

## 7 STEEL DOKUMENTERER KLIMAFORDELENE I NY EPD

- Den nye EPD-en dokumenterer forbedringer i vår produksjon og verdikjede. Dette er ikke teoretiske beregninger eller utslippskutt på papiret. Tallene viser effekten av konkrete tiltak vi har gjennomført over tid, og de bekrefter at bærekraft og konkurransekraft kan gå hånd i hånd, sier salgs- og markedssjef Halvard Meisfjord.

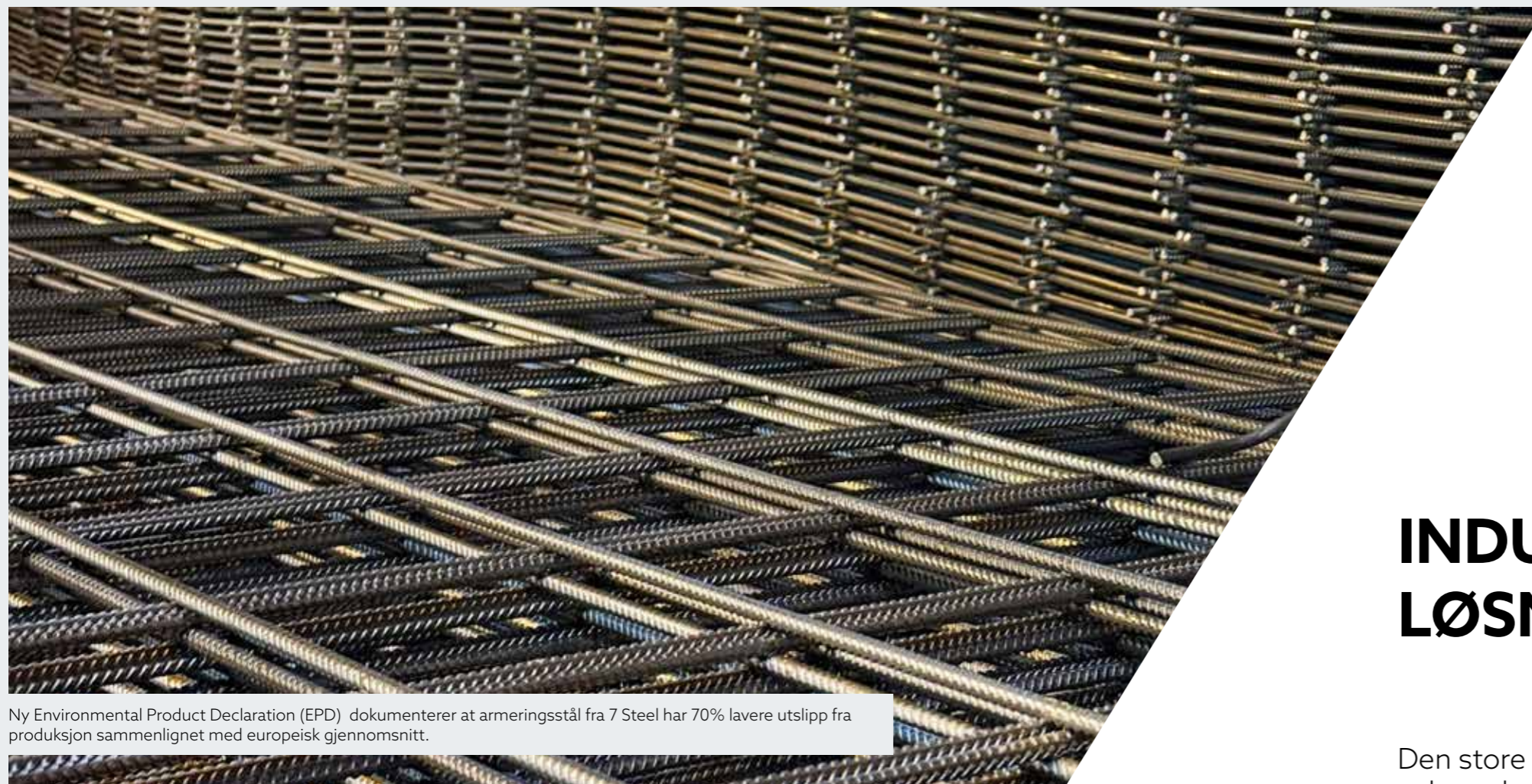
**6-7** Oppgraderte lokaler

**8-9** Sommerfest for ansatte

**10-11** Graving til dypvannskai

**12-13** Sommervikarer og løpefestival

**SIDE 4-5**



Ny Environmental Product Declaration (EPD) dokumenterer at armeringsstål fra 7 Steel har 70% lavere utslipp fra produksjon sammenlignet med europeisk gjennomsnitt.

Industriparknytt er en informasjonsavis for industri, næringsliv, og bedrifter tilknyttet Mo Industripark. Bedrifter som ønsker det, kan bli med som deltaker og bruke Industriparknytt som informasjonsavis.

