

# INDUSTRI PARK NYTT

INFORMASJONSAVIS FOR MO INDUSTRIPARK

NR3 - 2022



F.v.: Grunnlegger og arbeidende styreformann i FREYR, Torstein Dale Sjøtveit, næringsminister Jan Christian Vestre og administrerende direktør og medgrunnlegger i FREYR, Tom Einar Jensen.

## FREYR BATTERY SETTER I GANG GIGAFABRIKK: -ET HISTORISK ØYEBLIKK!

Den 29. juni kunngjorde FREYR Battery at styret har tatt en såkalt endelig investeringsbeslutning for sin gigafabrikk for battericelleproduksjon inne i Mo Industripark.

SIDE 4-5

- 6-7 Bruker fjernvarme for å kjøle
- 8-9 Arctic Race of Norway
- 10-11 Celsa i rute med klimamålene
- 12-13 Hjelper andre med å lykkes

**iteam**  
GLOBAL IT LOKALT

**TESS**  
TEKNISK FAGHANDEL  
TESS Mo Industripark - Tlf.: 75 12 67 50

**SpareBank** 1  
NORD-NORGE

**MO FJERNVARME**  
leverandør av miljøvennlig varme

**ID REKLAME**

**Frost Kraftentreprenør**

# LEDER



Informasjonsavisen for Mo Industripark byttet i 2020 navn fra Gule Sider til IndustriparkNytt.

Noe vi burde skrive om? Send tips til [industriparknytt@mip.no](mailto:industriparknytt@mip.no)

#### **INFORMASJONSAVIS FOR DISSE BEDRIFTENE:**

AGA Kantinedrift og Catering AS, AVANTI engineering AS, Braathe Gruppen, Celsa Armeringsstål AS, Ferroglobe Mangan Norge AS, Elkem Rana AS, Harsco Environmental, Helse & Sikkerhet SA, Inventum RTD AS, KIS Nord AS, avd. Mo, Kvarøy Smolt AS, Kunnskapsparken Helgeland AS, Miljøteknikk Terrateam AS, Miras Solution AS, Mo Fjernvarme AS, Mo Industripark AS, Mo Industritransport AS, MOMEK Group AS, Testpartner AS, Norsk Ildfast Gjenvinning Drift AS, PricewaterhouseCoopers AS, Rana Gruber AS, Rana Industriterminal AS, Rana Utvikling AS, Relacom AS, Siemens AS, Industry Solution Division, SINTEF Norlab AS, SMA Mineral AS, TESS Rana AS, T. T. Kran og industrielt vedlikehold AS, ID Reklame, Østbø Rana AS

#### **I REDAKSJONEN MO INDUSTRIPARK:**

*Ansv. utgiver:* Arve Ulriksen og Kim-André Åsheim

*Redaksjon:* Benjamin Strøm Bøen og Kim-André Åsheim

*Tekst, foto og design:* Mo Industripark AS *Trykk:* ID Reklame

*Tips kan sendes til:* [industriparknytt@mip.no](mailto:industriparknytt@mip.no)

 Mo Industripark as

“  
Skal vi snu utviklingen i nord må det tas store grep, og de må tas nå.”



# NÅ SKJER DET!

Når verdens beste syklistar inntar Mo i Rana og Helgeland for å konkurrere i Arctic Race of Norway den 11. august, fungerer det som et symbol på en by og en region i vekst og utvikling med ny batterifabrikk, ny flyplass og en rekke andre store investeringer på rekke og rad.

**Skepsis og kritikk er sunt** for et demokrati og for samfunnet. Det er når uenighet tipper over til hets og latterliggjøring at debattklimaet ikke lenger fører noe bra med seg. Og det har vært nok av dem som høylytt har latterliggjort både planene om å etablere Norges første battericellefabrikk, ny stor flyplass for Helgeland, og en rekke av de andre store tingene som nå for alvor er i gang. For alle de som har trodd på eller jobbet for alt dette, er det nå kanskje fristende å hovere. Det er det ingen grunn til. Det er nemlig nå arbeidet virkelig starter. Det er også grunn til å minne om at det ikke var noen selvfølge at vi som samfunn skulle komme så langt som vi nå har gjort. Det kunne gått motsatt vei. Men uten visjoner, planer og gjennomføringsevne vil samfunnet stagnere.

**At Mo i Rana er Nord-Norges tredje største by**, skjærer oss nemlig ikke fra de store befolkningsmessige endringene som skjer i landsdelen. Det er flere megatrender som treffer oss. Mens Oslo er forventet å vokse med over 100.000 innbyggere fram til 2050, viser de siste framskrivningene fra Statistisk sentralbyrå (SSB) en nedgang i folketallet i Nordland, fra 240.000 til 236.000. Dette er selvsagt bare framskrivninger basert på historiske tall, og skal ikke ses på som en fasit. Jeg har selv stor tro på at vi heller vil se en befolkningsvekst, ikke minst som følge av de store industrielle investeringene i Nordland. Men det vil være en stor feil å avvise SSBs tall som oppspinn. Dette er nemlig løypemeldinger som sier noe om hvilke utfordringer vi står overfor.

