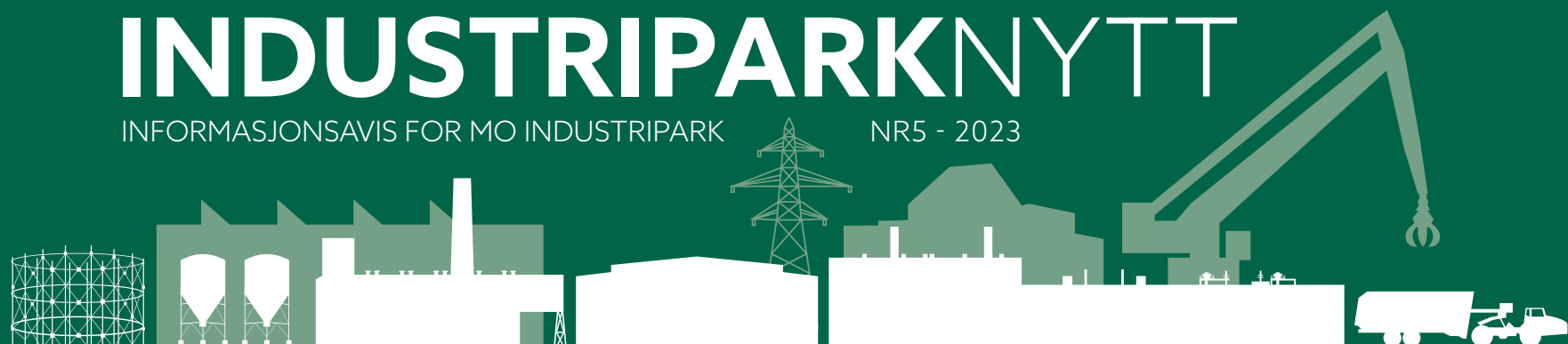


INDUSTRI PARK NYTT

INFORMASJONSAVIS FOR MO INDUSTRIPARK

NR5 - 2023



GRØNN OMSTILLING GJENNOM INDIGO

INDIGO er et omfattende prosjekt, som i 2021 ble tildelt 28 millioner kroner fra Forskningsrådet. Det er fortsatt mulig for Nordlandsbedrifter som ønsker å styrke egen innovasjonsevne og kompetanse å gå inn som partnere i prosjektet.

SIDE 4-5

- 6-7 Satser på 3D-printing i metall
- 8-9 I havn med landstrøm
- 10-11 - Norges råeste skjæresenter
- 12-13 Deponi 1D blir til 25.000 m2 nytt areal

iteam
GLOBAL IT LOKALT

TESS
TEKNISK FAGHANDEL
TESS Mo Industripark - Tlf.: 75 12 67 50

MO FJERNVARME
leverandør av miljøvennlig varme

ID REKLAME

LEDER



IndustriparkNytt er en informasjonsavis for industri, næringsliv, og bedrifter tilknyttet Mo Industripark. Bedrifter som ønsker det, kan bli med som deltaker og bruke IndustriparkNytt som informasjonsavis.

Noe vi burde skrive om? Send tips til industriparknytt@mip.no

INFORMASJONSAVIS FOR DISSE BEDRIFTENE:

AGA Kantinedrift og Catering, Celsa Armeringsstål, Elkem Rana, Ferroglobe Mangan Norge, Goodtech, Harsco, Helse Nord IKT, Helse & Sikkerhet SA, ID Reklame, Inventum RTD avd. Mo, KIS Nord, Kunnskapsparken Helgeland, Kvarøy Smolt, Miljøteknikk Terrateam, Miras Solutions, Mo Fjernvarme, Mo Industripark, Mo Industritransport, Momek, Nemko Norlab, PricewaterhouseCoopers, Rana Gruber, Rana Industriterminal, Rana Utvikling, Sandberg Ildfast, Seatech Invent, Siemens, SMA Mineral, Svabo Industrinett, T.T. Kran og industrielt vedlikehold, TESS Rana, Testpartner, Østbø Rana

I REDAKSJONEN MO INDUSTRIPARK:

Ansv. utgiver: Arve Ulriksen og Kim-André Åsheim

Redaksjon: Benjamin Strøm Bøen og Kim-André Åsheim

Tekst, foto og design: Mo Industripark AS *Trykk:* ID Reklame

Tips kan sendes til: industriparknytt@mip.no



Hvilken annen sektor enn industrisektoren er det som har potensialet i seg til å tiltrekke seg tilflyttere i hopetall, slik vi ser i Sverige?



SE TIL NORD-SVERIGE

I Nord-Sverige forventes det de neste 20 årene en befolkningsvekst på over 100.000 mennesker, og investeringer for svimlende 1000 milliarder kroner. Hva er det som skjer i våre svenske nabofylker?

Rana Blad publiserte nylig en artikkel fra Nordlys som starter slik: «Folk pakker kofferten og flytter fra Nord-Norge. Rett over grensen hersker det klondykestemming. Hva er det svenskene får til?» VG meldte i fjor om at folk i Skellefteå flyttet til hyttene sine for å leie ut huset for 70.000 kroner i måneden.

I nettavisen High North News finner vi en artikkel om samme tema. Der intervjues den svenske regjeringens spesialkoordinator for omstillingen i nord, Peter Larsson. I motsetning til i Norge har nemlig den svenske regjeringen virkelig sett behovet for en koordinert innsats for å få mest mulig ut av alt det som nå skjer.

Driveren bak utviklinga er selvsagt industri, fornybar energi og gruvevirksomhet. Det har blitt bygd ut fornybar kraft i et enormt tempo. En hel by (!), Kiruna, flyttes nå for å utvide gruvevirksomheten der. Dette alene er en investering på 100 milliarder kroner. Og store industrietableringer, blant annet i Skellefteå, sørger for både inntekter, kompetansemiljøer, og arbeidsplasser. Resultatene taler for seg selv. Folk flytter i hopetall inn til en region hvor det skjer fantastisk mye spennende.