Noe vi burde skrive om? Send tips til [post@myeimedia.no](mailto:post@myeimedia.no)

#### INFORMASJONSAVIS FOR DISSE BEDRIFTENE:

AGA Kantinedrift og Catering, 7 Steel, Elkem Rana, Ferroglobe Mangan Norge, Glør, Goodtech, Harsco, Helse Nord IKT, Helse & Sikkerhet SA, ID Reklame, Inventum RTD avd. Mo, KIS Nord, Kunnskapsparken Helgeland, Kvarøy Smolt, Miljøteknikk Terrateam, Miras Solutions, Mo Fjernvarme, Mo Industripark, Mo Industritransport, Momek, Nemko Norlab, PricewaterhouseCoopers, Rana Industriterminal, Rana Utvikling, Sandberg Ildfast, Seatech Invent, Siemens, SMA Mineral, Svabo Industrinett, T.T. Kran og industrielt vedlikehold, TESS Rana, Testpartner, Østbø Rana

#### I REDAKSJONEN MO INDUSTRIPARK:

Ansvarlig: Bjørn Ugedal  
Redaksjon: Mo Industripark AS og Mye i media  
Tekst, foto og design: Mo Industripark AS og Mye i media  
Tips kan sendes til: [post@myeimedia.no](mailto:post@myeimedia.no)



*- Industriparkene er blant Norges viktigste målepunkter på hvor konkurransedyktig landet er. Det er her mange eksportbedrifter holder til, det er her store teknologi utvikles, og det er her store verdier skapes hver eneste dag.*

## INDUSTRIPARKENE ER EN DEL AV LØSNINGEN

Den store vannkraftutbyggingen skapte industrinasjonen Norge. Oljeeventyret bygget velstandsasjonen. Nå står vi på terskelen til en ny tidsalder.

Norge skal skape nye arbeidsplasser, øke eksporten og sikre verdiskapingen som skal finansiere framtidens velferdssamfunn. Samtidig må vi bruke arealer, energi og andre ressurser på en klok måte.

Industriparkene er blant Norges viktigste målepunkter på hvor konkurransedyktig landet er. Det er her mange eksportbedrifter holder til, det er her teknologi utvikles, og det er her store verdier skapes hver eneste dag.

I mer enn 100 år har norske industribedrifter funnet sammen i industriparker. Det er egentlig ganske enkelt å forstå hvorfor.

Når bedrifter samles rundt felles infrastruktur og kompetansemiljøer, brukes ressursene bedre. Det gir mindre press på naturen, bedre utnyttelse av kraft og nett, sterkere fagmiljøer og økt innovasjon.

Derfor mener jeg industriparkene vil spille en viktig rolle også i årene som kommer. Nylig gikk Mo Industripark sammen med Hærøya Industripark, Frier Vest, Treklyngen, Raufoss Industripark og Haugaland Næringspark i et nytt samarbeid.

Sammen ønsker vi å løfte fram saker som er viktige for industrien og bidra til bedre rammevilkår for framtidig verdiskaping.

Men skal vi lykkes, må tempoet opp. Saksbehandlingstider må ned, rammevilkårene bli mer forutsigbare og etablerte industrimiljøer må få bedre muligheter til å utvikle seg videre.

Samtidig er det lett å snakke om industriparker som noe abstrakt. I virkeligheten handler det om mennesker, bedrifter og samarbeid. Om virksomheter som investerer, bygger kompetanse og skaper arbeidsplasser hver eneste dag.

Det er nettopp disse historiene som fyller Industriparknytt.

I denne utgaven kan du blant annet lese om hvordan Svabo Industrinett bidrar til infrastrukturen ved den nye dypvannskaia, om MOMEKs sommerfest for de ansatte, 7 Steel Løpefestival, om geitene som er leid inn som «sommervikarer» under kraftlinjene, om Norconsults oppgraderte lokaler og om den nye miljødeklarasjonen (EPD) til 7 Steel Nordic Manufacturing.

God lesning!

# 7 STEEL DOKUMENTERER KLIMA- FORDELENE I NY EPD



Salgs- og markedssjef ved 7 Steel Nordic Manufacturing, Halvard Meisfjord.

Industriell symbiose og sirkulær produksjon gir utslipp langt under europeisk nivå.

7 Steel har publisert en ny og oppdatert Environmental Product Declaration (EPD) som dokumenterer selskapets miljøprestasjoner. Den verifiserte miljødeklarasjonen viser at armeringsstålet produsert ved 7 Steel Nordic Manufacturing har et klimaavtrykk på 183 kg CO<sub>2</sub>-ekvivalenter per tonn stål, sammenlignet med et europeisk gjennomsnitt på rundt 690 kg CO<sub>2</sub>-ekvivalenter per tonn, ifølge World Steel Association.

Det betyr at utslippene fra produksjonen i Mo i Rana ligger om lag 70 prosent lavere enn gjennomsnittet i Europa. Ifølge selskapet er resultatene et direkte resultat av langsiktig arbeid med sirkularitet, teknologiske forbedringer og ikke minst en unik industriell samhandling i Mo Industripark.

– Den nye EPD-en dokumenterer forbedringer i vår produksjon og verdikjede. Dette er ikke teoretiske beregninger eller utslippskutt på papiret. Tallene viser effekten av konkrete tiltak vi har gjennomført over tid, og de bekrefter at bærekraft og konkurransekraft kan gå hånd i hånd, sier salgs- og markedssjef Halvard Meisfjord.

## En unik fordel i Mo Industripark

Hovedgrunnene til at 7 Steel Nordic Manufacturing produserer bærekraftig armeringsstål er først og fremst at råvarene er stålskrap, og at skrapet smeltes i en elektrisk lysbueovn, med elektrisitet fra fornybar vannkraft, men også samspillet mellom industribedriftene i Mo Industripark.

Gjennom en industriell symbiose utnytter 7 Steel ressurser som ellers ville gått tapt. Et sentralt eksempel er bruken av CO-gass fra Ferroglobes produksjon av silisium og ferrosilisium. Gassen er et biprodukt fra Ferroglobes prosesser, men fungerer som en verdifull energikilde i 7 Steels produksjon.

– Det å være en del av Mo Industripark gir oss muligheter som få andre stålverk i Europa har. Dette er sirkulærøkonomi i praksis, sier Meisfjord.

– Den grønne omstillingen handler ikke bare om ny teknologi. Den handler også om å utnytte ressursene smartere og skape verdikjeder der energi, materialer og biprodukter brukes på tvers av virksomheter. Det er akkurat det vi gjør i Mo Industripark.