**Enkelte vil kanskje mene** at den befolkningsnedgang på noen tusen i et helt fylke ikke er så dramatisk. Men tallene skjuler dessverre større problemer enn antall innbyggere. Fødselstallene går ned, de unge flytter sørover til de største byene, og befolkningen blir stadig eldre. Hvis utviklingen får fortsette vil vi få stadig flere tettsteder og byer i landsdelen som blir å betrakte som samfunn på sotteseng. Alternativet til vekst, utvikling og investering er ikke stillstand, men forvitring.

**Skal vi snu utviklingen i nord må det tas store grep**, og de må tas nå. Her står industrien i en særklasse. Med de nye store industrietableringene skapes det spennende og attraktive jobber i industrien. Ringvirkningene fra disse etableringene skaper igjen nye muligheter for etableringer både innenfor og utenfor

industrien. En by i vekst trenger flere innenfor både handels- og servicesektoren. De som har tatt høyere utdanning, gjerne på en helt annen kant av landet, får flere karrieremuligheter her i regionen framover.

**Likevel er selvsagt verken batterieventyret** eller ny flyplass alene nok til at vi lykkes, selv om de er helt sentrale utviklingstrekk. Dette kommer til å kreve en massiv mobilisering av hele samfunnet i mange år framover. Heldigvis er ikke ranværingene tunge å be. Det satses massivt på nye boliger, kulturlivet blomstrer, unge mennesker tør å satse som gründere, og kommunen har satt i gang en rekke prosjekter som har som mål å gjøre det både mer attraktivt og lettere å flytte hit. Veksten i boligprisene i kommunen – ikke bare i sentrumsområdet, men også i bygdene rundt – er et tydelig symptom på hva som er i emning. Dette blir spennende og artig.

**Mo Industripark har som oppgave** å skape best mulig rammebetingelser for eksisterende industri, og legge til rette for nyetableringer. Dette var hele poenget med opprettelsen av selskapet i kjølvannet av nedleggelsen av Norsk Jernverk for over 30 år siden. Vi skal ikke utelukkende verne om det vi har, men se framover og bidra til utvikling. Da er det viktig at vi går foran og investerer i infrastruktur, nye tomter og utviklingsprosjekter. Et eksempel på et vellykket utviklingsprosjekt er vår mulighetsstudie for battericelleproduksjon, som førte til at folkene bak Freyr fikk øynene opp for oss i utgangspunktet. Men Mo Industripark har også et større samfunnsansvar enn bare det som skjer i industriparken. Derfor støtter vi ting som ny flyplass, lokal idrett og kultur, og arrangement som Arctic Race of Norway. Uten en attraktiv by og region vil verken eksisterende eller ny industri lykkes med rekrutteringen. Og her er vi i skarp konkurranse med både Norge og resten av verden.

**Derfor er det oppløftende å se** at både næringslivet, frivillige, foreninger og kommunen drar i samme retning. Og derfor er det så viktig for oss å benytte anledningen når TV-bildene fra Mo i Rana og Helgeland skal distribueres til om lag 190 land i forbindelse med Arctic Race of Norway. En grønn industripark i verdensklasse trenger en by og et samfunn i verdensklasse. Og vi er på god vei. Dette kommer vi til å lykkes med!



F.v.: Grunnlegger og arbeidende styreformann i FREYR, Torstein Dale Sjøtveit og administrerende direktør og medgrunnlegger i FREYR, Tom Einar Jensen.

# FREYR BATTERY SETTER I GANG GIGAFABRIKK: -ET HISTORISK ØYEBLIKK!

Den 29. juni kunngjorde FREYR Battery at styret har tatt en såkalt endelig investeringsbeslutning for sin gigafabrikk for battericelleproduksjon inne i Mo Industripark.

Kunngjøringen kom samtidig som næringsminister Jan Christian Vestre la fram regjeringens batteristrategi i Mo Industripark, der den første gigafabrikken skal bygges. Arve Ulriksen i Mo Industripark er begeistret:

– Dette er et historisk øyeblikk for Norge, Helgeland og Mo i Rana, sier han. For Norge er dette startskuddet for det som forhåpentligvis blir en stor batteriindustri med flere gigafabrikker. For Helgeland betyr dette industrielle ringvirkninger i stort omfang, mellom gode industrielle miljø på steder som Mosjøen og Sandnessjøen. Og for Mo i Rana vil dette være den største vekstimpulsen siden jernverket ble vedtatt opprettet i 1946.

Ulriksen minner om at investeringsbeslutningen ikke kommer ut fra løse luften, men er resultat av hardt arbeid fra mange aktører.

– Først og fremst er det selvsagt alle i FREYR Battery som skal ha æren for at vi er her i dag. Og så har både Rana kommune, Rana Utvikling, Kunnskapsparken Helgeland, og en rekke andre lokale aktører gjort et svært godt arbeid over lang tid. Jeg vil spesielt trekke fram Rana kommunes beslutning om å kjøpe aksjer i Freyr på et kritisk tidspunkt for FREYR Battery. Dette førte til en dominoeffekt hvor flere lokale investorer ble med og fikk selskapet over streken.