Alt dette kan vi få til i Nord-Norge. Men vil vi? Eller mer presist: Er vi villige til å gjøre det som trengs for å ta del i en sånn positiv utvikling? Det mangler selvsagt ikke på festtaler og fine ord. Men når de nødvendige grepene diskuteres så blir det plutselig så veldig vanskelig.

Et eksempel på at ting ble for vanskelig, finner vi i Fauske. Der var det planer om å etablere hundrevis av arbeidsplasser for å produsere grønt stål. Men prosjektet krevde store mengder kraft, og dermed også utbygging av vindkraft på land i nærheten. Kommunestyret sa nei, og nå kommer disse arbeidsplassene i stedet i Finland. Et annet eksempel er et utspill fra partiene Rødt og Industri- og næringspartiet (INP) denne uken om at de sier nei til all havvind utenfor Nordland. Dette til tross for at Nordland går mot kraftunderskudd, og til tross for at industrien er klinkende klar på at kraftmangel er en trussel mot industriarbeidsplasser i landsdelen.

Alt dette står i skarp kontrast til hvordan de gjør det i Nord-Sverige. Det har vært en massiv utbygging av fornybar kraft, først og fremst vindkraft på land – og først og fremst i Nord-Sverige. Dette har ført til et solid kraftoverskudd, som igjen har ført til trygghet for investeringsplaner i industrien.

Heldigvis finnes det mange lyspunkter også i Nord-Norge. Rundt om i landsdelen pågår det enorme satsinger, som vil bety svært mye for både nasjonen og lokalsamfunn. Det er mye optimisme og store investeringsplaner. Det er samtidig en kjensgjerning at kontrasten til Nord-Sverige er stor. Det lille kraftoverskuddet landsdelen har, vil spises opp i løpet av få år. Da er det urovekkende at politikere finner det opportunt å gå mot kraftutbygging, ja til og med vindkraft til havs.

Jeg vil utfordre motstandere av utbygging av fornybar energi til å komme med alternativer for landsdelen. Hvilken annen sektor enn industrisektoren er det som har potensialet i seg til å tiltrekke seg tilflyttere i hopetall, slik vi ser i Sverige?

Det er selvsagt et legitimt standpunkt å si at vi ikke skal bygge noe i Nord-Norge, og at vi er fornøyd med at det ikke blir befolkningsvekst. Dessverre er det ikke det motstandere av kraftutbygging sier. Det hevdes tvert imot at vi ikke trenger mer kraft. Da kaster man blå i øynene på folk. Resultatet av manglende satsing i dag vil være at befolkningstallet i landsdelen i beste fall holder seg stabilt. Det igjen betyr at befolkningen blir stadig eldre, og at de unge ikke vil flytte tilbake. I så fall blir dagens debatter om nedlegging av grendeskoler og sykehus på grunn av fallende fødselstall og rekrutteringsproblemer bli bagateller i forhold.

Vi ser i Mo i Rana, Mosjøen, Narvik og flere andre steder at en annen vei er mulig, med oppbygging av spennende arbeidsplasser og miljøer med høy kompetanse som tiltrekker seg dyktige folk. Vi ser starten på en revitalisering av mange lokalsamfunn. Jeg er sterk i troa på at det vi ser i Nord-Sverige i dag, snart vil være virkeligheten også i Nord-Norge. Hvis vi vil.



GRØNN OMSTILLING GJENNOM INDIGO

INDIGO er et omfattende prosjekt, som i 2021 ble tildelt 28 millioner kroner fra Forskningsrådet. Det er fortsatt mulig for Nordlandsbedrifter som ønsker å styrke egen innovasjonsevne og kompetanse å gå inn som partnere i prosjektet.

INDIGO står for «Styrket regionalt industrielt innovasjonssystem for grønn omstilling». Det er et prosjekt som ligger under Forskningsrådets Kapasitetsløftprogram, og er et av åtte prosjekter som fikk midler.

– Det er mye prestisje rundt programmet og vanskelig å komme gjennom nåløyet. Når utlysningen kommer, konkurrer hele landet om midlene. I 2021 var det kun 8 av 39 prosjekter som ble tildelt midler, forteller prosjektleder Krister Salamonsen ved Nord Universitet.

Dette er første gang et prosjekt i denne størrelsesordenen har blitt gjennomført på Helgeland.

– Jeg har hørt at det aldri er blitt tildelt så mye midler fra Forskningsrådet til et enkeltprosjekt på Helgeland. Dette er virkelig en

«big deal», sier Salamonsen.

– Vi er tildelt 28 millioner kroner fra Forskningsrådet og prosjektet har et totalbudsjett på 42 millioner over 6 år fra 2022-2028, forteller Salamonsen.

Forskningsprosjekter skal som hovedregel inkludere bedriftspartnere.

– Som prosjektleder er jeg svært takknemlig for at sterke næringsaktører i regionen støtter opp om og bidrar inn i INDIGO. Uten denne støtten hadde vi aldri nådd opp i den nasjonale konkurransen, sier Salamonsen.

Nord Universitet skal i samarbeid med SINTEF Helgeland, Nordlandsforskning, Kunnskapsparken Helgeland, Rana Gruber,



F.v.: Prosjektleder ved Nord Universitet, Krister Salamonsen, og forretningsutvikler i Mo Industripark AS, Fredrik Lundestad.

Mo Industripark, Nexans og Alcoa, utvikle og gjennomføre forskningsprosjekter. Videre skal de utvikle eksisterende og nye utdanningstilbud som imøtekommer næringslivets behov, samt utarbeide strategier for grønn vekst.

