

INDUSTRI PARK NYTT

INFORMASJONSAVIS FOR MO INDUSTRIPARK

NR5 - 2021



F.v.: Robin Andersen, Robert Myrvang, Terje Lenningsvik, Tore Trulsen, Mats Yttervik.

TESTPARTNER AS GODT ETABLERT I INDUSTRIPARKEN

Fra starten i 2016 har selskapet mangedoblet både omsetning og ansatte. Etter først å ha kjøpt Motest AS og nå materialtestvirksomheten fra Sintef Norlab, er nå Testpartner godt etablert i industriparken.

6-7

Statsministerbesøk

8-9

Temporary Space Mo i Rana

10-11

Freyr med beredskapsøvelse

12-13

I mål med LNG

SIDE 4-5

serit 
Smart IT. God jobbdag.

TESS
TEKNISK FAGHANDEL
TESS Mo Industripark • Tlf.: 75 12 67 50

SpareBank 
NORD-NORGE

MO FJERNVARME
leverandør av miljøvennlig varme

ID REKLAME

 Frost Kraftentreprenør

LEDER



Informasjonsavisen for Mo Industripark byttet i 2020 navn fra Gule Sider til IndustriparkNytt.

Noe vi burde skrive om? Send tips til industriparknytt@mip.no

INFORMASJONSAVIS FOR DISSE BEDRIFTENE:

AGA Kantinedrift og Catering AS, AVANTI engineering AS, Braathe Gruppen, Celsa Armeringsstål AS, Ferroglobe Mangan Norge AS, Elkem Rana AS, Harsco Environmental, Helse & Sikkerhet SA, Industriprosjekt AS, Inventum RTD AS, KIS Nord AS, avd. Mo, Kvarøy Smolt AS, Kunnskapsparken Helgeland AS, Miljøteknikk Terrateam AS, Miras Solution AS, Mo Fjernvarme AS, Mo Industripark AS, Mo Industritransport AS, MOMEK Group AS, MoTest AS, Norsk Ildfast Gjenvinning Drift AS, PricewaterhouseCoopers AS, Rana Gruber AS, Rana Industriterminal AS, Rana Utvikling AS, Relacom AS, Siemens AS, Industry Solution Division, SINTEF Norlab AS, SMA Mineral AS, TESS Rana AS, T. T. Kran og industrielt vedlikehold AS, ID Reklame, Østbø Rana AS

I REDAKSJONEN MO INDUSTRIPARK:

Ansv. utgiver: Arve Ulriksen og Kim-André Åsheim

Redaksjon: Benjamin Strøm Bøen og Kim-André Åsheim

Tekst, foto og design: Mo Industripark AS **Trykk:** ID Reklame

Tips kan sendes til: industriparknytt@mip.no



Mo Industripark as

Om regjeringen og Stortinget ønsker hjelp med å oppnå sine mål om klimakutt, finansiering av velferd, distrikt og Nord-Norge, så er vi klare.



FIRE UTFORDRINGER

Nord-Norge, vekst i distriktene, finansiering av velferden og klimakrisen. Fire utfordringer det er tverrpolitisk enighet om å løse. Nøkkelen til å løse utfordringene ligger hos industrien.

16. november var statsminister Jonas Gahr Støre på besøk i Mo Industripark, bare en måned etter at den nye regjeringen tiltrådte. Tidspunktet for besøket var godt. Industrien i nord, ikke minst her ved Nord-Norges industrielle tyngdepunkt, sitter nemlig med nøkkelen til løsningene på flere av de store utfordringene som må løses i årene som kommer.

Det er særlig fire store utfordringer hvor industrien spiller en avgjørende rolle. Klimakrisen, finansiering av velferden, bosetting i distriktene og framtiden til Nord-Norge.

Det internasjonale klimapanelet la i høst fram en oppdatert rapport som viser at verden er langt fra å nå klimamålene. Klimaendringene vil føre til katastrofale konsekvenser for mennesker, samfunn og naturen om vi ikke løser den. Årsaken til klimakrisen finner vi i fremveksten av industrisamfunnet og forbruket av fossil energi. Omfanget av verdens utslipp er vanskelig å forestille seg.

Men fremveksten av industrien har også gitt en bred økning i levestandard, velferd og levealder. Ingen ønsker seg tilbake til førindustriell tid. Energibehovet i verden kommer ikke til å bli redusert. For å løse klimakrisen trenger vi altså grep av industriell skala. Mye er på gang. Det investeres stadig mer i fornybar energi og tilhørende energibærere, som batteri, hydrogen og strømnett. Det investeres i forbedrede produksjonsmetoder. Og det er store prosjekt på gang med karbonfangst der utslipp av CO2 ikke er til å unngå. Når utslippene er av industriell skala, må også løsningene ha industriell skala.