Meisfjord mener den industrielle symbiosen i Mo industripark er et godt eksempel på hvordan fremtidens industri må utvikles, i tråd med intensjonen bak klimamålene i Paris-

avtalen. Internasjonalt har nemlig stålindustrien som helhet hatt en negativ utvikling når det gjelder CO<sub>2</sub>-utslipp. En viktig årsak er at stadig mer av stålproduksjonen har blitt flyttet til eller bygget ut i land med et betydelig høyere utslippsnivå enn i Europa.

## Fra skrap til nytt stål

Produksjonen ved 7 Steel Nordic Manufacturing er basert på resirkulert stålskrap. Gjennom den sirkulære verdikjeden omdannes utrangerte produkter til nytt armeringsstål med et betydelig lavere klimaavtrykk enn tradisjonell stålproduksjon basert på jernmalm.

Den nye EPD-en dokumenterer også flere andre forbedringer:

- Økt gjenvinningsgrad av biprodukter.
- Høyere utnyttelsesgrad av hot charging.
- Ny rapportering og dokumentasjon av biprodukter som nyttiggjøres i produksjonen.
- Økt ressursutnyttelse gjennom en stadig mer sirkulær verdikjede.
- Ytterligere reduksjoner i utslipp gjennom optimalisering av produksjonsprosesser.

Selskapet fremhever at den oppdaterte EPD-en gir et mer presist bilde av den faktiske miljøpåvirkningen og dokumenterer forbedringer som er oppnådd gjennom kontinuerlig utvikling av produksjonen.

## Viktig dokumentasjon for kundene

Behovet for dokumenterte miljødata blir stadig viktigere for byggebransjen og industrien. EPD-er brukes i økende grad som grunnlag for klimaregnskap, offentlige anskaffelser og bærekraftsrapportering.

Den gir derfor kundene et oppdatert og tredjepartsverifisert grunnlag for å velge materialer med lavere klimaavtrykk.

– Våre kunder etterspør stadig mer detaljert dokumentasjon. Med den nye EPD-en kan vi vise hvordan en sirkulær verdikjede, basert på resirkulerte råvarer, fornybar energi og ressursutnyttelse på tvers av industrien, gir målbare resultater. Det bidrar til at kundene kan redusere sine egne utslipp samtidig som de styrker sin konkurransekraft, sier Meisfjord.

## En modell for fremtidens industri

Den nye EPD-en bekrefter ifølge 7 Steel at reelle utslippskutt oppnås gjennom innovasjon, samarbeid og kontinuerlig forbedring, ikke gjennom teoretiske allokeringer eller flytting av utslipp mellom aktører.

Forselskapet er dokumentasjonen også et bevis på verdien av den sirkulære modellen som er bygget opp i Mo Industripark gjennom flere tiår.

– Vår reise handler om kontinuerlig forbedring. Den nye EPD-en viser hvor vi står i dag, men også hvor vi skal videre. Ved å videreutvikle den sirkulære verdikjeden og samarbeidet med aktørene rundt oss skal vi fortsette å redusere utslippene og styrke posisjonen til stål som et bærekraftig byggemateriale for fremtiden, sier Meisfjord.

Den oppdaterte EPD-en bekrefter dermed at 7 Steel ikke bare produserer stål med lavt klimaavtrykk. Den dokumenterer også hvordan industrielt samarbeid, ressursutnyttelse og sirkulære muligheter kan gi konkrete resultater i den grønne omstillingen.

## NORSK INDUSTRI-TOPP BESØKTE MO INDUSTRIPARK

Administrerende direktør i Norsk Industri, Harald Solberg, besøkte Mo Industripark i mai for å møte industribedrifter og diskutere utfordringer og muligheter for norsk industri. Med på besøket var også seniorrådgiver i NHO Nordland Anders Paulsen, Anita Sollie fra Rana Høyre, administrerende direktør i 7 Steel Nordic Group AS, Utku Öner, samt Eivind Hansen og Halvard Meisfjord fra 7 Steel Nordic Manufacturing.

Under møtet presenterte administrerende direktør Bjørn Ugedal i Mo Industripark visjonen for industriparken og hvordan samarbeidet mellom bedriftene i parken bidrar til å styrke konkurransekraften.

Han pekte blant annet på synergiene som er bygget opp gjennom flere år, der restressurser og energi utnyttes på tvers av virksomhetene.

– Vi har gode eksempler på sirkulære løsninger her i industriparken. Fjernvarme, varmt kjølevann som går fra Elkem til Kvarøy Smolt, og Ferroglobe som fanger gass og gjør den tilgjengelig for andre bedrifter, er eksempler på hvordan vi samarbeider for å styrke konkurransekraften, fortalte Ugedal under møtet.



Les mer





Fv. Avtroppende daglig leder ved Norconsult på Helgeland, Morten Rimer, og påtroppende daglig leder, Eirik Furunes.

## INVESTERER I FOLK, FAG OG FREMTIDEN

Norconsult har utvidet og modernisert kontoret i Mo i Rana. Samtidig gjennomfører selskapet et planlagt generasjonskifte når Eirik Furunes overtar som daglig leder etter Morten Rimer 1. august.

Det lukter fortsatt litt nytt i lokalene til Norconsult i Mo i Rana. De siste årene har selskapet investert betydelig i både arbeidsmiljø og kapasitet, og resultatet er et moderne kontor tilpasset et fagmiljø i vekst.

Bak oppgraderingen ligger en tydelig strategi. Det er å skape attraktive arbeidsplasser og samtidig styrke Norconsults posisjon som en ledende rådgiver på Helgeland.

– Bakgrunnen er først og fremst at vi har blitt flere ansatte over tid. Vi ønsket å samle fagmiljøene bedre og skape lokaler som legger til rette for både samarbeid og konsentrasjon, sier daglig leder Morten Rimer.