INDIGO har også som mål å bidra til å styrke kompetansemiljøet og kapasiteten i regionale forskningsmiljø på Helgeland. Dette vil styrke industriens forutsetninger for å lykkes i den grønne omstillingen. Det er også en viktig bonus at regionen blir enda mer attraktiv med sterke kompetansemiljøer.

– INDIGO vil styrke og utvide forskningsmiljøene. Med denne kapasitetsøkningen er de bedre rustet til å bistå næringslivet og konkurrere om midler til eksempelvis Senter for forskningsdrevet innovasjon (SFI), forteller Salamonsen.

– Med INDIGO som springbrett er regionen nå i en posisjon hvor vi kan konkurrere om de tyngste og mest prestisjetunge programmene i Forskningsrådet, sier Salamonsen.

ER PÅ UTKIKK ETTER NYE PARTERE

INDIGO er en arena hvor forskere og industrirepresentanter sitter sammen, for å identifisere problemer og finne løsninger på disse gjennom prosjekter, kompetansetiltak eller utdanningstilbud. Mo Industripark har vært partner siden offisiell oppstart av prosjektet.

– Vi er partner i INDIGO og har muligheten til å fremme enkeltprosjekter fra bedrifter i Mo Industripark og inkludere dem i INDIGO. Vi oppfordrer bedrifter i parken til å ta kontakt med oss hvis de har et prosjekt de ønsker å utvikle, sier forretningsutvikler Fredrik Lundestad i Mo Industripark.

INDIGO er fleksibel når det gjelder valg av tema, så lenge det faller innenfor kategoriene innovasjon eller bærekraft.

– Hvis du ønsker å akselerere utviklingstempoet, forbedre resultatene, effektivisere prosesser, utfordre grensene, øke inntjeningen, eller utforske muligheter for effektivisering, kan du ta kontakt for å diskutere muligheten for å initiere et prosjekt og innlemme det helt eller delvis i INDIGO, oppfordrer Lundestad.

Det gjelder også for bedrifter utenfor Mo Industripark, Mo i Rana og Helgeland.

– Det er viktig å understreke at dette prosjektet ikke er begrenset til hverken Mo i Rana eller Helgeland. Dette er et samarbeidsprosjekt i regionen som strekker seg fra Nord-Helgeland til Salten, avslutter Salamonsen.

ØNSKER DU Å VITE MER OM INDIGO?

Les mer på www.indigoweb.no



F.v.: Daglig leder i MOMEK Robotics, Bjørn Audun Risøy, daglig leder i Testpartner, Robert Myrvang, forretningsutvikler i Kunnskapsparken Helgeland, Joachim Hjartøy, og prosjektsjef i MOMEK Robotics, Rolf Skogvold.

SATSER PÅ 3D-PRINTING I METALL

MOMEK Robotics, Testpartner og Kunnskapsparken Helgeland har sammen etablert et selskap ved navn Industrial AM AS, som skal tilby 3D-printing av deler i metall. Det gir muligheter som digitalt varelager og produksjon av deler som ikke kan maskineres.

Industrial AM har som mål å bli en fortrukket leverandør av industrielle komponenter i metall ved bruk av Additiv Manufacturing (3D printing). De skal bidra til et mer bærekraftig samfunn ved å redusere bruk av materialer og store reservedelslager.

Selskapet ble etablert tidligere i år og mye har skjedd siden den gang. En 3D-printer er bestilt, en avgjørelse om plassering og etablering av printeren i Mo Industripark er tatt, og det er lyst ut en stilling som nå ligger ute med søknadsfrist 31. oktober.

SØKER ROBOTIC WELDING OPERATOR

Industrial AM har i forbindelse med oppstart behov for en ansatt som skal operere 3D-printeren og søker derfor etter «Robotic Welding Operator».

– Nå har vi en veldig spennende stilling ledig i dette oppstartsselskapet med store muligheter for vekst, hvor man får operere Norges kanskje råeste 3D printer. I denne stillingen får man muligheten til påvirke og sette kurs for selskapet og være med å utvikle fremtidens produksjon innen 3D-printing i metall, sier daglig leder i MOMEK Robotics, Bjørn Audun Risøy.

Allerede har de fått inn søknader fra store deler av verden.

– Vi har fått søknader fra både England, Asia og Sør-Amerika. Det virker som det er stor interesse for å jobbe i et spennende selskap som Industrial AM med spennende muligheter, sier Risøy.

WAAM3D ROBOWAAM

RoboWAAM heter printeren som er bestilt og ankommer første halvdel av 2024. Printeren leveres av selskapet WAAM3D.

– Vi har brukt tid på å skaffe oss forståelse for printerne på markedet da det er mange alternativer. Vi endte til slutt opp med WAAM3D fordi de lager veldig gode printere med fantastisk programvare som gir mange muligheter, forteller prosjektsjef i MOMEK Robotics, Rolf Skogvold.

Selve printeren er massiv og kan produsere deler i metall inntil 2x2x2 meter. Den er basert på kjent teknologi og sveiser lag på lag ved bruk av sveisetråd.

– Å 3D-printe i metall er en ganske avansert prosess og det er ikke bare å trykke print. Delene som kommer ut er grove og man må ofte bearbeide og varmebehandle delene for å normalisere strukturen, sier Skogvold.

Heldigvis har Industrial AM med seg viktige ressurser i oppstarten.



Equinor og Aker BP er nemlig med på å finansiere etableringen av printerne og infrastrukturen.

– De er viktige for å utfordre selskapet på produksjon, finne produkter som kan gå inn i denne verdikjeden og hjelpe oss fremover for å få dette til å fungere, forteller Risøy.

MANGE FORDELER

Printeren kan brukes til å lage deler til alle næringer i eksempelvis metall, stål, rustfritt stål, duplex og aluminium, og fordelene er mange.