Investeringsstakten på norsk sokkel peker nedover i årene som kommer. Det er en utvikling som lenge har vært varslet, og som skjer uavhengig av politikk. Disse viktige inntektene for landet vil bli vanskelig å erstatte. I tillegg blir befolkningen stadig eldre. Det blir langt flere pensjonister per arbeidstaker, og helseutgiftene øker. Enkelt sagt: Skattebetalere utgjør en stadig mindre andel av befolkningen. Fallende inntekter og økte utgifter betyr trangere tider og mindre penger til velferd.

Distriktene sliter med at unge flytter inn til byene i forbindelse med studier, men at alt for få kommer tilbake. Mange mindre steder har arbeidet godt og har lyktes med å tiltrekke seg nye innbyggere. Det er altså mulig å snu utviklingen. Men de store tallene er ikke til å misforstå. Utviklingen gjelder også

Nord-Norge. Dette svekker bærekraften til lokalsamfunn. Det vanskeliggjør rekruttering av kompetanse. Og det kan føre til at allerede utbygd industri og infrastruktur ikke blir utnyttet fullt ut. Skal vi løse klimakrisen og øke verdiskapingen, kan vi ikke ta oss råd til å sløse med ressursene. I tillegg har det sikkerhetspolitiske aspekter at den nordligste landsdelen, i et område som blir stadig viktigere i global politikk, blir tynnere befolket.

Tidligere var det kanskje en oppfatning om at klima og arbeidsplasser var motsetninger. Sånn er det ikke lenger. Tvert imot ser vi enorme muligheter for industrien i det grønne skiftet. Dette gjelder særlig for nettopp distriktene og Nord-Norge. Med rikelig tilgang til hundre prosent fornybar kraft og en høy industriell kompetanse, er Nord-Norge godt stilt til å være en grønn industriell motor for Norge.

Batterifabrikk, karbonfangst, hydrogen, investeringer i nye produksjonsmetoder i prosessindustrien, ny teknologi innen havbruk, landbasert oppdrett, elektrifisering av gruveindustrien – alt dette er eksempler på investeringer som kommer til å skape flere tusen arbeidsplasser i regionen og øke industriens konkurransekraft. Det kommer også til å føre til en kraftig økning i etterspørsel etter fornybar energi.

Når Helgeland nå går inn i en tid med omfattende investeringer i det grønne skiftet, skaper det også store muligheter for å tiltrekke unge folk som ønsker å være en del av klimaløsningen. Mo i Rana kan aldri bli en storby som hovedstaden, men vi kan være Norges grønne industrihovedstad. I tillegg til industrivekst, vil det å skape en god og attraktiv by føre til at vi lykkes med å skape befolkningsvekst i landsdelen.

Med det som nå skjer i industrien har vi altså en historisk sjanse til å få vist oss fram som en framtidsrettet region og by hvor vi skaper løsningene for morgendagens verden. Det er ingen liten oppgave. Men det er fullt ut gjennomførbart.

Derfor sier vi at industrien sitter med nøkkelen til fire store utfordringer, som alle er enige om at må løses. Men det kommer ikke av seg selv. Det krever en del fra industrien. Og det krever en del av lokalsamfunnet. Og ikke minst: Om regjeringen og Stortinget ønsker hjelp med å oppnå sine mål om klimakutt, finansiering av velferd, distrikt og Nord-Norge, så er vi klare.

F.v.: Robin Andersen, Robert Myrvang,
Terje Lenningsvik, Tore Trulsen, Mats
Yttervik.



TESTPARTNER AS HAR ETABLERT SEG I INDUSTRI-PARKEN

Fra starten i 2016 har selskapet mangedoblet både omsetning og ansatte. Etter først å ha kjøpt Motest AS og nå materialtestvirksomheten fra Sintef Norlab, er nå Testpartner godt etablert i industriparken. Og de ser store muligheter framover.