Forhistorien til dagens investeringsbeslutning er at Mo Industripark fikk gjennomført en mulighetsstudie for battericelleproduksjon, finansiert av Mo Industripark og Nordland fylkeskommune i fellesskap. Freyr var på utkikk etter et sted å etablere produksjonen, og fikk dermed oversendt studien. Resten er historie.

– Jeg kan ikke understreke sterkt nok hvor viktig det er for Mo Industripark å drive med utviklingsprosjekter og legge til rette for ny industri. Men jeg skal innrømme at vi nok ikke trodde at vi skulle stå her allerede, da vi gjennomførte mulighetsstudien.

Han minner på om at det likevel er nå arbeidet starter.

– Dette er ikke tidspunktet for å hvile på laurbærene. Nå må vi jobbe for å få maksimal uttelling, med flere etableringer og ringvirkninger. Mo i Rana har nå muligheten til å virkelig bli Norges grønne industrihovedstad.

FREYR Battery ble børsnotert på New York Stock Exchange i juli 2021, hvor de gjennom en sammenslåing med Alussa Energy fikk tilført omtrent 7 mrd. USD i egenkapital. Vedtaket kom bare to dager unna 75-årsdagen for Stortingets vedtak om å opprette jernverket.

## GIGA ARCTIC I TALL:

- Investeringen: Omtrent 17 milliarder kroner
- Bygget: Fotavtrykk på 60.000 kvadratmeter, og langt større gulvareal når en regner med etasjene. I tillegg kommer pilotfabrikken ved Rana Industriterminal på 13.000 kvadratmeter.
- Produksjonsstart i gigafabrikken: 2024
- Anslag på antall arbeidsplasser i denne første gigafabrikken: 600
- Antall nye innbyggere i Rana hvis begge gigafabrikkene blir realisert: 5000 (Kilde: Menon Economics)



F.v.: Adm.dir. i Mo Industripark, Arve Ulriksen og næringsminister Jan Christian Vestre.

# REGJERINGENS NYE BATTERISTRATEGI LAGT FRAM I MO INDUSTRIPARK

Samtidig som FREYR Battery la fram sin investeringsbeslutning om Giga Arctic, la næringsminister Jan Christian Vestre fram regjeringens batteristrategi i Momeks lokaler i Mo Industripark.

Vestre la fram 10 grep for hvordan Norge skal utvikle en batteriindustri. Målet er, ifølge Nærings- og fiskeridepartementet, at «Norge skal være et attraktivt vertsland for lønnsom aktivitet i hele batteriverdikjeden og tiltrekke seg de store batteriinvesteringene og gigafabrikkene.»

Adm.dir. i Mo Industripark, Arve Ulriksen, stiller seg bak batteristrategien.

– Dette legger et godt grunnlag for videre arbeid, og trekker fram mye av det som vi har vært opptatte av, sier Ulriksen. – Det er vanskelig å trekke fram enkeltpunkter, fordi alt henger sammen. Men jeg er svært glad for at strategien trekker fram risikoavlastning, tilgang til kapital, opparbeidelse av tomter og infrastruktur og kompetansetilgang.

Et av grepene som foreslås er å støtte opp under pilotkommuner i vekst. Rana kommune trekkes her fram av regjeringen. Grepet er både nytt og spennende i industrisammenheng.

– Det er ingen kommuner som er rigget for å kunne håndtere eksempelvis 20 prosent befolkningsvekst på kort tid. Det er derfor bra at dette trekkes fram som et av ti prioriterte grep i batteristrategien, sier han.

## FAKTA: DE 10 GREPENE FOR HVORDAN NORGE SKAL VIDEREUTVIKLE EN SAMMENHENGENDE OG LØNNSOM BATTERIVERDIKJEDE.

1. Lederskap innen bærekraft i hele batteriverdikjeden
2. Fremme Norge som et attraktivt vertskapsland for grønne investeringer
3. Inngå industrielt partnerskap med sentrale land
4. Stille opp med kapital, lån og garantier som utløser privat kapital
5. Fremme kompetansetilgang
6. Legge til rette for mer fornybar krafttilgang
7. Bidra til tomter og annen sentral infrastruktur
8. Sørg for forutsigbare, effektive og koordinerte offentlige prosesser
9. Støtte opp under pilotkommuner i vekst
10. Lederskap om morgendagens batteriløsninger og utnyttelse av digitale teknologimuligheter

*Hele strategien kan leses på regjeringens nettsider.*



Næringsminister Jan Christian Vestre legger fram regjeringens nye batteristrategi.



F.v.: Prosjektleder for ventilasjon, Patrick Solvang og daglig leder i Haaland Mo, Lars Magnus Høgås.

# BRUKER FJERNVARME FOR Å KJØLE

I det høyt teknologiske plussbygget til Haaland, hvor det både er solcellepaneler og honningproduksjon på taket, har de siden bygget sto ferdig i 2019 kjølt ned bygget ved bruk av såkalt sorptiv kjøling, som utnytter fjernvarmen fra industrien.