– Man sparer materialer ved å benytte seg av 3D-printing i forhold til maskinering, noe som er bærekraftig. I tillegg vil man kunne spare miljøet for unødvendig transport ved å printe delene lokalt, og man slipper lange leveringstider, forteller avdelingsleder på materialtesting i Testpartner, William Rise.

Man kan også velge hvilken kvalitet delene skal ha.

– Man kan velge om delen skal være hul innvendig eller ikke, om den skal være lett eller tung og om den skal være svak eller sterk, sier Rise.

– Man kan lage deler som rett og slett ikke er mulig å maskinere.

Og ifølge Rise er etterspørselen stor.

– Det er mange som etterspør deler som er gått ut av produksjon eller spesialdeler som er vanskelige å få tak i eller ikke eksisterer. Med en 3D-printer vil man kunne redusere fysiske varelager og heller ha et «digitalt varelager» hvor man kan printe ut deler ved behov.

UNIKE FORUTSETNINGER

Men å printe deler i metall er ingen enkel oppgave. Det er faktisk behov for en hel verdikjede for at sluttproduktet skal bli bra, og det er derfor printerne skal etableres her i Mo Industripark.

– Vi har helt unike forutsetninger for en 3D-printer for metall her i Mo Industripark. Vi har en hel verdikjede inkludert kunder, så det var naturlig at printerne skulle etableres her, forteller Risøy.

Grotnes Steel og Testpartner er to av aktørene i parken som blir en naturlig del av verdikjeden.

– Vi har et samarbeid med Grotnes Steel som skal varmebehandle delene som printes. Vi har også tilgang på ingeniørmiljøer og lokal kompetanse innen bearbeiding og kvalitetstesting. Alt ligger til rette for at dette skal lykkes, legger Risøy til.

Mange av forutsetningene for at Industrial AM skal lykkes er allerede på plass, men det gjenstår fortsatt mye arbeid.

– Planen er at vi skal utvikle en komplett verdikjede med 3D-scanning, design, 3D-printing, maskinering, varmebehandling, testing og sertifisering. For å lykkes med det skal vi samarbeide med ledende bedrifter, forsknings- og utviklingsaktører innen moderne fabrikkteknologi og 3D-printing, forteller Risøy.

Når alt er på plass, skal Industrial AM kunne levere produkter til alt fra prosessindustri til havbruksnæringen, og egentlig til alle næringer som har store deler i metall. Leveringstiden vil være betydeligere kortere enn å bestille fra utlandet.

OPPFORDRER TIL Å TA KONTAKT

Industrial AM ønsker veldig gjerne å etablere dialog med bedrifter for å diskutere muligheter.

– Vi ønsker at bedrifter som er interessert om å ta kontakt for å ta et møte. Det kan være om alt fra prototyper til innovasjon til å diskutere samarbeid, sier Risøy.

I tillegg til å produsere deler for kunder skal Industrial AM og 3D-printeren være tilgjengelig til selskaper i hele Norge gjennom Norsk Katapult i SIVA.

– Vi skal være en katapult og eksperimentell testarena hvor medlemmene i Norsk Katapult kan bruke våre fasiliteter, kompetanse og utstyr til å utvikle, teste og simulere produkter eller tjenester, avslutter Risøy.



F.v.: Skipsagent i Wilson, Tommy Johnsen, råvare- og innkjøpssjef i Elkem Rana, Stig Meisfjord og daglig leder i Rana Industriterminal, Alf A. Øverli.

I HAVN MED LANDSTRØM

Rana Industriterminal tar et grønt skritt fremover med et nytt landstrømanlegg, i samarbeid med Wilson og Elkem Rana. Dermed reduseres CO2-utslipp, støy og lokal forurensning mens skipene laster og lossar.

Rana Industriterminal (RIT), rederiet Wilson og Elkem Rana har samarbeidet tett over for å etablere et landstrømanlegg på kaia til RIT. Dermed kan båtene drives med fornybar energi mens de ligger til kai, framfor å måtte ligge med motorene i gang. Det er daglig leder i Rana Industriterminal, Alf A. Øverli svært fornøyd med.

– Det er veldig positivt at vi endelig har fått landstrøm på plass, og dette har vi jobbet frem mot i flere år. Det har stor betydning for både kundene våre, og for miljøet, forteller Øverli.

– Dette er fremtidens standard. Det vil ikke være akseptabelt framover å ligge til havn og slippe ut klimagasser når det strengt tatt finnes lett tilgjengelige fornybare energikilder. Nå kan nemlig båtene i havna slå av motorene sine og kobles til landstrøm for å drive alle de nødvendige prosessene sine, sier Øverli.

I tillegg til at landstrømanlegget bidrar til mindre utslipp av CO2, bidrar det også til forbedring i lokalmiljøet.

– Man slipper støy fra motorene i båtene og man blir kvitt partikkelutslipp. Det merkes godt lokalt her på kaia og i nærområdet, forteller Øverli.

De første båtene fra Wilson er nå tilkoblet og drives på landstrøm mens de ligger til kai.

– Det siste året har vi hatt et godt samarbeid med Wilson for å få dette på plass. Det er gjort tilpasninger både om bord i båtene og på kaia vår for at systemene skal være kompatible, sier Øverli.

Tommy Johnsen, skipsagent i Wilson, er godt fornøyd med samarbeidet.

– Vi er godt fornøyd med at vi nå kan koble oss til anlegget til Rana Industriterminal. Wilson eier 110 båter som alle er klargjorte for å kunne kobles til landstrømanlegget deres. Det er en kjempefordel miljømessig, sier Johnsen.