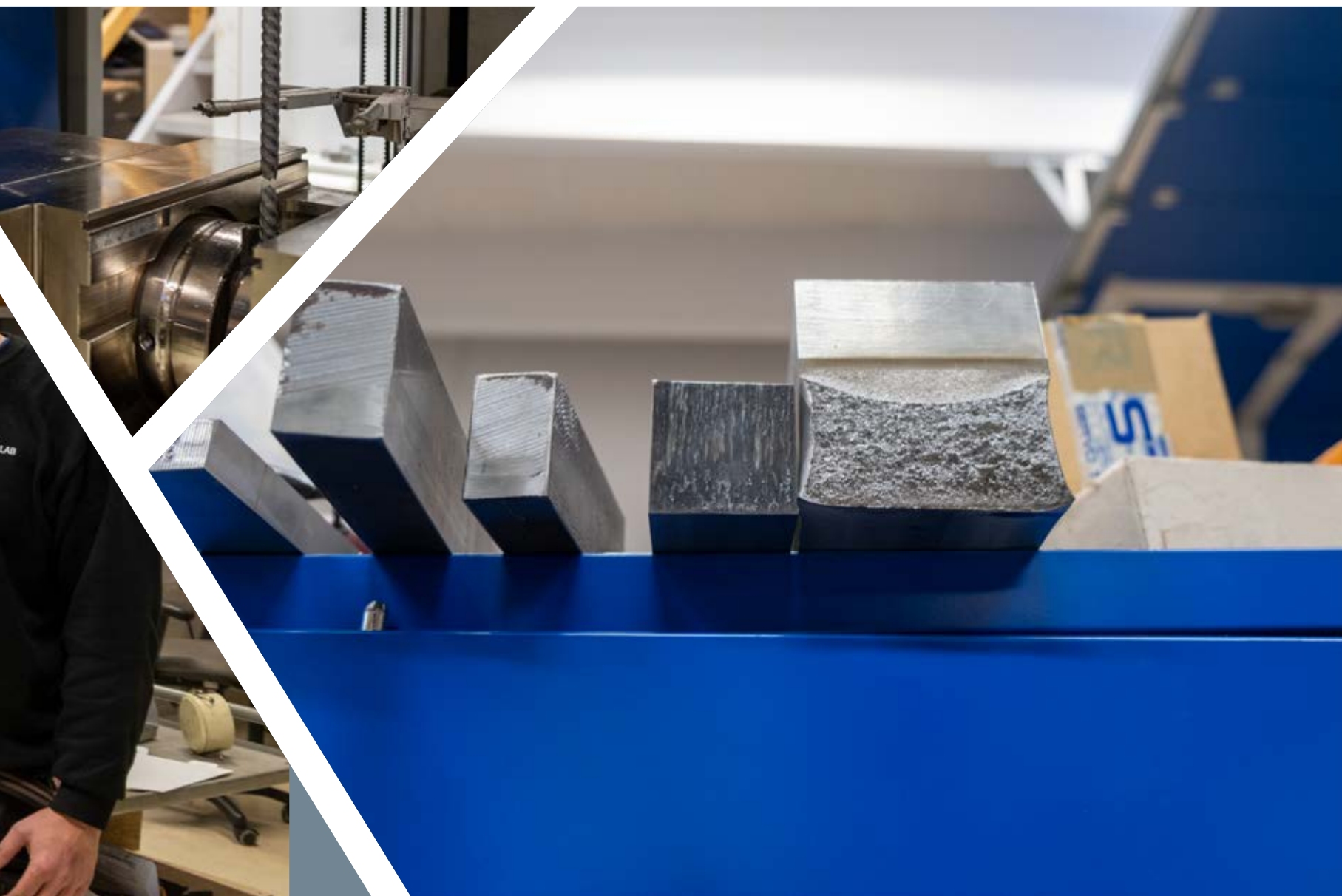
Blant maskiner som kan rive armeringsjern rett av, jobber nå daglig leder i Testpartner Robert Myrvang og de andre ansatte med å etablere seg i de gamle lokale til Sintef Norlabs materialtestavdeling.

Til Rana Blad sa daglig leder av Sintef Norlab Eigil Dåbakk at det var vemodig å selge denne delen av Sintef Norlabs virksomhet, men at de kom til å få bedre muligheter for vekst gjennom Testpartner. Fra før er bedriften etablert i Mosjøen og Sandnessjøen, og har nå totalt 23 ansatte. Robert Myrvang er ikke i tvil om at fremtiden for bedriften ser lys ut, og han forteller at han har blitt godt tatt imot av de ansatte som ble med fra Sintef Norlab.

– Jeg er imponert over hvordan de ansatte har tatt imot oss. De har vært positive hele veien. Det har vært en veldig god start, sier Myrvang.

Han mener det siste oppkjøpet også vil komme kundene til gode.

– Med den nye avdelingen her i Mo Industripark får vi bygget opp et komplett kompetansemiljø på Helgeland innen testing, sertifisering og inspeksjon. Nå har vi fått samlet mer av tjenestene under samme tak og organisasjon. På den måten får vi også et sterkere kompetansemiljø, sier han.