## SORPTIV KJØLING

Løsningen fungerer slik at luften først tørkes med fjernvarme, for deretter å fuktes med vann som fordampes og senker temperaturen. Sorptiv kjøling passer der kjølebehovet kan dekke via ventilasjonsanlegget, og der det er planlagt med relativt få ventilasjonsaggregater. Løsningen gir stabil drift og enkelt vedlikehold.

– Grunnen til at vi valgte akkurat sorptiv kjøling, er at vi har rik tilgang på fjernvarme fra industrien, og da var det et ganske naturlig valg å skulle nyttiggjøre oss av fjernvarmen også på sommeren, forteller prosjektleder for ventilasjon, Patrick Solvang.

Solvang mener vi i Rana er heldige som har tilgang på fjernvarme fra industrien, og tror mange flere vil benytte seg av teknologien fremover.

– Den sorptive kjølingen er ikke så veldig utbredt i Norge, teknologien i seg selv er ikke ny, men det er ikke alle som den tilgangen på rimelig fjernvarme som vi har her i Rana. De siste årene har aggregatene og

komponentene i aggregatene blitt mye bedre slik at prosessen har blitt mye mer effektiv enn tidligere, forteller Solvang.


## MANGE FORDELER

Sorptiv kjøling er en miljøvennlig og ressurseffektiv energiløsning som gir god komfortkjøling. Løsningen er konkurransedyktig med andre alternativer og reduserer det samlede plassbehovet til tekniske installasjoner i bygget.

– Systemet tar noe plass, men regner man ventilasjonsaggregatet og kjølingen som ett system, så er det plassbesparende sammenlignet med alternative løsninger som varmepumper eller isvannsmaskin, sier Solvang.

I tillegg til å være plassbesparende, reduserer den sorptive kjølingen strømforbruket.

– Den store fordelene med sorptiv kjøling er at det ikke bruker strøm, det bruker fjernvarme, som ikke så mange ønsker på sommeren. Så vi



Noen av solcellepanelene som Haaland har på taket på plussbygget.

Sorptiv kjøling ved bruk av fjernvarme.

bruker fjernvarmen hele året, forteller Solvang.

– Vi fikk faktisk nettopp A-rating på bygget av Enova, med ett års drift etter at vi bygget om en eksisterende del på bygget, forteller eiendomssjef i Ranheim eiendom, Morten Hagh.

Hagh er svært fornøyd med alle fordelene som den sorptive kjølingen gir.

– Det kommer tydelig frem på driftskostnadene at dette fungerer svært godt, og det er veldig positivt for oss som byggeier, men også for leietakerne våre. Det er et svært energieffektivt og høyteknologisk bygg, sier Hagh.

#### STABILT INNEKLIMA UANSETT TEMPERATUR

Om det er tretti kuldegrader eller plussgrader spiller ingen rolle for de som sitter i plussbygget.

– Nå har vi fått testet og kjørt anlegget over et par år. Vi har høstet erfaringer med teknologien og kan trygt si at det håndterer både de varmeste og kaldeste dagene. Det er ofte de ytterpunktene som er viktig. Uansett temperatur ute så får vi den temperaturen som vi ønsker innendørs, uten problem, forteller daglig leder i Haaland Mo, Lars Magnus Høgås.

Selv om temperaturen alltid er stabil i plussbygget, har det ikke alltid vært like behagelig på kontoret til Høgås.

– Vi sitter fortsatt i «gammelbygget», og der kunne det før ombyggingen på en sommerdag bli opp mot 30 grader innvendig mot slutten av dagen. Bygget ble varmet opp for hver dag som gikk med sol, og varmen ble magasinert. Man klarer ikke å kjøle ned et bygg med vanlig uteluft, men etter ombyggingen ble temperaturen tipp topp, forteller Høgås.

Kontrasten mellom inneluften og uteluften er stor.

– Her i plussbygget diskuteres det faktisk om det er litt for kaldt eller akkurat passelig, og når man går ut av bygget treffer man en vegg av varmluft, sier Høgås.

#### FRAMTIDSRETTET BYGG

For å få ned energibruken ytterligere i bygget er det meste automatisert. Det er faktisk ikke en eneste lysbryter i noen av kontorene i hele bygget.

– Vi har automatisert lys og varme i hele bygget som skruer seg på når man går inn i et rom, og skruer seg av en liten stund etter at man har forlatt rommet. Her har Haaland som har levert det tekniske i bygget virkelig fått lov til å boltre seg i framtidsrettet teknologi, forteller Hagh.

– Vi ønsker veldig gjerne å levere flere bygg med sorptiv kjøling, både til Ranheim og til andre, avslutter Høgås.



# Arctic Race of NORWAY



# DETTE SKJER UNDER ARCTIC RACE OF NORWAY

Torsdag 11. august går første etappe av Arctic Race of Norway av stabelen her i Mo i Rana og Mo Industripark er stolt samarbeidspartner av rittet!