Norconsult har i dag rundt 60 ansatte fordelt mellom kontorene i Mo i Rana og Mosjøen. Mo i Rana fungerer som hovedkontor for Helgeland.

### Satser på arbeidsmiljøet

Mens mange virksomheter velger åpne kontorlandskap, har Norconsult valgt en annen løsning.

– Vi har vært opptatt av at medarbeiderne skal ha gode arbeidsforhold. Mange av oppgavene våre krever konsentrasjon og faglig fordykning. Derfor har vi prioritert egne kontorer, samtidig som vi har lagt til rette for møteplasser og sosiale soner, sier Rimer.

Et bevisst grep har vært å samle viktige fellesfunksjoner slik at ansatte naturlig møtes gjennom arbeidsdagen.

– Vi ønsker at folk skal treffe hverandre på tvers av fagområder. De beste løsningene oppstår ofte når ulike fagmiljøer møtes, sier han.

Ifølge selskapets medarbeiderundersøkelser scorer fasilitetene svært høyt.

### Industrikompetanse som motor

Helgeland er et av Norges viktigste industriområder, og det preger også Norconsults virksomhet.

Kontoret har over mange år bygget opp betydelig kompetanse innen industri, energi, samferdsel og infrastruktur. Blant oppdragsgiverne finnes både store industribedrifter, offentlige aktører og nasjonale virksomheter.

– Industrien er et av våre sterkeste fagområder. Vi har medarbeidere som arbeider med alt fra prosessindustri og energiprojekter til havbruk og større infrastrukturprosjekter, sier Rimer.

Selskapet er blant annet involvert i flere større prosjekter i regionen og bidrar samtidig inn i nasjonale oppdrag gjennom Norconsults landsdekkende organisasjon.

– Vi ønsker først og fremst å bidra til utviklingen av Helgeland, men samtidig er vi en del av et selskap med rundt 7000 ansatte. Det gir oss tilgang til et svært bredt kompetansemiljø, sier han.

### Klar for å ta over stafettspinnen

Samtidig som lokalene står ferdige, skjer det også endringer i ledelsen.

Fra 1. august overtar Eirik Furunes rollen som daglig leder for Helgeland-kontorene etter Morten Rimer.

Furunes har jobbet 16 år i Norconsult, og 8 av disse årene ved kontoret i Mo i Rana. Han har hatt en sentral rolle innen infrastruktur og kjenner både organisasjonen og regionen godt.

– Vi har et sterkt fagmiljø og mange dyktige medarbeidere. Det gir et godt grunnlag for videre utvikling. Jeg ser fram

til å bygge videre på det fundamentet som er skapt, sier Furunes.

Rimer er fonøyd med at etterfølgeren kommer fra egne rekker.

– Vi er stolte av å kunne utvikle ledere internt. Eirik kjenner virksomheten, kundene og markedet godt, og jeg er trygg på at han vil videreutvikle kontoret på en svært god måte, sier han.

### Et nytt kapittel

Selv om Rimer gir fra seg lederansvaret, blir han værende i Norconsult.

Etter 40 år i bransjen, 30 år som daglig leder, og 21 år i Norconsult på Helgeland, skal han nå bruke mer tid på prosjektarbeid og faglige oppgaver.

– Det blir litt rart, men først og fremst veldig godt. Jeg gleder meg til å jobbe mer med prosjekter igjen. Samtidig er det betryggende å vite at kontoret er i gode hender, sier han. Med nye lokaler, sterk rekruttering og ny daglig leder på plass, er Norconsult godt posisjonert for videre vekst på Helgeland.

## ETTER 20 ÅR UTENFOR ARBEIDSLIVET TOK RONNY FAGBREV SOM 55-ÅRING

Da Ronny Johannessen startet som operatør ved Rana Industriterminal for fem år siden, hadde han vært utenfor arbeidslivet i rundt 20 år.

I dag er han fagarbeider.

Som 55-åring har han bestått fagprøven i logistikkfaget, noe han aldri hadde sett for seg at han skulle gjøre.

– For noen år siden hadde jeg ikke trodd det. Ikke i det hele tatt. Jeg hadde vært arbeidsledig og uføretrygdet i mange år. Så søkte jeg jobb her, og fikk muligheten. Det er jeg veldig takknemlig for, sier Johannessen.

Fem år senere sitter han ikke bare med fast jobb, men også med fagbrev, kransertifikater og flere andre kompetansebevis.

– Jeg er stolt av meg selv for at jeg har klart det.

### Inspiret av kollegene

Det var ikke fagbrev som sto øverst på planen da han begynte på terminalen.

– Jeg ble nok litt påvirket av de andre. Litt gruppepress, kanskje, sier han og ler.



Les mer:



# SAMLET 450 STORE OG SMÅ TIL SOMMERFEST I VERKSTEDET



Konsernsjef Roger Skatland og markedsføringsrådgiver Lise-Helen Knudsen sammen med Helle Festvåg, som ble kåret til Tiki Queen, og Emil Forsbakk og Magnus Larsen, som delte tittelen Tiki King under årets MOMEK Summerparty. Foto: Bjørn Leirvik

Hoppeslott, vitensshow, stafettløp, tropiske skjorter og feststemning. Da MOMEK Velferd inviterte til MOMEK Summerparty i slutten av mai, ble verkstedet forvandlet til en møteplass for både ansatte og familiene deres.

På dagtid var arrangementet åpent for familiene til de ansatte. Rundt 200 gjester tok turen innom, og både barn, foreldre og besteforeldre fikk oppleve arbeidsplassen på en litt annen måte.

Det var hoppeslott, disco med DJ Taftø, lykkeshjul med premier, mocktailbar og gratis slush, is og pølser. Dagen ble avsluttet med vitensshow og premieutdeling.