Bedriften har vokst fra 2 til 23 ansatte på bare fem år. Omsetningen i fjor var på 9 millioner kroner. I år regner bedriften med å nå 17 millioner. I år ble Testpartner kåret til Gasellebedrift av Dagens Næringsliv med en vekst på 565 (!) prosent. Myrvang ser lyst på veien videre.

– Ambisjonene er å fortsette veksten også de kommende årene, og jeg ser ikke bort fra at vi vil være Gasellebedrift også neste år, sier han.

Testpartner utvider nemlig også i Mosjøen og Sandnessjøen, hvor de skal inn i nye bygg. Avdelingene i de tre byene leverer i hovedsak de samme tjenestene, men der avdelingen i Sandnessjøen har mer av aktiviteten rettet mot offshore, havbruk og maritim, er avdelingene i Mo i Rana og Mosjøen mer rettet mot kraftproduksjon, prosessindustri og stålindustri. Utover dette leverer selskapet tjenester til blant annet entreprenører og byggefirma, for å nevne noen få.

– Det skjer så mye på Helgeland nå og mange av våre kunder melder økt aktivitet i årene som kommer. Det investeres i ny industri, havbruk, vindkraft, sykehus, vei og flyplass, for å nevne noe. Alt dette utløser etterspørsel etter våre tjenester. Men vi leverer også til Norge og utlandet, hvor det også vil komme betydelig vekst, forteller Myrvang.

Med den nye tilstedeværelsen i Mo Industripark mener Myrvang at de er godt plassert inn mot de store industriplanene framover, og han ser fram til å følge med på byggingen av Freyrs gigafabrikk som bokstavelig talt skal bygges bare noen meter unna Testpartners avdeling i industriparken.

– Det blir artig å følge med byggingen av Freyrs gigafabrikk. Den nye avdelingen i industriparken vil nok bli den meste spennende avdelingen i Testpartner framover, avslutter han.



STATSMINISTERBESØK TIL MO INDUSTRIPARK

Statsminister Jonas Gahr Støre besøkte Mo Industripark den 16. november. Her fikk statsministeren se og høre om dagens industri, og de store prosjektene som er på gang innenfor blant annet karbonfangst, hydrogen og batteri. Og selvsagt også om viktigheten av ny flyplass.

Sammen med en delegasjon bestående av blant annet media, Mo Industripark AS, ordfører Geir Waage, Freyr og fagbevegelsen, ble statsministeren og hans følge kjørt rundt i industriparken, hvor de fikk både se og høre om alt det spennende som nå skjer i industrien i Rana. Statsministerens besøk til Nord-Norges industrielle tyngdepunkt kommer allerede bare en måned etter at hans nye regjering tiltrådte.

I løpet av en times tid fikk statsministeren høre om dagens industri, om framtidsplaner innen karbonfangst, hydrogen og sirkulærøkonomi, om flyplass og dypvannskai. Delegasjonen stoppet også innom Freyr-bygget, hvor det allerede har skjedd mye den siste tiden.

Mens folk i gule jakker rundt var i sving med installasjon og bygging, fikk statsministeren en oppdatering fra styreleder i Freyr Battery, Torstein Dale Sjøtveit. Sjøtveit brukte også store deler av sin tilmålte tid på å fortelle hvor viktig det er for industrien trygghet rundt at det er framdrift i saken med ny flyplass framover.

Støre selv har fra før av god kjennskap til Mo Industripark, og har vært her flere ganger på besøk. Ekstra morsomt er det at hans bestefar, Johs. Gahr, faktisk var nestleder i Jernverksstyret fra 1946 til 1949 og tett på den utviklingen Mo i Rana fikk med jernverket.



F.v.: Arve Ulriksen, Jonas Gahr Støre, Torstein Dale Sjøtveit og Geir Waage.



Arve Ulriksen og Jonas Gahr Støre foran bauten som ble satt opp tidligere i år.



TEMPORARY SPACE MO I RANA

For å kunne tilby bedre boliger for folk som jobber periodevis i Mo i Rana, har Temporary Space Mo i Rana AS den siste tiden satt opp tre brakkerigger rett innenfor hovedporten til Mo Industripark. De skal huse opptil 73 Momek-ansatte.

BRAKKERIGGENE

De 73 rommene er fordelt på to boligrigger på to etasjer som Momek skal leie. Inne i hver etasje er det kjøkken og oppholdsrom. I tillegg er det satt opp et velferdsbygg som kan brukes av alle.

– Vi skal «shine opp» fasadene på brakkeriggene. Det skal gjøres et arbeidsstykke, de skal males og vi skal male fargefelt på dem forteller daglig leder i Momek Invest, Bjørn Audun Risøy.