## 10. AUGUST

### 17:00, PARK22 - MIP-FOREDRAGET: SYKKEL OG INDUSTRI (GRATIS)

Sykkelen har hatt stor betydning for utvikling av industrien. Visste du for eksempel at mange av dagens store bilprodusenter er grunnlagt på nettopp sykkelindustrien? I forbindelse med Arctic Race of Norway har vi invitert en av Norges fremste sykkeleksperter, Johan Brox, til Park 22 for å fortelle oss mer om sykkelens fascinerende historie og på påvirkning på industri og samfunn i over 150 år. 10. august kl 1700 på Park 22. Det er gratis inngang og mulig å kjøpe seg forfriskninger i baren.

## 11. AUGUST

### 09:40 - GIVEAWAYS

Mo Industripark AS kjører en caravan fra startstreken og langs løypa og deler ut giveaways, 1,5 time før løpet starter.

### 11:00 - GRILLFEST I MO INDUSTRIPARK.

For å samle de som er på jobb i parken når rittet går forbi på E6, kommer MIP til å sette opp et stort telt på parkeringen mellom Gulbygget og E6. Der vil vi servere grillmat og vise hele rittet på skjermer. Det er forventet at sykklistene først i feltet vil komme forbi første gang rundt kl 14:45 og gå i mål rundt kl 15:30. Ta med dere kollegaer, kunder, leverandører, venner og bekjente, og møt opp for å heie sykklistene i mål!

### 11:10 - START 1. ETAPPE AV ARN 2022 I MEIERIKVARTALET.

### FOLKEFEST I BYEN

I forbindelse med rittet blir det en real folkefest i byen. Det blir stands, folkeliv, musikk og ARN-stemning! Det blir også Mini Arctic Race, Vitenshow og flere konserter.

### RUNDT 15:30 - MÅLGANG PÅ LANGMOHEIA

### PRAKTISK INFO OM SELVE LØPET

Sykklistene skal totalt sykle 185 km og de skal over Korgfjellet to ganger. Både start og mål er på Mo, noe som gir gode muligheter til å se noen av verdens beste syklistene på nært hold! Kart over etappen finnes her: Stage 1 - Mo i Rana > Mo i Rana - Arctic Race of Norway 2022 (arctic-race-of-norway.com) Når konkurrentene kommer tilbake til byen etter drøye 150 km på sykkelsetet, skal de tre ganger rundt hele byen før de kjører i mål ved rundkjøringa ved Bunnpris Langmoheia. Alle tre gangene kommer de susende opp E6 forbi industriparken.

For oppdatert informasjon, se nettsidene til Rana Kommune: <https://www.rana.kommune.no/arctic-race-of-norway/>



ARN-gruppa i MIP.  
F.v.: Kari-Anne Smith-Nilsen,  
Kristin Hildrum, Jan Gabor, Kim  
André Åsheim og Kjetil Johnsen.  
Synne Hansen var ikke tilstede ved  
fotograferingen.



# CELSA ARMERINGSSTÅL I RUTE MED KLIMAMÅLENE

De neste to til tre årene skal Celsa bygge en ny emneovn tilpasset bruk av hydrogen, samtidig som den gamle går for fullt. Investeringen er på totalt over 300 millioner kroner, noe som vil utløse mange oppdrag for lokalt næringsliv i årene som kommer.

Valseverksjef ved Celsa Armeringsstål Petter Skatland er strålende fornøyd og forteller ivrig om det store prosjektet som nå blir satt i gang.

I juni 2022 ble det nemlig kjent at Enova hadde gitt tilskudd på 121,4 millioner kroner for bruk av hydrogen i produksjon av armeringsstål hos Celsa. Totalt skal det investeres over 300 millioner kroner i produksjonsanleggene i Mo i Rana. I tillegg kommer investeringene i hydrogenproduksjon, som Statkraft skal stå for.

Ved å erstatte fossil energi med grønt hydrogen på valseverket i Mo Industripark er selskapet dermed i rute med å nå sine klimamål om 50 prosent reduksjon innen 2030, og nullutslipp i 2040.

-Vi har eiere som tar bærekraft på høyeste alvor og vi opplever stor støtte i det arbeidet vi gjør her lokalt. Dette viser at selskapet har store ambisjoner og vil videreutvikle Celsa i Mo i Rana, sier Skatland.

## TRENGER HELE BREDDEN I LOKAL INDUSTRIKOMPETANSE

Celsas nye valseovn vil kunne bruke opptil 100 prosent hydrogen. Prosjektet består av ny ovn, nye brennere og nytt styringssystem. Den nye ovnen skal bygges i samme lokale, rett ved siden av den eksisterende ovnen, uten driftsstans. Det vil ta to til tre år før den nye kan settes i drift og den gamle ovnen kan rives.

- Dette blir ikke noen enkel prosess akkurat. Samtidig som vi er i full drift, skal vi bygge opp den nye ovnen, sier Skatland. Så blir den gamle revet og den nye satt i drift i forbindelse med sommerstansen i 2024 eller 2025. Vi jobber nå med framdriftsplanen.

Han påpeker at det Celsa kommer til å trenge hele bredden i kompetansen som finnes blant partnerbedrifter i Mo Industripark.