– Båtene kan ligge ganske lenge til kai, ofte i flere dager. En frakteskute er kanskje gjennomsnittlig på sjøen 60 prosent av tiden og til kai 40 prosent av tiden, så det er ganske betydelig utslippsreduksjon, forteller Johnsen.

– Det er krevende oppgaver som bruker mye strøm, som for eksempel lukeflytting og ballastpumping. Nå har vi tilstrekkelig strømforsyning via landstrømanlegget til å drive dem, sier Johnsen. Det er varene til Elkem Rana som fraktes med båtene til Wilson.

– Elkem er opptatt av at alle ledd i deres produksjons skal gjøres så miljøvennlig som mulig. De har etterlyst landstrømanlegg og oppfordret oss til å være så miljøbevisst som vi kan være, forteller Johnsen.



Tommy Johnsen, skipsagent i Wilson.



Stig Meisfjord, råvare- og innkjøpsjef i Elkem Rana.

Alf A. Øverli deler synet til Johnsen.

– Jeg oppfatter Elkem som veldig fremoverlent og de forventer at vi bruker den beste tilgjengelige teknologien og løsningene som finnes, forteller Øverli.

Elkem er også strålende fornøyd med at anlegget er på plass. Med ukentlige båtanløp som gjennomsnittlig bringer inn to båter med råvarer per uke, eller omtrent 100 skipsanløp per år, blir det til sammen et betydelig antall dager med båtene til kai.

– Elkem er veldig fornøyd med at prosjektet materialiserer seg og at

båtene nå kan legge til kai med landstrøm, sier råvare- og innkjøpsjef, Stig Meisfjord i Elkem Rana.

– Utfordringen har vært å få samkjørt utstyret om bord i båtene med det som vi har på land. Den jobben har Wilson gjort over de siste årene. I tillegg har Rana Industriterminal gjort en ytterligere tilpasning på land for at jordingssystemene skal gå overens, forteller Meisfjord.

– Dermed er vi endelig der at vi kan legge båtene til kai med landstrømtilkobling, spare miljøet for utslipp og redusere støyen som motorduren utgjør. For Elkem er dette et tiltak som vi har fulgt opp og etterlyst og endelig er vi på plass, avslutter Meisfjord.



F.v.: Laseroperatør Daniel Lian og daglig leder i Altimo AS, Håvard Løkaas.

- NORGES RÅESTE SKJÆRESENTER

Altimo leverer tjenester innenfor skjæring av materialer, og har hatt stor vekst de siste årene. Nå er de hele syv ansatte, og har flyttet sammen med Grotnes Steel som en del av et strategisk samarbeid. Derfor kaller de seg for "Norges råeste skjæresenter".

Altimo har etablert seg som en leverandør av tjenester innenfor skjæring av materialer, blant annet laserskjæring av rør. Med spesialiserte maskiner og kompetanse, leverer selskapet løsninger som er tilpasset industriens behov.

Vannskjæring, laserskjæring, knekking, rørlaserskjæring, og prefabrikering av deler, er noe av det Altimo leverer til kunder innen industri, olje og gass, og oppdrettsnæringen. I deres bransje kreves det svært høy nøyaktighet. Dermed kan kundene deres raskt få spesialiserte deler med svært høy presisjon.

- Vi har mange kunder i industriparken som sammenstiller deler til et produkt. Fordi vi skjærer veldig nøyaktig, passer delene rett i hverandre og krever kun en enkel sveis for å sammenstilles. Det minimerer forarbeidet hos kundene våre som slipper å bearbeide delene før de sveises sammen. Vi utfyller industrien i Rana godt og har et tett samarbeid med flere lokale aktører, forteller daglig leder i Altimo AS, Håvard Løkaas.

BOR SAMMEN MED GROTNES STEEL

Altimo AS har inngått et strategisk samarbeid med Grotnes Steel. De leverer lignende tjenester, men innenfor et annet marked og med utgangspunkt i tykkere materialer. Dette samarbeidet har gitt dem begge en unik posisjon i markedet.

- Når Grotnes tilbød oss å flytte inn her, takket vi ja. De har vært en fantastisk samarbeidspartner og har virkelig lagt til rette for oss, blant annet ved å være rause med areal. Her vokser vi og trives, sier Løkaas.

I de nye lokalene har Altimo alle de ressursene de trenger. Kraner, truck, god plass og tilpasset utstyr. Samarbeidet med Grotnes gir dem en unik mulighet til å tilby hverandres kunder skjæring i både tynne og tykke materialer.

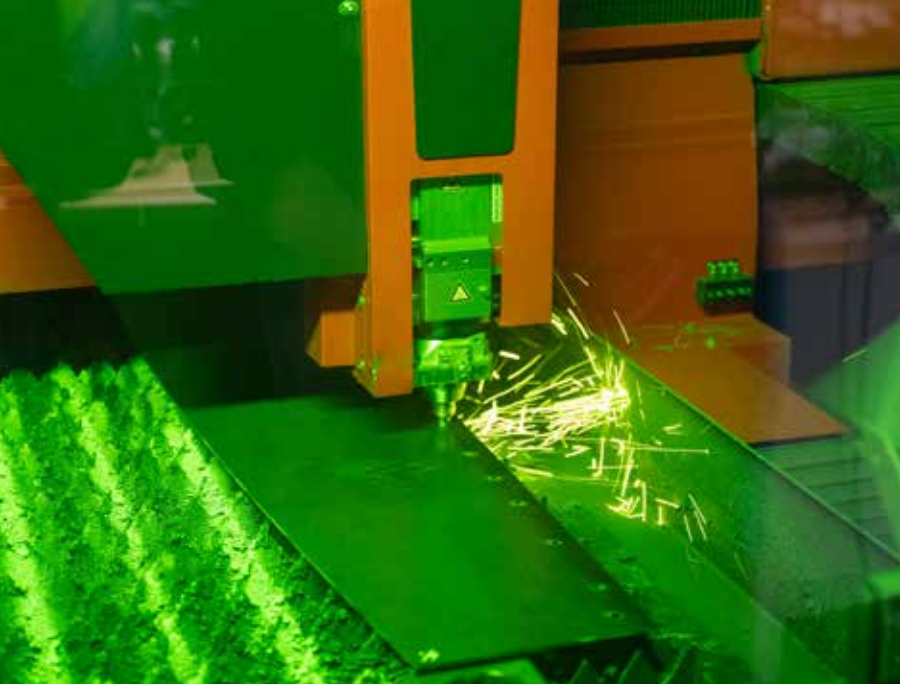
- Sammen utgjør vi Norges mest avanserte skjæringssenter, med en imponerende maskinpark som gjør oss i stand til å produsere deler og konstruksjoner som andre ikke kan matche, forteller Løkaas.