–Det er artig for barna å få se arbeidsplassen til foreldrene sine. Samtidig er dette et sosialt tiltak som gjør at vi kan møtes utenfor jobb og ha det gøy sammen, sier leder i

MOMEK Velferd, Ruben Solheim.

– Både store og små storkoste seg. Det er veldig fint å se at barna får en arena hvor de kan være sammen med foreldrene sine, samtidig som de blir kjent med andre familier, sier markedsføringsrådgiver Lise-Helen Knudsen. Samtidig deltok MOMEK med tre lag og totalt 22 deltakere i 7-Steel-stafetten.

## Tropisk stemning

Da kvelden kom, var det de ansatte og partnerne deres som sto for tur. Rundt 250 deltakere fra konsernets fire avdelinger møtte opp til sommerfest med tropisk og hawaiiisk tema.

Konsernsjef Roger Skatland ønsket velkommen før Polarsirkelen videregående skole serverte en tre-retters middag.

Bandet Que Duh Ska fra Nesna sørget for musikalsk underholdning, før festens Tiki Queen og Tiki King ble kåret. Helle Festvåg fikk tittelen Tiki Queen, mens Emil Forsbakk og

Magnus Larsen delte seieren som Tiki King. Kvelden ble avsluttet med DJ Taftø bak spakene før skyttelbusser fraktet festdeltakerne videre til sentrum.

## Mange bidro

Knudsen trekker fram samarbeidet som en viktig årsak til at arrangementet lot seg gjennomføre.

– Vi hadde ikke fått dette til uten godt samarbeid med Mo Industripark, MOMEK og alle ansatte som har bidratt. Mange



MOMEK stilte med tre lag og totalt 22 deltakere under årets 7 Steel-stafett. Under sommerfesten fikk deltakerne applaus og anerkjennelse for innsatsen foran kolleger og partnere. Foto: Bjørn Leirvik

har lagt ned en stor innsats både før, under og etter arrangementet, sier hun. Totalt samlet årets MOMEK Summerparty rundt 450 deltakere gjennom dagen og kvelden.



Vitensshowet ble et av høydepunktene under familiearrangementet. Foto: Bjørn Leirvik

## PETTER ER NORDNORSK MESTER I BETONGFAGET

Det ble full uttelling for MOMEK Civil da lærlingen Petter Eliassen gikk helt til topps i Nordnorsk mesterskap for lærlinger i byggfag i Bodø onsdag 3. juni.

Sammen med Trym Pålson Ytterstad fra BME Johnsen, som vant tømmerfaget, kunne Eliassen reise hjem med tittelen nordnorsk mester.

Mesterskapet samlet fylkesvinnere fra Nordland, Troms og Finnmark til finale i både betongfaget og tømmerfaget. I betongklassen fikk deltakerne i oppgave å forskalle og armere et hjørne på en fundamentforskaling, før konkurransen ble avgjort gjennom en teoretisk finale foran publikum under NESOs årsmøte.

Allerede etter den praktiske delen hadde Eliassen opparbeidet seg en solid ledelse. Dommerne trakk blant annet fram at han kom raskt i gang, hadde en tydelig plan og leverte godt håndverk både på armering og utførelse.

– Jeg har vært veldig nervøs, så det var godt å komme i gang med den praktiske oppgaven og kjenne at jeg kunne levere på den. Jeg hadde prøvd å forberede meg litt, og synes jeg lyktes godt med det, sa Eliassen til NESO etter seieren. For MOMEK Civil er seieren historisk. Dette er første gang selskapet får en nordnorsk mester i konkurransen. Betongarbeider Nikolai Kråkstad, som jobber sammen med Eliassen til daglig, fulgte finalen fra sidelinjen.

– Vi i bedriften er kjempestolte av å ha ham som finalist. At han gikk helt til topps er fantastisk. Det viser både at vi lykkes med opplæring og har flinke lærlinger, sa Kråkstad.

Eliassen startet først på studiespesialiserende, men valgte senere å skifte retning og satse på betongfaget. Han har vært lærling siden våren 2025, og stortrives i yrket. – Det har jeg ikke angret et sekund på, sa den ferske nordnorske mesteren.

Foruten heder og ære fikk vinnerne med seg 15.000 kroner hver.



Trym Pålson Ytterstad (til høyre) er nordnorsk mester i tømmerfaget, mens Petter Eliassen gikk helt til topps i betongfaget. Foto: Marianne Steffensen Kielland/NESO



Prosjektleder i Svabo Industrinett, Marte Wea, undersøker en bit skrap som de har funnet i grøfta.

## SVABO ER GODT I GANG MED DYPVANNSKAIA: – VI HAR UTROLIG DYKTIGE FOLK UTE I GRØFTA

Arbeidet med den nye høyspentforsyningen til dypvannskaia er godt i gang. Selv om entreprenørene har støtt på både betongfundamenter, armeringsjern og krevende grunnforhold underveis, følger prosjektet fortsatt planen.

Langs traseen mellom Svabo Industrinett og Dypvannskaia graves det nå for fullt. Målet er å få på plass litt over 3,5 kilometer ny høyspentkabel.

Før kabelen kan legges, må grøftene være klare. Og under bakken har det dukket opp mer enn bare jord og stein.

– Vi har møtt på mye forskjellig underveis. Det er steinrike masser og ting i grunnen som vi ikke har visst hva var før vi støtte på dem, sier prosjektleder Marte Wea i Svabo Industrinett.

Sammen med kollega og prosjektleder Mikael Sternang, har hun ansvaret for å følge prosjektet fra planlegging til ferdig anlegg.

Noe av det som har skapt mest ekstraarbeid, er gamle betongkonstruksjoner og armeringsjern.

På ett punkt støtte entreprenørene på et betongfundament som viste seg å være langt mer robust enn forventet.

– Vi prøvde å flytte det med en 15-tonns gravemaskin, men det gikk ikke, sier maskinkjører og reparatør Dag Arne Myrheim i Anleggsservice.