-Vi skal ha grave i grunnen, flytte glødeskallkummen, det skal legges vannrør, elektriske anlegg, det skal monteres og fraktes. Vi kommer til å trenge nesten alle faggruppene som finnes hos bedriftene i Mo Industripark i dette prosjektet, sier han.



Mange tusen meter med armeringsjern på rull fra Celsa ligger på mellomlagring.



Petter Skatland, valseverksjef i Celsa Armeringsstål, er strålende fornøyd.



Den nye ovnen skal bygges ved siden av den eksisterende, som fortsetter i full drift under hele anleggsperioden.

*Målet på sikt er å bruke bare hydrogen, men vi må ha såkalt redundans her.*

### IKKE FØRSTE GANG CELSA BRUKER HYDROGEN

Som en «funfact» nevner Petter Skatland at Celsa faktisk har brukt hydrogen i produksjonen tidligere. Det var mens Eka Chemicals hadde produksjon i Vika i Mo i Rana, og hydrogen var et biprodukt fra deres produksjon.

-Sånn sett var vi pionerer innen dette feltet allerede for mange år siden. Hydrogen er ikke noe nytt for oss, sier han.

Den nye ovnen vil likevel være bedre tilpasset bruk av hydrogen, samtidig som den kan ta i bruk andre energikilder også.

-Målet på sikt er å bruke bare hydrogen, men vi må ha såkalt redundans her. Plutselig skal for eksempel våre leverandører ha vedlikeholdsstans. Vi kommer derfor til å kunne bruke både CO-gass, olje og LNG en stund framover, sier han.

### BEDRE ARBEIDSMILJØ OG MINDRE SVINN

Den nye ovnen vil ha et helt nytt styringssystem, noe som betyr et bedre og sikrere arbeidsmiljø for de ansatte. For industrinerdene der ute kan Skatland også røpe at de går over fra dagens «pusher-ovn» til såkalt «walking beam». Den nye metoden ligner mer på hvordan

### FAKTA:

- Celsa har to hovedaktiviteter i Mo Industripark: Et smelteverk som smelter om skrapstål til ferdige stålemner («billets»), og et valseverk som produserer armeringsstål.
- Armeringsstålet kan enten lages som stenger i forhåndsbestemte lengder, eller legges på rull (coil) som så rettes opp og kappes i riktige lengder på byggeplassen. Sistnevnte produkt blir mer og mer etterspurt.
- Celsa er et spanskeid selskap med rundt 10 000 ansatte globalt, og omtrent 420 ansatte ved verkene i Mo Industripark.

stålemnene i dag transporteres på båndet i smelteverket.

I tillegg til at den nye ovnen vil kunne gå på hundre prosent grønt hydrogen, vil dette også ha positive miljøkonsekvenser fordi den vil kunne håndtere lengre valseemner, eller såkalte «billets».

-Vi kan med den nye ovnen få inn billets på hele tretten meter, opp fra dagens ni. Med lengre emner trenger vi ikke fylle på like ofte, og da reduseres også de delene av prosessen som med nødvendighet innebærer svinn, sier Skatland.

At valseverket kan ta inn lengre emner, får også konsekvenser for smelteverket. I dag er lengden på emner ut fra stålverket begrenset til 9 meter. For å forlenge dette til 13 meter, må det også investeres i smelteverket. I tillegg har Celsa sitt egenutviklede system med en type termos for billets, som gjør at emnene kan kjøres over fra smelteverket til valseverket uten særlig varmetap. Også disse må bygges om.

- Dette er et mye større prosjekt enn det mange kanskje tenker over. For oss er dette et gigantisk moderniseringsprosjekt, avslutter Skatland.



# HJELPER ANDRE MED Å LYKKES

I fjerde etasje på Campus Helgeland finner man Kunnskapsparken Helgeland og deres engasjerte forretningsutviklere. De oppfordrer flere til å oppsøke dem med ideene sine.

Inkubatoren i regi av Kunnskapsparken Helgeland hadde i fjor hele 183 vurderinger på Helgeland. Her hjalp de gründere, start-ups og etablerte bedrifter med å utvikle gode ideer gjennom blant annet rådgiving, nettverk og innhenting av kapital. Med ledig kapasitet i år, ønsker de gjerne at flere skal komme til dem med idéene sine.

## SIVA-INKUBATOR

Inkubatoren på Kunnskapsparken Helgeland er en av over 30 inkubatorer i SIVA-nettverket. SIVA står for Selskapet for industrivekst og har som mål å legge til rette for bærekraftig vekst i industri og næringsliv.

– Vi er et SIVA-program og er del av et nettverk som består av over 30 inkubatorer i Norge og over 30 næringshager. Det er en infrastruktur for å hjelpe gründere og SMB-er med å utvikle nye produkter og tjenester som har et nasjonalt eller et internasjonalt markedspotensial, og en eller annen form for innovasjonshøyde, forteller inkubatorleder, Rolf Skogvold.

– Men uansett om en forretningsidé har innovasjonshøyde eller ikke, ønsker vi ikke at folk skal sitte hjemme og nøle. Vi tar gjerne et møte uansett, så finner vi ut av det sammen, sier forretningsutvikler, Gøran Brede Busch.