- Vi har utviklet et sterkt team bestående av dyktige fagfolk og bygget opp betydelig kompetanse, legger Løkaas til.

"NORGES RÅESTE SKJÆRESENTER"

Altimo har investert i topp moderne teknologi, inkludert landets største og mest avanserte rør- og profillaser. Dette gjør dem til en av svært få som kan tilby skjæring av både rør og åpne profiler til kunder.

- Rørlaserskjæreren vår er én av tre maskiner i Norge. Den brukes til å skjære i rør og åpne profiler. Vi er de eneste i markedet som har en slik maskin for å produsere for kunder, og dermed ikke er forbeholdt egen produksjon, sier Løkaas.



Platelaseren er rask og skjærer ut flate deler fra en metallplate.



Et eksempel på utskjæring med høy nøyaktighet. Delene passer rett i hverandre og krever kun en enkel sveis for å sammenstilles.



Her skjærer landets største og mest avanserte rør- og profillaser i et metallrør.



Her er plateknekka i arbeid og bøyer en del.

Av andre apparater i maskinparken – som for øvrig gjør at en hjemmesnekker blir stående og drømme seg bort - viser de oss en vannskjærer*, en kraftig platelaser** og en plateknekke*** (se faktaboks).

– Vi liker å si at vi er Norges råeste skjæringscenter. Det er ingen som har de mulighetene som vi har her. Til sammen har vi en vanvittig maskinpark som gjør det meste, og vi kan produsere deler og konstruksjoner som andre ikke har muligheten til, forteller Løkaas.

VEIEN VIDERE FOR ALTIMO

Bedriften har hatt en god vekst de siste årene, og mener de er godt rustet for fremtiden.

– Vi har vokst raskt fra én til syv ansatte, og i år forventer vi en omsetning på 15 millioner kroner. Dette er en markant økning fra tidligere år, og vi har ambisjoner om videre vekst. Særlig ønsker vi oss linjeproduksjon, sier Løkaas.

Altimo får også stadig flere kunder fra hele landet.

– Vi får stadig flere oppdrag på landsbasis på grunn av vår sjeldne rørlaser. Denne er ikke tilgjengelig andre steder i Norge. Vi tar på oss stadig større prosjekter, og utfyller industrien godt med våre tjenester, avslutter Løkaas.

FAKTABOKS

*En vannskjærer er en maskin kan skjære ut deler i ulike materialer, inkludert plast, gummi og stål. Den bruker en konsentrert vannstråle til å skjære ut delene og er spesielt egnet for produksjon av deler som krever ekstrem nøyaktighet uten påvirkning av varme.

**En platelaser er en laserskjærer som skjærer rett ned og brukes til å skjære ut flate deler fra en metallplate. Disse maskinene egner seg for rask produksjon av deler med en tykkelse på opptil 30 mm.

***En plateknekke er en kraftig maskin som brukes til forming og bøyning av metallplater og -deler. Den har betydelig presskraft, noe som er viktig for å bøye metallet i ønsket form. Slike maskiner kalles også knekkemaskiner eller kantpresser.



Produktleder anlegg i Mo Industripark, Kjell Arne Hagen.

DEPONI 1D BLIR TIL 25.000 M2 NYTT AREAL

Mo Industripark fyller igjen et gammelt deponi kalt 1D, ved Stålløypa, og frigjør dermed 25 dekar nytt areal. Siden det er et deponi, har det begrensninger på bruksområder, men det vil kunne brukes til lagrings- og parkeringsformål.

Med oppfyllingsarbeidet som pågår over deponi 1D ved Stålløypa forsvinner siste rest av gamle «Svordalen». Dalen som var mellom tjuer og tretti meter dyp, begynte ved trafoanleggene i Svabo, gikk vestover forbi gassklokka, og dreide nordover mot området hvor deponi 1D ligger.

– Denne dalen ble fylt opp under jernverkstiden og når vi nå fyller igjen deponi 1D forsvinner den siste synlige biten av gamle Svordalen, forteller produktleder anlegg i Mo Industripark Kjell Arne Hagen.

MIP startet sommeren 2022 med oppfylling over deponi 1D og har allerede hevet området med omtrent fjorten meter.

– Deponiet er allerede fylt med 170.000 kubikk granulat (slag), sandmasser fra sentraltomta og litt finkvarts fra Elkem Rana. Det skal fylles ytterligere fire meter opp, og det kreves 80.000 kubikk for at området skal komme i samme høyde som omkringliggende terreng, sier Hagen.

Oppfylling av området har vært planlagt i mange år og er i samsvar med reguleringsplan for området.

– At deponiet skulle fylles har vært planen hele tiden. Det har ligget i reguleringsplanen siden 90-tallet. Grunnen til at det ikke har blitt gjort tidligere er fordi Ferroglobe opprinnelig hadde planer om å bygge et nytt deponi over 1D. For noen år siden, da det ble bestemt at de likevel ikke skulle gjøre det, tok vi som tomteeiere tak i prosjektet, forteller Hagen.