Da måtte andre metoder tas i bruk. Med skjæreutstyr fjernes armeringsjernet bit for bit før arbeidet kan fortsette.

– Vi kan ikke ha slikt liggende inntil kabelen. Da må det bort, sier Wea.

Arbeidet utføres av Øijord & Aanes, med Anleggsservice som underentreprenør. Til tross for utfordringene ligger prosjektet fortsatt på plan.

– Vi har utrolig dyktige folk ute i grøfta. Når vi møter utfordringer, finner de løsninger og kommer seg videre. Det er veldig betryggende å jobbe med folk som har så mye erfaring, sier prosjektlederen.

Prosjektet startet like etter påske og skal etter planen være ferdig i september. Når grøftene er klare, tar Svabos egne montører over neste del av jobben.

Da skal den nye høyspentkabelen trekkes på plass gjennom traseen. Det er et arbeid som krever både spesialutstyr, vinsjer og god planlegging.

– Det er en stor og tung kabel som skal på plass, så vi må bruke vinsj for å få den gjennom traseen, sier Wea.

Den nye kabelen skal sikre strømforsyningen til Dypvannskaia. Samtidig bygges det med tanke på framtiden.

– Vi legger til rette for mer kapasitet enn det som er behov for i dag. Det gjør at vi står bedre rustet dersom det kommer flere tilkoblinger senere, sier Wea.

Selv om bakken har bydd på noen overraskelser, er hun fornøyd med framdriften.

– Ingen grøft er lik. Men vi ligger godt an, og vi har et veldig godt samarbeid med entreprenørene som utfører jobben, sier hun.



Maskinkjører og reparatør i Anleggsservice, Dag Arne Myrheim må ta sveiseapparatet fatt for å fjerne en stor bit armeringsjern.

## HANG 20 METER OVER BAKKEN: – ET AV DE MEST RISIKOFYLTE OPPDRAGENE VI GJØR

Innsatspersonellet får inn melding om en alvorlig hendelse hos Linde Gas AS, distriktskontor Mo i Rana. Når mannskapet er på plass fire minutter senere, henger en bevisstløs mann 20 meter over bakken.

Dette var ett av scenarioene da MIP Sikkerhet og Service nylig gjennomførte en planlagt øvelse sammen med Linde i Mo Industripark.

– Selv når alt går fort, tar det tid, sier fabrikkssjef Andreas Morberg.

### Tok nesten en halvtime

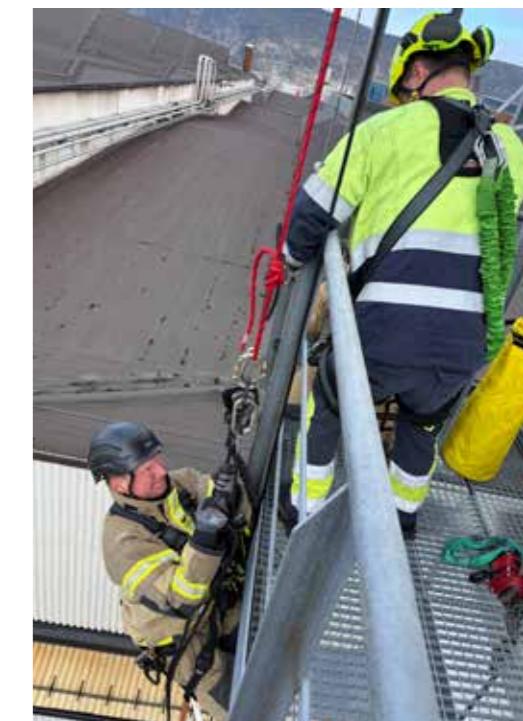
Scenarioet tok utgangspunkt i arbeid i høyden. En operatør hadde sklidd og blitt hengende i fallsikringen.

Varslingen fungerte som den skulle, og innsatsmannskapet var raskt på plass. Likevel tok det rundt 28 minutter før personen var trygt nede på bakken.

– Det er lenge å henge. Selv når alt fungerer som det skal, sier Morberg.



Les mer



# ÅRETS MEST ALTERNATIVE SOMMERVIKARER



Driftsingeniør og DLE-fagansvarlig i Svabo Industrinett, Espen Moe, har ansatt parkens mest ivrige sommervikarer. Kystgeitene skal holde vegetasjonen nede under kraftlinjene mellom Mo Industripark og Storforshei gjennom sommeren.

Denne sommeren har Svabo Industrinett fått hjelp av en arbeidsstokk som verken trenger ryddesag eller motorsag. Rundt 30 kystgeiter beiter langs kraftlinjetraseene i Mo Industripark og områdene nordover mot Storforshei.

Gjennom sommeren skal geitene holde vegetasjonen nede på flere strekninger i og rundt industriparken. For Svabo er dette et tiltak som både kan bidra til mer effektiv drift og redusere behovet for manuell rydding. Vegetasjon som vokser for nær kraftlinjene kan skape utfordringer for strømforsyningen, og derfor er det viktig å holde traseene åpne.

– Vi har alltid ryddet med egne mannskaper og maskinelt utstyr. Det fungerer godt, men er både tidkrevende og ressurskrevende. Derfor ønsket vi å prøve en annen løsning på enkelte strekninger, sier driftsingeniør og DLE-fagansvarlig Espen Moe.

De firbeinte hjelpearbeiderne er utleid fra en lokal bonde. Ved hjelp av et satellittbasert gjerdssystem kan geitene bite innenfor definerte områder uten behov for tradisjonelle gjerder.

Ifølge Moe har veksten i vegetasjonen økt de siste årene. Det gjør behovet for rydding større enn tidligere.