Standarden på brakkene er god og har egen dusj, toalett, seng, skrivepult, skap og varmtvannstank. Innvendig er riggene nesten helt like en ny rigg.

– Vi så på en helt ny rigg etter at vi hadde sett på de vi har kjøpt, og de var helt like innvendig. Samme varmtvannstank, samme utformingen, samme gulvbelegget, det var bare litt forskjellige farge på dem forteller byggeleder i Momek Invest, Gøran Nerdal.

VELFERDSBYGG

Bakgrunnen for prosjektet er å legge til rette for enda bedre boligfasiliteter for Momek sine ansatte som periodevis jobber i Rana. Inne i velferdsbygget blir det både oppholdsrom, badstue, treningsrom, storkjøkken og balkong.

– Momek har masse gode folk fra Litauen og Romania, blant annet, som er nøkkelpersoner vi virkelig trenger. Mange av dem har vært her i mange år. Utrolig gode folk, og vi vil legge til rette for at de skal ha enda bedre boligfasiliteter, sier Risøy.

– Det har ikke vært optimalt tidligere, så vi er glade for at vi kan gjennomføre dette. Og så er det kort avstand til arbeidsplassen. Det er bare å spasere opp til jobb, legger Risøy til.

De som flytter inn her leier hos Temporary Space Mo i Rana som er heleid av Momek Invest.



F.v.: Daglig leder i Momek Invest, Bjørn Audun Risøy og byggeleder Gøran Nerdal.

REKORDRASK PROSESS

Fra søknad om rammetillatelse til svar fra kommunen gikk det det mindre enn ett døgn.

– Både Mo Industripark AS og kommunen har hjulpet oss veldig med kort svartid og positiv respons. Vi hadde en dialog med kommunen og forklarte dem konseptet. Deretter gav de oss gode råd og innspill til søknaden. Den fikk vi svar på mindre enn ett døgn etter at vi leverte den. Det er helt fantastisk, forteller Nerdal.

Nerdal er også godt fornøyd med hjelpen de har fått fra Mo Industripark AS.

– Vi kontaktet Mo Industripark AS for noen måneder siden og spurte om hjelp med tomteområder til prosjektet. De kom tilbake med info i rekordfort, med mulige tomter og løsningsforslag. Vi fikk blant annet flytte gjerdet slik at de ikke må inn i parken for å komme til boligene, sier Nerdal.

UTVIDER VED BEHOV

Hvis behovet kommer, er Temporary Space Mo i Rana AS klar for å sette opp flere brakkerigger med 70 ytterligere rom. Og det tror de at det blir.

– Vi har laget infrastruktur, planlagt og fått godkjenning fra kommunen for 70+70 rom. Det er søkt om tillatelse for 5 år frem i tid, og så leier vi tomten fra MIP. Hvis markedet er til stede så er vi klare til å sette opp enda flere brakkerigger. Det blir sikkert behov for det med ny flyplass, batterifabrikk og hydrogenproduksjon, forteller Risøy.

De to første riggene som er satt opp er forbeholdt ansatte i Momek. Men det forventes betydelig økt etterspørsel så det er ikke bestemt hvem som skal leie de neste 70 rommene.

– Vi ser at Momek vokser og at omgivelsene rundt oss vokser. Vi forventer en betydelig vekst fremover, så vi må tilrettelegge for at folk har et sted å bo, avslutter Risøy.



FREYR MED BEREDSKAPSØVELSE

Hva gjør man når ulykken er ute og noen ligger skadd i en liftkurv oppe under taket innendørs? Å øve på ulike hendelser er avgjørende for sikkerheten til alle som jobber i industriparken. Freyr har allerede gjennomført sin første store øvelse i deres nye bygg på Rana Industriterminal.

ØVELSEN

Formålet med øvelsen var å trene Freyrs beredskapsorganisasjon, prosjektarbeiderne involvert i byggingen av batterifabrikk og industrivernberedskapen i industriparken.

Oppgaven gikk ut på at en person hadde fått strømgjennomgang i forbindelse med arbeid på spenningsutsatt utstyr oppe i takkonstruksjonen i Freyrbygget, 10 meter over gulvet. Personen hadde falt om oppe i liften og ble liggende bevisstløs. Oppgaven var vanskelig nok, men MIP Sikkerhetssenter hadde en overraskelse på lur: Hendelsen hadde medført strømbrudd, det ble mørkt i lokalet og lifter i området var gjort utilgjengelige.

– Formålet med øvelsen var å teste Freyr-prosjektets håndtering av en uønsket hendelse, samt beredskapspersonellets håndtering av situasjonen.