– Vi har ventet på en passende anledning for å fylle igjen deponiet, sier Hagen.

I forbindelse med byggingen av Freyr Giga Arctic, ble en del masser flyttet fra Sentraltomta til nettopp Deponi 1D. Det skal nå fylles med mer masse, og så vil området bli asfaltert og overflatevann bli samlet opp i sluker og ledet til hovedavløpet. Dette vil gi miljømessige gevinster.



Når dette området er fylt og asfaltert, vil det frigjøre 25 dekar nytt areal.

– Tidligere var området formet som en trakt der alt overvann ble samlet i bunnen av gropen der det gamle deponiet ligger. Ved å fylle deponiet og asfaltere toppen forventes prosjektet å gi en miljømessig forbedring da man eliminerer risiko for at overvann kommer i kontakt med deponerte masser, forteller Hagen.

Når oppfylling og asfaltering er gjennomført vil MIP få nytt areal som igjen vil kunne frigjøre plass for leietakere i parken.

– Prosjektet vil gi oss tilgang på rundt 25 dekar med nytt areal. Selv om det sterke begrensninger på bruk av areal på denne typen deponi, kan det frigjøre arealer andre steder som kan brukes til byggeformål, legger Hagen til.

I tillegg ser MIP på muligheten for å flytte Stålløypas trasé over deponiet.

– Flytting av veien gir en mulighet for andre bedrifter å utvide sine tomtearealer. Ved å flytte veien kan vi forbedre trafiksikkerhet og effektivisere logistikk og lagringsløsninger for kunder i parken, sier Hagen.

Det er planlagt å kjøre en reguleringsprosess på dette prosjektet for å få omregulert Stålløypetraseen.

– Vi har sendt inn en endringsøknad til Miljødirektoratet for å få godkjenning til å gjennomføre prosjektet. Får vi omregulert området, vil det bli mer trafiksikkert. Spesielt ved hjørnet av stripperhallen, hvor veien vil bli rettere og det vil bli mer oversiktlig, avslutter Hagen.

FLYBUSS MO I RANA

Gjeldende fra 5.september 2023

Mandag-Fredag:

	WF 744*	WF 767	WF 770	WF 773	WF 774	WF 777	WF 778	WF 779
Jernb st	05:40	08:30	10:05	12:55	14:40	17:35	19:10	
Sykehuset	***	***	***	***	***	***	***	
Røssvoll	06:15	08:55	10:30	13:20	15:05	18:00	19:35	
Fra flypl ca		09:25	11:20	13:55	15:40	18:35	20:20	23:05

Lørdager:

	WF 770*	WF 772/773*	WF 770*	WF 773	WF 777	WF 778	WF 779
Jernb st	10:05	12:25	10:05	12:55	17:35	19:10	
Sykehuset	***	***	***	***	***	***	
Røssvoll	10:30	12:50	10:30	13:20	18:00	19:35	
Fra flypl ca		13:55	11:10	13:55	18:35	20:20	23:05

Søndager:

* Ruter merket * er kjøres på behov og må bookes på forhånd, kl. 21:00 dagen før. Turene for lørdag og søndag må bestilles fredag før kl. 21:00.

*** Passeres uten tidsangivelse.
Avgang fra flyplassen så snart bagasjen er kommet.

RUTE TRASE: Busstasjonen, O.T.Olsensgt, CC Helma Hotell, Scandic Meyergården nedsiden, L.Meyers gate, Nordl vn, Sagbakken, Ranenget og om sykehuset til Flyplassen.

Søndre gate og Midtre gate hentes på forespørsel.

Pris pr pers. kr. 165,-.

Tlf + 47 971 44 444

HTS
Helgeland Transport Service



SIMON LINDER ÅGHEIM
Business Controller, Mo Industripark AS

Mars 2023

Utfordrende å velge det beste når man velger av en tung og velrundet meny. Men mot toppen ligger nok en fremoverlent- og samarbeidsfokuseret kultur.

Delegert arbeidet og reist til Antarktis.

Kantine er tidsbesparende.

Rett og slett nett, men papir på toalettet.

Haha fritid? Gleder meg til mandag!

FOLK I PARKEN

Ansatt siden

Hva er det beste med jobben din?

Hva ville du gjort hvis du var sjef i en uke?

Matpakke eller kantina

Nett eller papiravis?

Hva gjør du på fritida?