– Vi ser at kratt og småskog vokser raskt mange steder. Geitene er svært effektive til å ta både løvskog, busker og annen vegetasjon som ellers må fjernes manuelt, sier han. Svabo understreker at geitene ikke erstatter egne ansatte, men fungerer som et supplement til det ordinære vedlikeholdsarbeidet.

– Hvis geitene kan ta unna noe av vegetasjonsryddingen, kan våre folk bruke mer tid på andre oppgaver ute i nettet. Det handler om å bruke ressursene på best mulig måte, sier Moe.

Om forsøket blir videreført i årene som kommer, vil blant annet avhenge av erfaringene fra årets beitesesong.



Over 100 lag stilte til start da den tradisjonsrike stafetten gjorde comeback med det nye navnet 7 Steel Løpefestivalen. Foto: lopefestivalen.no

## FOLKEFEST DA LØPEFESTIVALEN GJORDE COMEBACK

Etter ett års pause var stafetttradisjonen tilbake i ny drakt. Det som tidligere var kjent som Celsastafetten, ble i år arrangert som 7 Steel Løpefestival, en utvidet løpehelg med stafett, individuelle løp og aktiviteter for barn.

Arrangementet er et samarbeid mellom 7 Steel Nordic, Bossmo & Ytteren IL og Rana Løpskarusell. Gjennom to dager samlet festivalen bedriftslag, mosjonister, barn og konkurranseløpere til en helg preget av idrettsglede, mestring og fellesskap.

Fredagen bød på barneløp, samt individuelle løp over 5 og 10 kilometer. Under barneløpet gikk 100 kroner per deltaker til Barnekreftforeningen Nordland. Lørdagen ble avsluttet med den tradisjonsrike stafetten på Revelneset, der over 100 lag stilte til start.

– Kort oppsummert var det en stor suksess. Det var mye folk, god stemning og et veldig bra arrangement, sier Andreas Falch Sætran, styreleder i bedriftsidrettslaget ved 7 Steel Nordic.

Totalt stilte 103 lag til start.

– Vi hadde ikke arrangementet i fjor, så det er to år siden sist. Derfor er jeg veldig glad for at oppmøtet ble så bra som det ble, sier Sætran.

Bedriftsidrettslaget ved 7 Steel Nordic har vært en viktig del

av arrangementet gjennom mange år, og bidro også denne gangen med forberedelser, rigging, grilling og praktisk gjennomføring. Under stafettarrangementet på lørdag ble det servert hamburgere og pølser til alle deltagere og publikum. Totalt ble det grillet cirka 1300 hamburgere. Et resultat som kommer av god planlegging, logistikk og ikke minst arbeidsinnsats fra alle som stilte til dugnad.

– Ut fra de tilbakemeldingene jeg har fått i etterkant, virker det som folk var veldig fornøyde. Det er selvfølgelig hyggelig å høre, sier han.

Den nye festivalmodellen ser ut til å ha falt i smak hos deltakerne.

– Jeg vil tro det blir noe lignende neste år. Folk virket fornøyde med opplegget, sier Sætran.



Stafetten samlet både deltagere og publikum til en løpefest med fart, fellesskap og idrettsglede i Mo Industripark. Foto: lopefestivalen.no

# STERKT FORBEDRET RESULTAT FOR MO INDUSTRIPARK AS I 2025

På to år har Mo Industripark snudd resultatet før skatt fra minus 13 millioner kroner i 2023 til pluss 43 millioner kroner i 2025. Samtidig har selskapet gjennomført vesentlige investeringer i infrastruktur, miljøtiltak og oppgraderinger for kundene i industriparken.

– Vi er på god vei mot en bedre situasjon for Mo Industripark. Resultatene viser at vi har klart å snu drifta på en måte som gir oss økonomisk handlingsrom og som gjør at vi kan prioritere viktige investeringer i årene som kommer, sier administrerende direktør Bjørn Ugedal.

Selskapets EBITDA har i samme periode økt fra 35 til 97 millioner kroner.

– En betydelig bedret drift av Mo Industripark har vært hovedfokus for administrasjonen og styret i Mo Industripark de siste to årene.

Dette har vært viktig for å kunne tilby en robust infrastruktur til dagens brukere i parken og for å kunne tilby tomter og infrastruktur til bedrifter som ønsker å etablere seg her.



Styreleder Ståle Bjørnstad og administrerende direktør Bjørn Ugedal er svært fornøyde med å ha Industripark snudd resultatet før skatt fra minus 13 millioner kroner i 2023 til pluss 43 millioner kroner i 2025.

Styreleder Ståle Bjørnstad peker på at arbeidet med å styrke økonomien også handler om å sikre gode tjenester for bedriftene i industriparken og stabile arbeidsplasser i regionen.

– God forbedret drift skaper et solid grunnlag for at vi skal kunne gjøre investeringer som støtter brukerne i Mo Industripark. Vi skal være til for brukerne, og vi skal sørge for at priser

og løsninger gjør dem konkurransedyktige, sier Bjørnstad.

Et av de største vedlikeholdsprosjektene er oppgraderingen av Andfiskvassdraget, hvor MIP har investert mellom 60 og 70 millioner kroner de siste årene.