– Vi er selvsagt ikke eksperter på alle forretningsområder. Men siden vi er en del av SIVA, har vi tilgang til et stort nettverk med spesialister innenfor mange forskjellige områder som vi kan koble sammen med

dem som kommer til oss, legger Skogvold til.

## ET NATURLIG STARTPUNKT

Har du en god idé og mange spennende tanker, men vet ikke helt hvor du skal begynne? Da kan det være lurt å ta seg en helt uforpliktende prat med en av forretningsutviklerne i inkubatoren. Fordi de er en del av inkubasjonsprogrammet til SIVA, kan de tilby en del kostnadsfrie timer.

– Det er mange som er i en jobb og som tenker at det hadde vært morsomt å starte noe selv. Man er i forskjellige faser i livet, og noen ganger kommer man inn i en fase hvor man kanskje tenker at nå er tiden inne for å faktisk realisere tankene sine og gjøre noe selv. Da bør du komme til oss og ta en prat, sier Skogvold.

– Hvis du er en gründerspire eller er i en bedrift som har et ønske om å utvikle seg, men kanskje ikke har en egen innovasjonsavdeling så kom å ta en kaffekopp med oss, helt uforpliktende. Det er flere som har fortalt at de skulle ønske de hadde hørt om oss litt tidligere, så kunne man ha startet i rett ende, forteller Busch.

– Hos oss får man 5 timer innledende prat, 20 timer gratis preinkubasjon og deretter betaler man 25% av markedspris, forteller Skogvold.

– I tillegg tilbyr vi kontorfasiliteter i «coworking space» på Helgeland; VÆXT Mo i Rana, VÆXT Mosjøen og VÆXT Hattfjelldal, legger Busch til.



Det er flere som har fortalt at de skulle ønske de hadde hørt om oss litt tidligere, så kunne man ha startet i rett ende.

#### EN GOD FORSTÅELSE AV MARKEDET

- Vi kan hjelpe med å lage en forretningsplan og finne ut av hva produktet eller tjenesten man skal levere er. Vi er veldig gode på det å forstå verdien av produkter og tjenester, og å finne ut hvem markedet består av, om de er interessert, og hva betalingsviljen er. Det en del gründere gjør feil, er at de har for mye fokus på produktet eller tjenesten sin og gjør en markedsundersøkelse for sent i prosessen. Hvem er konkurrentene, hva gjør de, hvordan skal vi skille oss ut, hvordan skal vi lage et bedre produkt eller tjeneste? Det er slike spørsmål vi kan bistå med å finne ut av, sier Skogvold.

- Vi er også med i møter med virkemiddelapparatet for å bistå gründeren eller bedriften. Det er kanskje vanskelig for en litt produktfokusert gründer å heve blikket og se hvem det er man skal henvende seg til, og der er vi behjelpelig med å lede de til riktig virkemiddelapparat, forteller Busch.

## FLYBUSS MO I RANA

Gjeldende fra 11.juni 2022

#### Mandag-Fredag:

	WF 766*	WF 767	WF 770	WF 772	WF 775	WF 777	WF 778	WF 779
Jernb st	05:15	08:30	10:10	12:30	15:25	17:45	19:15	
Sykehuset	***	***	***	***	***	***	***	***
Røssvoll	05:35	09:00	10:40	13:00	15:55	18:15	19:45	
Fra flypl ca		09:25	11:05	13:20	16:15	18:40	20:10	23:25

#### Lørdager:

	WF 770*	WF 775
Jernb st	10:10	15:45
Sykehuset	***	***
Røssvoll	10:40	16:15
Fra flypl ca		16:40

#### Søndager:

	WF 772	WF 775	WF 777	WF 778	WF 779
Jernb st	12:30	15:25	17:45	19:15	
Sykehuset	***	***	***	***	***
Røssvoll	13:00	15:55	18:15	19:45	
Fra flypl ca		13:20	16:20	18:40	20:10

\* Ruter merket \* er kjøres på behov og må bookes på forhånd, kl. 21:00 dagen før. Ruter lørdag og søndag bestilles innen kl. 21:00 på fredag.

\*\*\* Passeres uten tidsangivelse. Avgang fra flyplassen så snart bagasjen er kommet.

RUTE TRASE: Busstasjonen, O.T.Olsensgt, CC Helma Hotell, Scandic Meyergården nedsiden, L.Meyers gate, Nordl vn, Sagbakken, Ranenget og om sykehuset til Flyplassen.

Søndre gate og Midtre gate hentes på forespørsel.

Pris pr pers. kr. 150,-

Tlf + 47 971 44 444

**HTS**  
Helgeland Transport Service



**THOMAS LENNINGSVIK**  
Prosessoperatør, Ferroglobe Mangan Norge AS

Jeg startet som lærling i 2014 under Glencore.

Variasjon i arbeidet og trivelige arbeidskompiser.

Fått i gang oven 3.

Kantine. Den har dessverre vært stengt hos oss en stund, så jeg må ha med matpakke. Krysser fingrene for at kantina åpner igjen snart.

Nettavis.

