med den erfaringen vi har fra andre industribedrifter i Norge, vi synes også området rundt Mo er meget spennende fra Elkem Salten i nord til Alcoa i sør, konstaterer Robert Monsen.

Selskapet har nylig annonsert at de etablerer sine tjenester i Mo Industripark, og leter nå etter medarbeidere med base i Mo i Rana!



IBKAs høytrykksoperatør Pål Johansen viser og forklarer hvordan utstyret ser ut og benyttes til de ulike oppgavene. Ingenting å si på interessen!

FOLK I PARKEN

Jan Grønnesby (60)

Stilling: Avdelingsleder MIP Service og IT

Jan har siden 2012 vært avdelingsleder for MIP Service og IT, som er delt inn i Telefoni og Sentralbord, Fibernett, Postlevering, Arkiv og makulering og IT. Det er blant annet hans ansvar å sørge for at avdelingen leverer et positivt resultat, og MIP Service og IT har de siste årene hatt en vesentlig forbedret økonomi. Avdelingen scorer også høyt på kundetilfredshet, og har lavt sykefravær hos de ansatte.

- Jeg vil tro at jeg bruker minst 40 prosent av tida til å håndtere kunder, enten vi ringes, eller jeg kommer bort til dem, det er jo det beste. MIP er jo ellers et aktivt firma, vi har nok å holde på med. Vi ansatte blir for øvrig godt ivaretatt, det er ikke ofte folk slutter, sier han.

Hva er det beste med din jobb?

- Det er å arbeide med forbedringer og se resultater av det.

Hva ville du gjennomført dersom du var sjef i ei uke?

- Da hadde jeg gjort det jeg gjør nå, he he.

Hva gjør du på fritida?

- Jeg var i mange år leder i Rana Røde Kors, men nå har jeg gitt meg. Jeg tar gjerne en båttur om sommeren, eller drar på hytta. Jeg liker å være ute.



Sissel Kråkstad (57)

Stilling: Post- og sentralbordmedarbeider

Sissel har jobbet ved MIP Service og IT siden 2004. Hun henter og leverer post, både i Mo Industripark, og over store deler av byen. Hun sorterer, lager pakkelapper og frankerer. I tillegg betjener hun sentralbordet en til to dager i uka.

- Jeg er veldig glad for at jeg har denne jobben, jeg løper mye i trapper og får god trim. Jobben er også varierende, siden jeg veksler på å betjene sentralbordet. Vi har det ganske hektisk, men det varierer jo litt. Om våren blir det gjerne mer trafikk på sentralbordet, vi har XL-bygg som kunde, og det er mange som ønsker å få gjort ting ute, sier hun.

Hva er det beste med din jobb?

- Det er at jeg får røre på meg, og har en variert jobb. Jeg er veldig glad i å være ute.

Hva ville du gjennomført dersom du var sjef i ei uke?

- Jeg synes det er viktig å sørge for at medarbeiderne har det bra.

Hva gjør du på fritida?

- Jeg elsker å være ute og er ofte på tur. Jeg liker å gå på ski og å gå i fjellet. Jeg er også mye ute i båt sammen med særboeren min. Og så er vi mye på hytta. I tillegg bruker jeg en del tid på å ta vare på datteren min, som er utviklingshemmet.



Rosenborg Reklame K110

RÅDGIVNING

GRØNT VALG

PRISGARANTI

%

VIMATCHER PRISEN. UANSETT.

Alle bedriftskunder får PRISGARANTI på innkjøpspris og fastpris ved fremvisning av tilbud fra andre leverandører.

Kontakt oss for bedriftsavtale
Lars Andreas Østvik, tlf 901 99 976
Lilliann Sørensen, tlf 979 61 728

www.helgelandkraft.no

Kundesenter: 751 00 700 / bedrift@helgelandkraft.no

HELGELAND
KRAFT

Strøm fra verdens vakreste kyst

JUBILANTER

60 år

Ritha Birgitte Nesengmo

Rana Gruber
03.04.1959

Gunnar Moe

Rana Gruber
29.04.1959

Viggo Ronald Mortensen

Rana Gruber
22.05.1959

Gunnar Jonny Eriksen

Rana Gruber
26.05.1959

Rolf Audun Aasebøstøl

Ferroglobe Mangan Norge AS
12.04. 1959

Jørn Pettersen

Celsa Armeringsstål AS
16.04.1959

Geir Ivar Berget

Celsa Armeringsstål AS
25.04.1959

Kjell Inge Arctander

Mo Industritransport AS
31.05.1959

50 år

Johan Hovind

Rana Gruber
03.04.1969

40 år

Bjørn-Erik Norø

Celsa Armeringsstål AS
04.04.1979

Roger Jacobsen

Celsa Armeringsstål AS
14.04.1979

Morten Røberg

Celsa Armeringsstål AS
24.04.1979

30 år

Inge Nygård

Celsa Armeringsstål
06.04.1989

Den 31. mars var det 50 år siden Håkon Løkås ble ansatt ved Celsa Armeringsstål! Ytterligere seks ansatte ved samme bedrift feirer 40-årsjubileum i løpet av april og mai: Kjell Valrygg, Tom Karlsen, Kurt Ivar Larsen, Alfred Rune Pedersen, Tor Einar Henriksen og Inge Alfred Karlsen. Vi gratulerer!



Sommeren er her før du aner!

I uke 32 er det nok en gang duket for sommerens store begivenhet for mange barn, nemlig Forskerfabrikkens sommerskole! Påmeldingen er nå åpen og plassene fylles opp fort.

Også i år er Mo Industripark AS med som sponsor for sommerskolen i Mo i Rana sammen med SINTEF Molab og Sparebank1 Nord-Norge.

– Det at barn og unge blir interessert i realfag tidlig mener vi er viktig for fremtidig rekruttering, særlig i lys av at bedriftene i Mo Industripark kommer til å trenge stort påfyll av kloke hoder i årene som kommer. Læring gjennom lek og eksperimentering har vi også veldig tro på og derfor ønsker vi å bidra med midler slik at flest mulig har anledning til å delta her. Forskerfabrikken har et solid program for barna som kan vente seg forskeropplevelser de sent vil glemme, sier Jan Gabor, markedsdirektør i Mo Industripark AS.

Forskerfabrikkens sommerskole tilbyr det populære sommerkurset for alle som skal opp i 5. 6. og 7. klasse til høsten, og kursene holdes over hele landet.

Lokale aktører bidrar med støtte som gjør at egenandel kommer ned på kr 1695,- (ordinær pris kr 2995).

Du kan melde barna på sommerskole ved å logge deg inn på forskerfabrikken.no

Din logo eller annonse i Gule Sider? Vi tilbyr flere ulike størrelser. Ta kontakt med tonje.nermark@mip.no for tilbud.