Les mer:



## JUBILEUM

### ANSATT 45 ÅR I SAMME BEDRIFT

22.06 **ROGER FAGERDAL**, 7 Steel Nordic Manufacturing

23.06 **GEIR JARLE OLSEN**, 7 Steel Nordic Manufacturing

18.05 **ROGER VAREM**, 7 Steel Nordic Manufacturing

### ANSATT 30 ÅR I SAMME BEDRIFT

10.06 **KNUT ARNE JOHANSEN**, 7 Steel Nordic Manufacturing

15.04 **RUNE KRISTOFFERSEN**, 7 Steel Nordic Manufacturing

09.04 **TOM OVE BAKKSJØ**, 7 Steel Nordic Manufacturing

01.06 **GEIR ARNE PEDERSEN**, 7 Steel Nordic Manufacturing

01.05 **KIM STRØMØY**, 7 Steel Nordic Manufacturing

09.04 **ÅGE LENNINGSVIK**, 7 Steel Nordic Manufacturing

### ANSATT 15 ÅR I SAMME BEDRIFT

14.06 **TOM RONNY FLØAN**, 7 Steel Nordic Manufacturing

29.01 **PATRICK FAGERDAL**, MOMEK Services AS

06.06 **BJØRN AASEN**, MOMEK Services AS

### ANSATT 10 ÅR I SAMME BEDRIFT

01.05 **JØRGEN ØVERDAL**, 7 Steel Nordic Manufacturing

20.06 **JAN MAGNUS NORDENG**, MOMEK Services AS

16.06 **BJØRN-ERIK FISKTJØNMO**, MOMEK Services AS

09.05 **MATS HANSEN**, MOMEK Services AS

30.05 **ROAR ENDRÉ PETERSEN**, MOMEK Services AS

07.04 **SVEIN EINAR PETERSEN**, MOMEK Services AS

## JUBILANTER

### 70år

**JAN-HUGO LYGHEI**  
MOMEK Services AS  
27.03.1956

**TORE BANG**  
MOMEK Services AS  
30.04.1956

### 65år

**RUNE BERSVEIN HÅKSTAD**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
12.05.2061

**KURT IVAR LARSEN**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
20.05.1961

### 60år

**JAN FRODE SIVERTSEN**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
11.04.1966

**KATRINE STORMDALSHEI**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
06.05.1966

**EDDY VÅTVIK**  
Mo Industritransport AS  
01.04.1966

**TORE BRØRS**  
Elkem  
10.01.1966

**IVAR EGIL HAMRAN**  
Elkem  
14.06.1966

### 50år

**FREDDY MULSTAD**  
MOMEK Services AS  
16.03.1976

**BØRGE ZETTERLUND NILSEN**  
MOMEK Services AS  
15.04.1976

**EIVIND BØRRE GRØNNINGSÆTER**  
MOMEK Services AS  
14.03.1976

**TOMMY SVARTVATN**  
MOMEK Services AS  
20.06.1976

**HÅVAR ELIASSEN**  
Elkem  
06.04.1976

**BENTE KALBAKK**  
Elkem  
03.06.1976

### 55år

**KRISTIAN INGVAR AAS**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
17.06.1971

**VEGARD STRAND**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
23.06.1971

### 45år

**OLE MARTIN HAUKNES**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
23.05.1981

**REMI ANDRE KNAPSTAD**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
02.06.1986

### 40år

**TONE EKLO SKÅRVIK**  
Miras Solutions  
07.01.1986

**EIRIK ANDREASSEN**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
10.06.1986

**KIM-ROAR HJELMSETH**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
16.06.1986

**THOMAS CHRISTIAN FEARNLEY**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
20.05.1986

**STEFFEN TOMASDAL**  
MOMEK Services AS  
27.05.1986

**JØRGEN SØFTING HALVORSEN**  
MOMEK Services AS  
11.03.1986

**LISA-CHRISTIN DREYER**  
MOMEK Services AS  
02.04.1986

**RUSSELL JAMES WESTBROOK**  
MOMEK Civil AS  
30.04.1986

**DANIEL ANDERSEN**  
Elkem  
09.06.1986

### 35år

**SIMON ANDRE BOLIN RØVASSMO**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
25.04.1991

**CHRISTIAN JACOBSEN**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
17.06.1991

### 30år

**LINAS LEONAITIS**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
04.06.1996

**KRISTOFFER KROKSTRAND FAGERDAL**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
11.04.19965

**JØRGEN ØVERDAL**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
16.04.1996

**LARS ERIK ANDAL**  
MOMEK Services AS  
21.05.1996

**LARS-ANDREAS BREDESEN**  
MOMEK Services AS  
18.05.19965

**THOMAS OLSEN AASENG**  
MOMEK Civil AS  
10.04.1996

**JOHN-ANDRÉ JACOBSEN**  
MOMEK Services AS  
05.06.1996

**VIALI ABDI OMAR**  
MOMEK Services AS  
12.03.1996

**SIGURD NORDHAGEN**  
MOMEK Civil AS  
27.01.1996

**MARTINE JENSEN**  
Elkem  
18.04.1996

**MARTIN ALTERNES**  
Elkem  
07.04.1996

**PATRICK ANDRÉ FORBERGSKOG**  
Elkem  
04.04.1996

**FREDRIK RISE**  
Elkem  
15.03.1996

### 25år

**ROBIN GRYTEMARK**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
29.04.2001

**MARCUS NATHANIEL VALBERG**  
7 Steel Nordic Manufacturing  
17.05.2001

### 20år

**EMIL HANSEN FORSBAKK**  
MOMEK Services AS  
15.03.2006

**INGEBRIGT MIKALSEN FAGERBAKK**  
MOMEK Services AS  
12.06.2006

BEDRIFT

# STRØM MED PRISGARANTI

Vi brenner for et konkurransedyktig næringsliv på Helgeland.  
Hos oss får du alltid de beste prisene og lokal rådgivning til din bedrift.  
La oss ta en kraftprat.

Sammen skaper vi verdier.

 Lars-Andreas Østvik  
901 99 976

 Sondre Kastnes  
417 41 937

Alltid  
personlig  
rådgivning

Prisgaranti  
for  
bedrift

Grønt og  
kortreist  
valg

%

[helgelandkraft.no](http://helgelandkraft.no)



HELGELAND  
**KRAFT**  
Strøm fra verdens vakreste kyst

Vi setter stor pris på tips og innspill om saker du vil vi skal skrive om.

Innspill og tips kan sendes til [post@myeimedia.no](mailto:post@myeimedia.no)