MARTIN LØKAAS
Produksjonssjef, Altimo AS

Oktober 2020

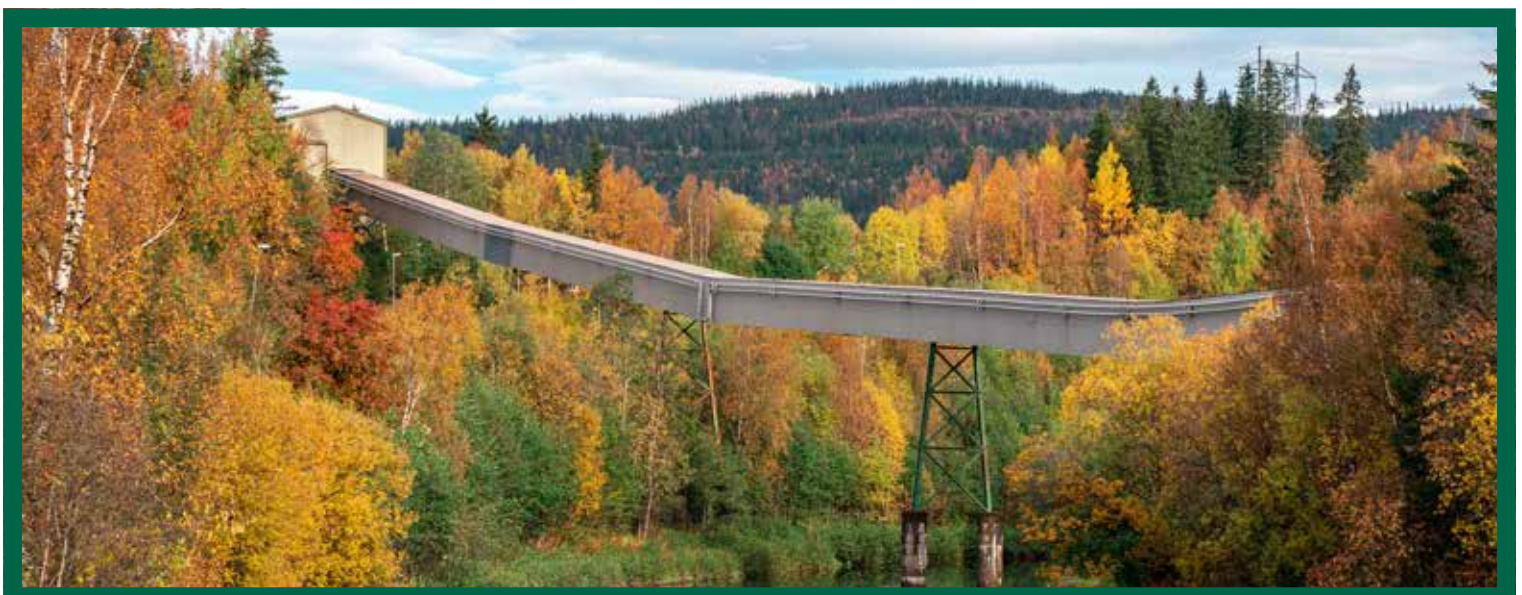
Det beste med jobben min er variasjon i arbeidsoppgaver og de flotte kollegene.

Det samme som sjefen gjør idag, eller kanskje en studietur til varmere strøk.

Kantine

Begge deler.

Jobber mye men med tid til overs tilbringer jeg ofte kvalitetstid med familie og venner. Sier heller ikke nei til en fest.



JUBILANTER

65år

STIG HALLGEIR ANDERSEN
Ferroglobe
20/11/1958

FRODE LARSEN
Ferroglobe
21/11/1968

40år

KIM NICKLAS BOLME
Ferroglobe
14/11/1983

SANDRA FUGLSTAD
Rana Gruber
29/11/1993

60år

HARALD NILSEN
MOMEK Services AS
25/09/1963

50år

ADAM KACZMARSKI
MOMEK Civil AS
10/11/1973

35år

JEAN JENTOFT
Ferroglobe
17/10/1988

25år

MARCUS FORSMO
Rana Gruber
10/11/1998

ERLEND ANDREAS HENRIKSEN
MOMEK Services AS
05/11/1963

45år

THOMAS HAMMER
Rana Gruber
14/08/1978

30år

STINA ERIKSEN
Rana Gruber
16/10/1993

20år

FRIDA HENRIKSEN
Rana Gruber
05/10/2003

55år

ELENA ABELSEN
Rana Gruber
31/08/1968

ANDERS SALOMONSEN
Rana Gruber
27/08/1978

HENRIK STAVEM LIMSTRAND
Celsa Armeringsstål
05/11/1993

INGRID BERG OLSEN
Rana Gruber
06/11/2003

STIG JULIUS SVENSEN
Rana Gruber
13/09/1968

KJELL Ø/ HAMMER
Rana Gruber
07/11/1978

MARIA JOHANNE LARSEN
Ferroglobe
18/11/1993

PAUL ADRIAN PAULSEN
Celsa Armeringsstål
09/11/2003

KÅRE KVITNE
Rana Gruber
09/10/1968

EMIL EIRIK HUGAAS
Rana Gruber
21/11/1978

MORTEN HJERTÅS JOHANSEN
Rana Gruber
22/11/1993

SINDRE DÅBAKK
Rana Gruber
10/11/2003

JUBILEUM

ANSATT 45 ÅR I SAMME BEDRIFT

04.09 **ROLF HUGO BERGENE**, Rana Gruber

ANSATT 40 ÅR I SAMME BEDRIFT

11.11 **VIDAR KURT ANDREASSEN**, Celsa Armeringsstål AS

ANSATT 25 ÅR I SAMME BEDRIFT

29.10 **MADS FJELD**, Rana Gruber

ANSATT 20 ÅR I SAMME BEDRIFT

04.09 **KNUT MAGNUS NILSSEN**, Rana Gruber

ANSATT 15 ÅR I SAMME BEDRIFT

04.08 **BJØRNAR GRINDSTAD**, Rana Gruber

18.08 **TORRY OLSEN**, Rana Gruber

06.10 **STÅLE VÅTVIK**, Rana Gruber

13.10 **TOMMY LARSEN**, Rana Gruber

16.10 **GEORG KRISTIANSEN**, Rana Gruber

ANSATT 10 ÅR I SAMME BEDRIFT

10.09 **ANETTE B. BJØRNÅDAL**, Rana Gruber

16.09 **ERLEND HØYEN**, Rana Gruber

01.10 **DANIEL NILSSEN**, Rana Gruber

08.10 **THOMAS LARSEN**, Rana Gruber

22.10 **MARIA HØGÅS**, Rana Gruber

04.11 **GLENN BJARNE JENSEN**, Rana Gruber

STRESS NED OG LAD OPP

I TAKT MED NATUREN PÅ HELGELAND

helgelandkraft.no

 **HELGELAND
KRAFT**
Strøm fra verdens vakreste kyst

Vi setter stor pris på tips og innspill om saker du vil vi skal skrive om.

Innspill og tips kan sendes til industriparknytt@mip.no