– I tillegg må prosjektarbeiderne gjøre det som prosjektbeskrivelsen sier de skal gjøre i en slik situasjon, forteller sikkerhetssjef ved MIP Sikkerhetssenter, Richard Erlandsen.

PÅ BESTILLING FRA FREYR

Freyrs prosjektorganisasjon jobber i disse dager med å bygge pilotfabrikken inne i Freyr-bygget, og er de som har bestilt denne beredskapstesten.

– Freyr ønsket å få testet beredskapsorganisasjonen. De ville teste om interne rutiner fungerer og om rutinene til de som har en jobb å gjøre med å berge folk er på plass. Freyr bestilte beredskapstesten, og så har vi planlagt og ledet øvelsen, forteller Erlandsen.

TAR HMS PÅ ALVOR

Erlandsen roser Freyr for å være så tidlig ute med å teste beredskapen.

– Jeg synes det er veldig bra at Freyr, som en helt nyetablert bedrift her i parken viser at de setter HMS på topp. At de allerede nå gjennomfører en såpass stor øvelse for å sjekke at ting er på plass viser at de i også praksis har HMS som første prioritet, sier Erlandsen.

UTFORDRET

Erlandsen gjorde det ikke enkelt for de som deltok på øvelsen, med flere vanskelige momenter.



*Jeg synes det er veldig bra at Freyr, som
en helt nyetablert bedrift her i parken
viser at de setter HMS på topp.*

– Øvelsesteknisk gikk det veldig bra. Det er noen utfordringer med en svær lift inne i et trangt bygg, men det var jo en del av øvelsesmomentet. Alle de andre liftene i området var gjort utilgjengelige. Jeg ønsket at de skulle få de utfordringene som de fikk ved å bruke en så stor lift under et forholdsvis lavt tak, sier Erlandsen.

FORNØYD MED ØVELSEN

En av de som deltok i øvelsen var utrykningsvakt ved MIP Sikkerhetssenter Christian Svanheim. Han var med opp i liften for å redde den «forulykkede».

– Dette var en fin øvelse og det gikk veldig greit. Alt ble gjort etter boka, utenom at liften kunne blitt plassert litt lengre ut i bygget. Så da har vi lært av det. Ellers var øvelsen godt gjennomført, og sikringen av pasienten ble gjort på en god måte. Vi så også at det var veldig god kommunikasjon mellom nødetatene og de som var med på øvelsen, forteller Svanheim.

Frank Holvik, bestiller og prosjektansvarlig fra Freyr var fornøyd med nytteeffekten av øvelsen.

– Vi registrerer at de involverte opptredde på en god og sikker måte under øvelsen. Vi fikk øvd organisasjonen og konstaterer at ting fungerer bra. Vi har samtidig notert oss for flere forbedringspunkter som kan gjøre oss enda bedre i byggeprosessen og når batteriproduksjonen kommer i gang.

Sikkerhetssjefen er godt fornøyd og gir honnør til de involverte for en vel gjennomført øvelse.

– Jeg synes alle håndterte øvelsen kjempegodt. Interne rutiner i Freyrs organisasjon fungerte bra. Freyr kan også være trygg på at de har en god beredskapsorganisasjon i ryggen som skal håndtere det aller meste, også hendelser i høyden, avslutter Erlandsen.

I MÅL MED LNG

I høst har det kommet opp en ny gasstank ved Celsa Armeringsstål. Denne skal etter hvert fylles med LNG og sikre Celsa stabil energi med lavere utslipp. Men selv om gasstanken er den mest synlige delen av prosjektet, er den bare prikken over i'en i et 2,5 år langt prosjekt.

En tilfeldig forbipasserende vil nok ikke tenke så mye over arbeidet som ligger bak den nye LNG-tanken som er reist opp rett ved valseverket i Mo Industripark. Kanskje får man assosiasjoner til propantanken på hytta, om enn i litt større skala. Men det er langt fra sannheten.

LNG står for «Liquified Natural Gas», og er flytende metan. Metan blir først flytende ved minus 160 grader. Før gassen kan brukes igjen må den derfor forvarmes for å bli til gass. I industriparken er det naturlig å benytte lokal fjernvarme til denne prosessen.

Med installasjonen av LNG-tanken er foreløpig siste trinn av et større prosjekt avsluttet.

Naturgassen er i hovedsak tiltenkt brukt på emneovnen i valseverket, men ombygging av ovnen krevde en omfattende risikoanalyse av hele ovnsprosessen noe som omfattet alt av instrumentering, sikkerhet og prosesskontroll. Denne prosessen la grunnlaget for den omfattende ombyggingen som har foregått de siste 2,5 årene.