Ivrig Liverpoolsupporter så jeg ser veldig mye fotball. Bruker mye av fritida på kjæresten og kompiser.

## FOLK I PARKEN

### Ansatt siden

**Hva er det beste med jobben din?**

**Hva ville du gjort hvis du var sjef i en uke?**

**Matpakke eller kantina**

**Nett eller papiravis?**

**Hva gjør du på fritida?**



**TONJE TETMO JULIUSSEN**  
Daglig leder, Mo Fjernvarme AS

1. juli 2022

Det er mange ting! Akkurat nå er det aller beste å få bli kjent med de flotte folkene som jobber i Mo Fjernvarme, i Mo Industripark og resten av parken.

Da hadde jeg leid isbilen slik at den kunne kjørt rundt med is til alle, minst en gang om dagen hele uka.

Ja, takk - begge deler.

Nettavis.

På fritiden bruker jeg mye tid på hunden min, en 1 år gammel Border Collie. Aller helst på tur i skogen eller på fjellet.

## En effektiv måte å synliggjøre din bedrift på!

Vi gir ut seks nummer i året, og dette distribueres i og utenfor Mo Industripark, til bedrifter, institusjoner, politikere og samarbeidspartnere i Rana, Nordland og Norge.

**Ønsker du å annonsere i Industriparknytt?**

For mer informasjon send en e-post til [industriparknytt@mip.no](mailto:industriparknytt@mip.no)

# JUBILANTER

## 60år

### RONNY ARNE BJØRKMO

Celsa Armeringsstål  
04.06.1962

### KJELL GUNNAR RØLVÅG

Rana Industriterminal AS  
25.06.1962

### TOR JOHANNESSEN

Mo Industritransport AS  
26.06.1962

### DAG STORHOLM

Mo Industripark AS  
27.06.1962

### HERFINN LORENTZEN

Elkem Rana  
02.07.1962

### ARVE ULRIKSEN

Mo Industripark AS  
07.07.1962

### OLE JOHNNY HANSEN

Celsa Armeringsstål  
15.07.1962

### GEIR JARLE OLSEN

Celsa Armeringsstål  
26.07.1962

### SONJA FORDELSEN

Celsa Armeringsstål  
23.08.1962

### TERJE VALLA

Celsa Armeringsstål  
31.08.1962

## 55år

### JAN-RUNE NYGÅRD

Ferroglobe Mangan Norge AS  
15.06.1967

### JOHNNY ANDERSEN

Ferroglobe Mangan Norge AS  
18.06.1967

### DAG TORE HANSEN

Ferroglobe Mangan Norge AS  
29.07.1967

### RUNE MICHALSEN

Ferroglobe Mangan Norge AS  
05.08.1967

## 50år

### MORTEN LOFTFJELL

Momek Services AS  
06.06.1972

### TOM OVE BAKKSJØ

Celsa Armeringsstål  
27.06.1972

### ANCA DRAGAN

Momek Personnel AS  
04.07.1972

### FINN ARNE JENSEN

Mo Industritransport AS  
09.07.1972

### ROGER SKATLAND

Momek Services AS  
14.07.1972

### ROGER FALLHEI

Celsa Armeringsstål  
28.07.1972

### ROAR ANDREASSEN

Rana Industriterminal AS  
02.08.1972

### HILDE IREN LANGMO

Rana Gruber AS  
04.08.1972

### GEIR ARNE PEDERSEN

Celsa Armeringsstål  
07.08.1972

### PÅL MOEN

Elkem Rana  
31.08.1972

## 40år

### ANDERS ANDERSEN NYSTAD

Elkem Rana  
11.06.1982

### KRISTIN HILDRUM

Mo Industripark AS  
18.06.1982

### ODD ØYSTEIN BJØRSVIK

Elkem Rana  
03.07.1982

### ROBERT HEGGLUND

Celsa Armeringsstål  
11.08.1982

## 30år

### JULIUS OKSFJELLELV

Celsa Armeringsstål  
07.07.1992

### LISA ANDREASSEN RUUD

Ferroglobe Mangan Norge AS  
27.07.1992

### ESPEN BAKKE

Celsa Armeringsstål  
03.08.1992

### VEGARD JOHANNESSEN

Celsa Armeringsstål  
24.08.1992

## 20år

### JUVIK ANTONY

Celsa Armeringsstål  
26.06.2002

### ULRIK NORUM

Ferroglobe Mangan Norge AS  
19.08.2002

# JUBILEUM

## ANSATT 25 ÅR I SAMME BEDRIFT

19.05 **JAN OLE SALAMONSEN**, Mo Industripark AS

01.07 **BRYNHILD EINVIK**, Agas Kantinedrift & Catering



# STRESS NED OG LAD OPP

I TAKT MED NATUREN PÅ HELGELAND



[helgelandkraft.no](http://helgelandkraft.no)



HELGELAND  
**KRAFT**  
Strøm fra verdens vakreste kyst

Vi setter stor pris på tips og innspill om saker du vil vi skal skrive om.

Innspill og tips kan sendes til [industriparknytt@mip.no](mailto:industriparknytt@mip.no)