Oppstart av den typen ovn som vi har i valseverket har helt frem til nå vært en manuell og risikofylt prosess, operatøren vil under oppstart kunne bli eksponert for giftig CO gass samt annen risiko da ovnen tennes manuelt med tenn lanse og kontrolleres manuelt inntil ovnen når ønsket driftstemperatur, sier Hauknes.

– Med de oppgraderingene vi har gjort nå, vil prosessen i stor grad være styrt av automatikk, dette er også et krav i henhold til nye forskrifter og en forutsetning for å kunne gjøre nødvendige endringer på ovnen. Og ikke minst for at operatørene skal føle seg tryggere og få en sikrere hverdag, sier han.

– Så langt har dette vært en tretrinnsrakett. Første trinn var å oppgradere sikkerhetssystemet og kontroll/styre-systemet på selve ovnen. Ovnen består av 25 brennere effekten på de ulike brennerne varierer mellom 0,5 og 4 MW og med en total innfyrt effekt på 35 MW. Brennerne er ombygd for å gjøre ovnen klar til å ta imot LNG, sier Hauknes.

– Trinn to er å bruke rent oksygen for å erstatte deler av forbrenningsluften til ovnen, dette gir lavere NOx utslipp, mulighet for å tilføre mere effekt i ovnens mørksone og mulighet for å øke kapasiteten på ovnen. Bruk av oksygen vil også kunne skape en bedre temperaturfordeling i ovnen og på emnene i ovnen, noe som også i beste fall kan føre til reduserte temperaturer i ovnen. Trinn 3 blir å bytte ut dagens oljeprodukter med naturgass (LNG) noe som vil gi reduserte utslipp av CO2 og en generelt renere forbrenning sammenlignet med olje, sier han.

I tillegg til oppgraderingen av ovnen, bruk av oksygen, og etter hvert bruk av LNG, har Celsa med dette prosjektet også forberedt seg på framtidig bruk av hydrogen, forteller Hauknes.

Fortsatt vil ovnene til Celsa Armeringsstål i hovedsak fyres med CO-gass, som er et restprodukt fra produksjonen i Ferroglobes smelteovner. Alternativet til Ferroglobe ville vært faking av gassen, så det er godt bidrag til den sirkulære økonomien.

Alternativet til CO-gass har vært offshore-olje (borekaks olje) et restprodukt fra oljeboring i Nordsjøen, et raffinert produkt med stort sett samme egenskaper som standard fyringsolje.

Arbeidet som nå gjøres med ovnen og tilhørende energibærere er





nødvendige steg i retning av mer utslippsfrie løsninger og et ledd i å nå de mål som bedriften har satt seg i tråd med de Europeiske utslippsmålene.

Valg av LNG som energibærer har også viktige sikkerhetsmessige aspekter, i motsetning til CO-gass og propan så er naturgass lettere enn luft og vil dermed «fordampe» ved en eventuell lekkasje og ikke bli liggende på bakkenivå. Gjennom LNG prosjektet er også det lokale brannvesenet samt industrivernet og MIP sikkerhetssenter vært gjennom en grundig skolering knyttet til denne energibæreren.

Det er Gasum som står for leveransen av LNG terminalen som i hovedsak består av en godt isolert gasstank, påfyllingsstasjon og 2 stykk fordampere, hver fordampere har kapasitet til å levere gass med en effekt tilsvarende 60 MW. Tilhørende infrastruktur fundament, IT, elektro, fjernvarmesentral osv. er i hovedsak levert av lokale firma.

Linde og Eurotherm (Sverige) har i samarbeid med Celsa utviklet og levert styresystemet og oksygen/LNG riggen til ovnen.

Miras elektro og Siemens lokalt har stått for dokumentasjon, engineering og elektrisk ombygging og utskifting av utrustningen på ovnen. Vi har brukt Nord Industrirør for å bygging av oksygentrase og legging av nye oksygenrør, Momek har vært benyttet til tilsvarende på LNG siden i tillegg til elektro og automasjon. Mo Bygg og Anlegg (MBA) og Anleggsservice har tatt hånd om til grunnarbeidet. Ketil Jensen ved Momek Techteam har vært drivkraften bak det meste av teknisk underlag, sier Hauknes.

Hauknes ønsker også trekke frem noen av kollegaene sine i Celsa. – De har gjort en fantastisk jobb med Bjørn Soleglad som ovns og gassansvarlig og teknisk sjef Henrik Limstrand i spissen, avslutter Hauknes.

FLYBUSS MO I RANA

Gjeldende fra 1.oktober 2021

Mandag-Fredag:

	WF 765*	WF 767	WF 770	WF 772	WF 775	WF 776/777	WF 779
Jernb st	06:35	08:30	10:45	12:35	15:25	18:40	
Sykehuset	***	***	***	***	***	***	
Røssvoll	07:10	09:00	11:15	13:05	15:55	19:10	
Fra flypl ca	07:30	09:30	11:40	13:25	16:20	20:10	23:05

Søndager:

	WF 769	WF 772	WF 775	WF 776/777	WF 779
Jernb st	10:35	12:35	15:25	18:40	
Sykehuset	***	***	***	***	
Røssvoll	11:05	13:05	15:55	19:10	
Fra Røssvoll ca		13:25	16:20	20:10	23:05

Ingen flybuss til fly på lørdager

* Kjøres kun på mandager

*** Passeres uten tidsangivelse.

Avgang fra flyplassen så snart bagasjen er kommet.

RUTE TRASE: Busstasjonen, O.T.Olsensgt, CC Helma Hotell, Scandic Meyergården nedsiden, L.Meyers gate, Nordl vn, Sagbakken, Ranenget og om sykehuset til Flyplassen.

Søndre gate og Midtre gate hentes på forespørsel.

Pris pr pers. kr. 150,-

Tlf + 47 971 44 444

HTS
Helgeland Transport Service



FRANK LARSEN-NYSTAD
Produksjonssjef,
Ferrolobe Mangan Norge AS

1989.

Det må være det å være med og bestemme hvilken retning bedriften skal ta. Viktig fremover med stort fokus på miljø og det såkalte «grønne skiftet»

Nå er jeg vel sjef så det hadde vel blitt i samme sporet som det er pr i dag.

Glad i begge deler, men vi er fortiden uten kantine så da blir det matpakke.

Nettavis.

Nå driver jeg og kona butikk så en del fritid brukes der, ellers bor vi på bygda og har en bondegård så jeg har ingen fritidsproblemer akkurat, men er veldig glad i en skitur når anledningen byr seg.

FOLK I PARKEN

Ansatt siden

Hva er det beste med jobben din?

Hva ville du gjort hvis du var sjef i en uke?

Matpakke eller kantina

Nett eller papiravis?

Hva gjør du på fritida?



WENCHE BRENNBAKK
Markedssjef, Sintef Norlab AS

Februar 1992.

Å være ute og møte kunder, delta i klyngearbeid/ bedriftsnettverk og følge med hva som rører seg blant kundene og konkurrentene våre.

Da ville jeg samlet alle ansatte i selskapet og sørget for at alle fikk skikkelig info om det brede spekteret av tjenester som leveres fra alle SINTEF Norlabs 13 lokasjoner. På den måten ville alle kunne bidratt til god markedsføring av våre tjenester videre ut til våre kontakter og kunder.

Noen ganger har jeg matpakke og noen ganger (egentlig veldig ofte) kjøper jeg mat i kantina. Fint å ha en kantine i nærheten!

Nettavis.

Driver Galleri Fryd sammen med mange flinke kunstnere og håndverkere, også prøver jeg å rekke noen treninger i uka i tillegg.



JUBILANTER

60år

RUNE JOHAN JOHANSEN

Rana Gruber AS
19.11.1961

JAN ROGER LARSEN

Elkem Rana
14.12.1961

SVENN HALVOR LØKÅS

Celsa Armeringsstål AS
22.12.1961

50år

BØRRE BOGEVOLD

Momek Services AS
18.09.1971

ALF OVE GULLA

Celsa Armeringsstål AS
03.11.1971

ARNT TONY RASMUSSEN

Momek Services AS
05.11.1971

CHRISTIAN INGE AVDEM

Celsa Armeringsstål AS
13.11.1971

EIVIND-PETTER PEDERSEN

Momek Services AS
29.11.1971

TOM ROGER HANSEN

Elkem Rana
02.12.1971

WIGGO DALMO

Momek Group AS
15.12.1971

40år

JØRN KATO REINHOLDTSEN

Celsa Armeringsstål AS
07.12.1981

KENNETH ENGESBAKK

Miras Solutions
13.12.1981

30år

DANIEL NORDHEIM

Elkem Rana Ildfast
10.11.1991

20år

ISAK GUTTORMSEN ANDERSEN

Celsa Armeringsstål AS
16.12.2001

STRESS NED OG LAD OPP

I TAKT MED NATUREN PÅ HELGELAND

helgelandkraft.no

HELGELAND
KRAFT
Strøm fra verdens vakreste kyst

*Med ønske om en riktig god jul
og et godt nytt år fra oss!*



Hva synes du om IndustriparkNytt?

Ris, ros eller tips kan sendes til industriparknytt@mip.no